



歯科用ゴム製研磨材

グロスマスター ZR

ジルコニア・ニケイ酸リチウムを 2ステップ研磨で滑沢に

時 短

耐久性◎

MEDIUM

Step 1



FINE

Step 2



チェアサイド新形態
29S登場!



チェア&ラボサイド新形態
13SS登場!



ラボサイド新形態
D25登場!



◆ ダイヤモンド砥粒含有

GLOSSMASTER ZR

製品WEBサイトは
こちら



SHOFU INC.

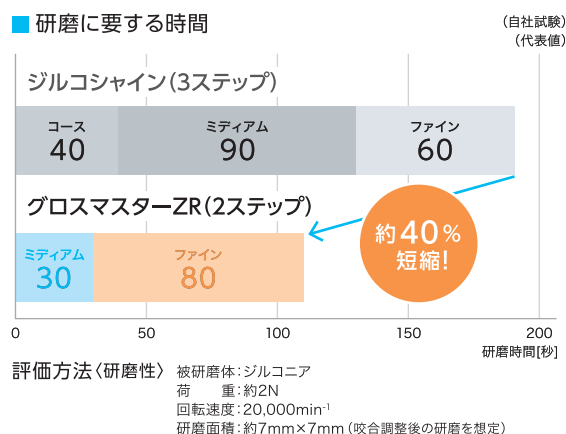
ジルコニア・ニケイ酸リチウム製の補綴装置の中仕上げ・最終仕上げ研磨に

口腔内は2ステップ研磨で効率的に

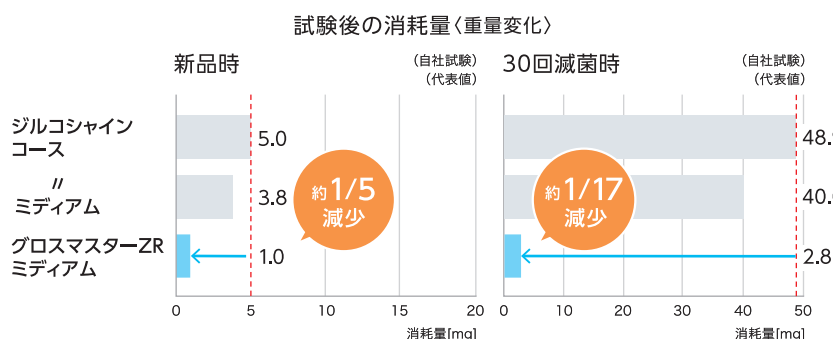
ジルコニアの研磨がミディウム→ファインの2ステップ ※1 で完了。
弊社従来品（ジルコシャイン）と比較し **研磨時間を約40% 短縮** ※2
します。

※1 口腔外の場合はミディウム→ジルグロスのステップがより早く仕上がります。

※2 下記自社試験にもとづく



すぐれた耐久性 (28、29Sミディウム形態のみ)



口腔内で使用されるミディウム「28」「29S」は
当社従来品よりも**耐久性が向上**。

同条件下で研磨した場合の**消耗量は大幅に減少**しており、繰り返し使用できます。

◇ 研磨性と耐久性が高い理由

松風独自の特殊バインダーを採用

砥粒の保持力が高く、脱落しにくい

バインダーそのものの強度が高い

特殊バインダー

ダイヤモンド砥粒

※イメージ図



28 | 小窩裂溝に



29S | 咬合面に



◇ 研磨ステップごとのジルコニア面性状

形態修整	STEP 1	STEP 2	
松風ビトリファイドダイヤ	グロスマスター ZR ミディウム	グロスマスター ZR ファイン	ジルグロス
			
表面粗さ Sa=1.21 μm	表面粗さ Sa=0.28 μm	表面粗さ Sa=0.06 μm	表面粗さ Sa=0.04 μm

(レーザー顕微鏡像 [×400])
(自社試験、代表値)

研磨の重要性

ジルコニアは硬い材料であるため、咬合接触点付近が粗造であると、対合歯を摩耗させる恐れがあり、表面を滑沢にすることが重要です。
グロスマスター ZRファインやジルクロスで滑沢に仕上げることで対合歯の摩耗が少なく、プラークも付着しにくくなります。

研磨動画



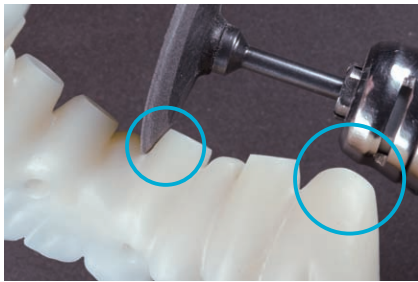
チェアサイド編



ラボサイド編

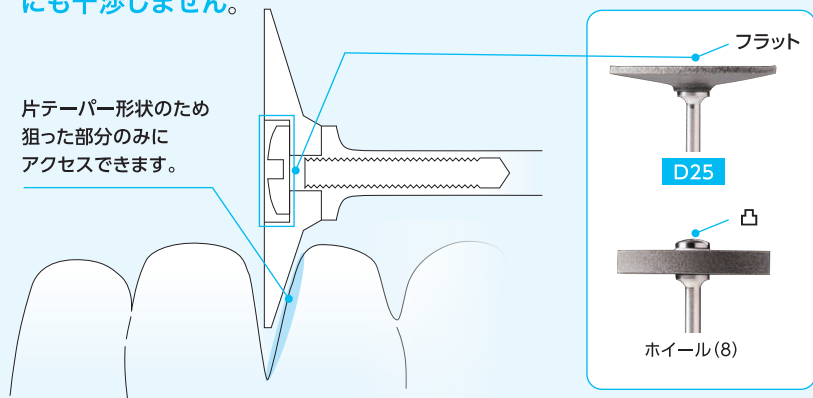
◇ ラボサイドにおすすめ新形態“D25”

直径が25mmと大きい^①ため、研磨材の根元がマージンに触れることや、ハンドピースのヘッドが干渉することが少ないです。

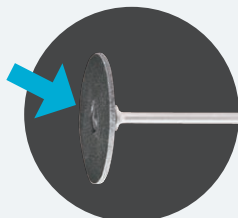


マンドレルのネジ部が、内部に収まっているため補綴装置にも干渉しません。

片テーパ形状のため狙った部分のみにアクセスできます。



D25は中心近くは厚みがあり外側に向けて薄くなる形態をしているため、**先端を薄くドレッシング**しても研磨圧に負けない**弾力性**を有し、先端付近をたわませながら側面を補綴装置の形態にフィットさせることができます。



D25を薄くドレッシングすることで、側面を使いながら切り込みの深い上部や下部鼓形空隙などにも形態修整を兼ねて研磨ができます。

販売名・一般的名称

販売名	一般的名称	承認・認証・届出番号
松風ジルコニア研磨キット	歯科用研磨器材	一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000297
グロスマスター ZR	歯科用ゴム製研磨材	一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000296

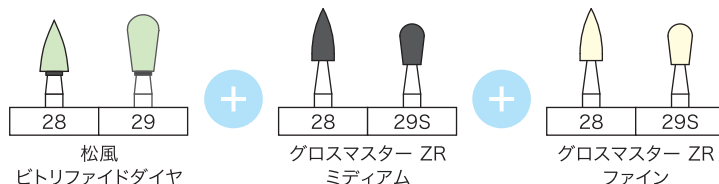
包装



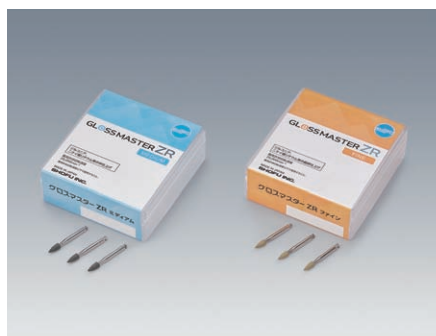
松風ジルコニア研磨キット

ジルコニア・ニケイ酸リチウム製補綴装置の口腔内における形態修整から最終仕上げ研磨を行えるキットです。

- ・松風 ビトリファイドダイヤ CA 28,29
- ・グロスマスター ZR CA ファイン 28,29S
- ・グロスマスター ZR CA ミディアム 28,29S
- ・パーステーションII (ブルー)



〈 最高許容回転速度 〉 松風 ビトリファイドダイヤ 30,000min⁻¹
グロスマスター ZR 20,000min⁻¹



グロスマスター ZR

- CA (3本入) 28, 29S
- HP (3本入) 28
- HP (3本入) 13SS
- HP (2本入) 11

- HP (1個入) ホイール (8)
- HP (1個入) D25

※ホイール (8)、D25はマンドレル (HP) が1本付属します。

形態ラインアップ	28	29S	13SS	11	ホイール (8)	D25
CA	ミディアム	○	○	—	—	—
	ファイン	○	○	—	—	—
HP	ミディアム	—	○	○	○	○
	ファイン	—	○	○	—	—
最高許容回転速度	20,000min ⁻¹				15,000min ⁻¹	

関連製品

歯科用研削器材
医療機器届出番号: 26B1X00004000226



松風 ビトリファイドダイヤ
FG (3本入) 25,28
CA (3本入) 28,29,43
HP (3本入) 28,29,42,43
HP (2本入) 11
HP (3本入) 20
HP (2本入) 10,70

歯科用研磨器材
医療機器届出番号: 26B1X00004000269



ジルグロス
20g
40g

歯科用研磨器材
医療機器届出番号: 26B1X00004000150



松風ピボットブラシ **HP**
12本入



ダイヤモンドドレッサー
1本入

ご使用の際は電子添文等をよく読んでお使いください。

取扱い店



世界の歯科医療に貢献する

株式会社 松風

●本社: 〒605-0983 京都市東山区福福上高松町11 お客様サポート窓口(075) 778-5482 受付時間8:30~12:00 12:45~17:00(土日祝除く) www.shofu.co.jp
●支社: 東京(03)3832-4366 ●営業所: 札幌(011)232-1114/仙台(022)713-9301/名古屋(052)709-7688/京都(075)757-6968/大阪(06)6330-4182/福岡(092)472-7595
2506BJJSI-02