



歯科用3Dプリンター

S-WAVE プリント UltraCraft A2D HD



HEYGEARS

S-WAVE

ULTRACRAFT A2D HD



SHOFU INC.

S-WAVE PRINT ULTRACRAFT A2D HD

高速バッチ造形

30分でフルアーチモデル4個の同時造形を実現。(高さ20mm、積層厚み100 μ mで造形した場合)

造形物の自動取り外し機能

ボタンを押すことで、自動でビルドプレート上の造形物の取り外しを完了。

高品質

4K解像度のDLP方式を採用し、X-Y分解能 $\pm 21.3\mu$ mを実現。

誤使用防止機能の搭載

Hey Card (NFCカード) による使用材料の認識

本機で使用する材料(インク)には、NFCカードが付属しており、本機のNFCカードスロットに挿入することで使用材料を認識します。選択した造形データの材料と一致しない場合、造形は開始できません。

レジンバットセンサー

本機にはレジンバットの有無を検出するセンサが搭載されています。レジンバットの設置を忘れた場合、造形は開始できません。



パルシングリリース **別売品** パルシングリリース使用時には**パルシングリリース用レジンバット**との併用が**必須**となります。



パルシングリリースは、3Dプリント中の各レイヤーで発生する剥離力を約50%低減する追加モジュールです。周期的な加圧・減圧によってリリースフィルム(離型膜)を膨張/収縮させ、剥離をよりスムーズにします。本機をA2D HD本体に接続することで、より高品質な造形を実現することが可能です。

対応材料：S-WAVE プリント サージカルガイド UV

サージカル
ガイド UV
表面性状比較



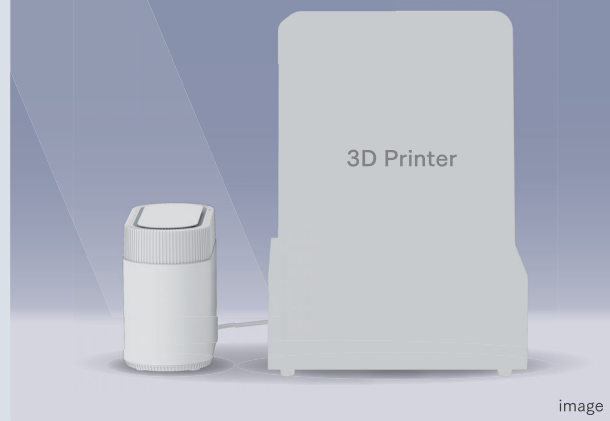
パルシングリリース未使用



パルシングリリース使用

剥離力を低減したことで、表面性状が向上(積層が目立ちにくい)している。

Pulsing Release Kit



image



HEYGEARS CLOUD

造形データをプリンター本体より選択可能

歯科用CADにより設計したSTLデータをアップロードし、造形条件の選択、配置等の操作を経て造形データを作成します。作成した造形データはクラウド上で管理され、A2D HD本体より選択可能です。

最適化された多彩なパラメーター

各種インクに合わせたパラメーターを搭載しています。インクの種類を選択することで最適化されたサポートを自動生成します。



クラウド型サービスのため、高性能なPCを用意する必要もなく、常に最新の機能をご利用いただけます。

S-WAVE プリント シリーズ (インク) / A2D HDシステムを併用することで、すぐれた寸法精度を発揮します。

歯科模型造形用

S-WAVE プリント モデルGP グレー (1000g)

- 色調：1色
- 視認性にすぐれた色調設計で、適合状態の確認が容易です。
- 経時変形しにくく、形状維持性にすぐれています。
- S-WAVE プリント UltraCraft A2D HDの造形1回あたり、フルマウスの上顎模型を3個、下顎模型を4個同時に作製できます。



歯科インプラント手術器具造形用

S-WAVE プリント サージカルガイド UV (500g)

- 色調：1色
- オートクレーブ滅菌* あるいは薬液消毒後の形状維持性、色調維持性にすぐれています。
- S-WAVE プリント UltraCraft A2D HDの造形1回あたり、フルマウスのサージカルガイドを同時に2~3個作製できます。

* 121°C 20分又は134°C 4分係留時

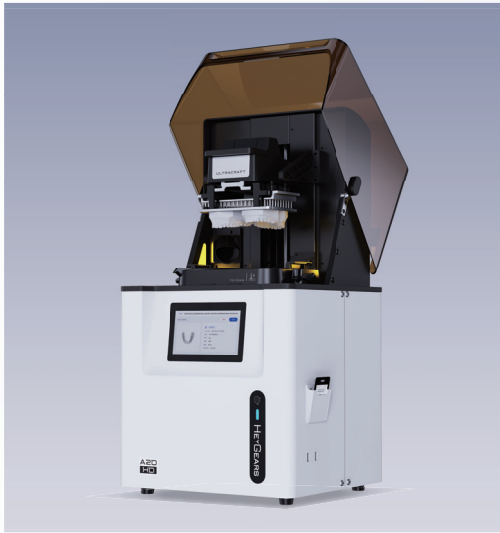


ガム模型作製用

S-WAVE プリント ジンジバ UV (500g)

- 色調：1色
- 視認性にすぐれた色調設計で、適合状態の確認が容易です。
- 経時変形しにくく、形状維持性にすぐれています。
- S-WAVE プリント UltraCraft A2D HDの造形1回あたり、ガム模型を10~20個、同時に作製できます。





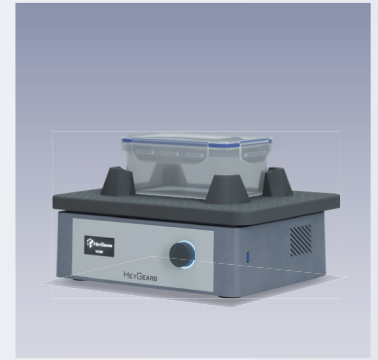
S-WAVE プリント UltraCraft A2D HD

造形方式 : DLP
 解像度 : 3840×2160 (4K)
 X - Y 分解能 : ±21.3µm (4K)
 積層厚み (Z) : 50、75、100、150、200、250µm
 (材料による)
 造形寸法 (最大) : 幅163×奥行92×高さ110mm
 寸法 : 幅425×奥行380×高さ822mm
 質量 : 41.6 kg
 電源電圧及び周波数 : 100 - 240 VAC 50 / 60Hz
 電源入力 : 340W
 光源 : UV LED 385nm



S-WAVE プリント
UltraCraft AirCure

硬化方式 : 水中
 寸法 : 幅310×奥行300×
 高さ245mm
 質量 : 6kg
 電源電圧及び周波数 : 100 - 240 VAC 50/60Hz



S-WAVE プリント
UltraCraft Wash

使用薬品 (Agent) : イソプロパノール (99%)
 寸法 : 幅351×奥行272×
 高さ168mm
 質量 : 7kg
 電源電圧及び周波数 : 100 - 240 VAC 50/60Hz

■ 対応材料 / 本機で造形できる材料のレジンパットおよびビルドプレートの対応は下表のとおりです。

	ビルドプレート		ビルドプレート (小)
	レジンパット	パルシングリリース用 レジンパット	レジンパット
S-WAVEプリント モデルGP グレー	●	—	—
S-WAVEプリント サージカルガイド UV	●	●	—
S-WAVEプリント ジンジバ UV	—	—	●

部品・アクセサリ / 別売

■ 部品 / A2D HD



パルシングリリース

寸法 : 幅310×奥行148×
 高さ235mm
 質量 : 3kg
 入力 : 24V DC
 消費電力 : 25W

A2D HD 部品
レジンパット
レジンパットフィルム
ビルドプレート
ビルドプレート (小)
パルシングリリース用レジンパット
パルシングリリース用レジンパットフィルム
照度計
回収用トレイ

■ アクセサリ

A2D HD アクセサリ
スターターセット
AirCure アクセサリ
ピーカー

販売名・一般的名称

販売名	一般的名称	承認・認証・届出番号
S-WAVE プリント UltraCraft A2D HD	歯科技工室設置型 コンピュータ支援設計・製造ユニット	一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000301
S-WAVE プリント UltraCraft AirCure	歯科技工用重合装置	一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000302
S-WAVE プリント モデルGP グレー	歯科用樹脂系模型材	一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000303
S-WAVE プリント サージカルガイド UV	歯科用インプラント手術器具	一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000304
S-WAVE プリント ジンジバ UV	歯科用樹脂系模型材	一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000305

取扱い店

ご使用の際は電子添文等をよく読んでお使いください。

仕様は改良のため予告なく変更することがあります。



嘯む、笑う、生きる、を支える。

株式会社 松風

本社 / 〒605-0983 京都市東山区福福上高松町11 | お客様サポート窓口 | TEL:075-778-5482 受付時間8:30~12:00 12:45~17:00 (土日祝除く)
 支社・営業所 / 東京 TEL:03-3832-4366 営業所 / 札幌 TEL:011-232-1114 仙台 TEL:022-713-9301 名古屋 TEL:052-709-7688
 京都 TEL:075-757-6968 大阪 TEL:06-6330-4182 福岡 TEL:092-472-7595
 www.shofu.co.jp