

CAD/CAM クラウン形成用



Komet Guide Pin Diamond Bur

コメット ガイドピンダイヤモンドバー



Quality Products
Made in Germany



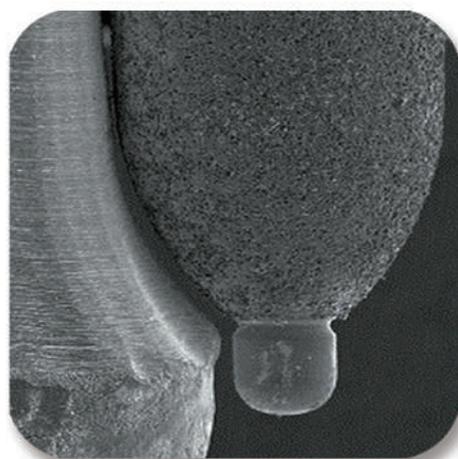
先端のガイドピンが



軸面の削除量を
コントロール



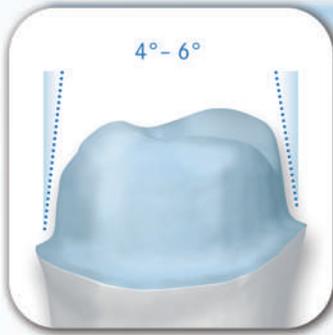
歯肉縁下のマージン深さを
コントロール



マージンを滑らかに

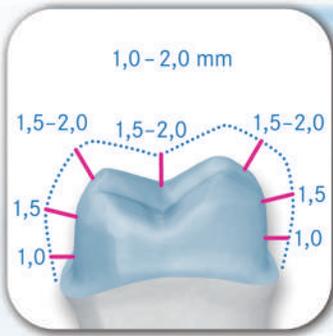
臼歯部CAD/CAMクラウン形成時のポイント

販売名 コメット ダイヤモンドバー
 医療機器届出番号 27B2X0009100001
 一般 一般的名称 歯科用ダイヤモンドバー



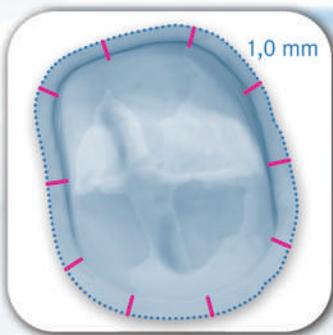
支台歯の軸面テーパ

- ▶ 支台歯には4～6度のテーパを付与して下さい。
- ▶ 支台歯の軸面側や咬合面側に鋭角的な部分を残さず、全ての移行部が丸みを帯びた形態になるよう整えてください。



削除量及び支台歯形態

- ▶ 削除量はマージン部で1.0mm、軸面で1.5mm、咬合面で1.5～2.0mmを付与して下さい。
- ▶ 補綴物の適合性を高めるために切端部や口頭部の鋭角を丸みを帯びた形態に整えてください。



切削深度

- ▶ 少なくとも1mmの幅の切削深度を付与して下さい。



マージン仕上げ時の注意

- ▶ CAD/CAMの測定、加工に適さないため、ジャンピングマージン、ナイフエッジ、アンダーカットや鋭角的なショルダーでの仕上げは避けてください。



マージン形態

- ▶ マージンはディープシャンファーもしくはラウンディッドショルダーに仕上げてください。



a (mm)	1.8	2.1
a 1 (mm)	0.65	0.80
a 2 (mm)	0.38	0.54
L (mm)	8.5	8.5
L 1 (mm)	0.5	0.5
テーパ	2°	2°

規格 / 価格

ダイヤモンド	ミディウム	856P-018	856P-021
ダイヤモンド	ファイン ●	8856P-018	8856P-021
ミディウム、ファインともに		2,300円(1入)	9,100円(5入)

最高回転数 : 160,000rpm ※タービンでのご使用はご遠慮ください
 適正回転数 : ミディウム 40,000rpm、ファイン 20,000rpm

※ マージン部をもう少し深く形成したい場合は、本品使用後に同一形態のカーバイドバー、もしくはダイヤモンドバーのご使用をお奨めします。

コメット カーバイドバー	H375R-018	9,000円(5本入)
	H375R-021	10,800円(5本入)
コメット ダイヤモンドバー	S1-018F	6,000円(5本入)
	8856-021	6,000円(5本入)