

2022年4月

健保適用品

Ni-Tiロータリーファイル

2つのカッティングエッジをもつ
ニッケルチタンファイル

高い柔軟性と切削性

鋭い三角形の断面形状

デブリスによる
噛み込み防止

スパイラル&ストレートのユニークな形状

SMDで
使用回数をチェック

8枚の花びら状タグ付き

破折軽減で衛生的

電解研磨による滑らかな表面性状



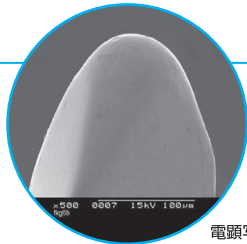


Race Reamer with Alternating Cutting Edges

レイス 2つのカッティングエッジをもつニッケルチタンファイル



「レイス」は、スパイラルとストレートの2つのシャープなカッティングエッジをもつ独特の形状（特許取得）により、内部応力を小さくし切削片を効率よく除去することができます。このため低トルク、幅広い回転数（500～600rpm）でスムーズに使用でき、安全で効率の高い根管形成を可能にしました。



丸く仕上げられた先端部 (Safety tip)

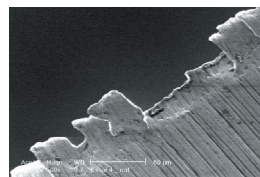
先端は刃をつけずに丸く仕上げられ、エンジン用ニッケルチタンファイルの破折の原因となる噛み込みを防止しています。Safety tipにより、ファイルは安全に根管壁に沿って滑らかに移動します。

電顕写真提供: Dr. Cuba Cruz (バルセロナ大学)

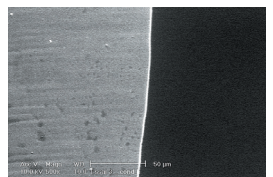
電解研磨による滑らかな表面性状

FKG独自の電解研磨仕上げにより、表面にクラックがなくストレスを生じにくくなっています。清掃も容易で残渣もこびりつかず、洗浄や滅菌も効果的にでき、長く使用できます。

ラフな状態の表面



電解研磨されたレイスの表面



スパイラル&ストレートなエッジ

スパイラル部とストレート部が交互にあるカッティングエッジは、ねじのようなタイプと比較して噛み込みや目詰まりが少なく、切削片や残渣等も効率よく除去でき、作業時間が短縮できます。

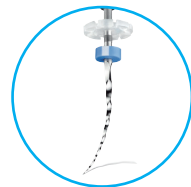


鋭い三角形の断面

刃部は、全長にわたって三角形の断面をもち、鋭利でよく切れ、作業トルクが低いため、破折の危険性が低減されています。

フレキシビリティ

彎曲根管や細い根管に無理なく入っていきます。

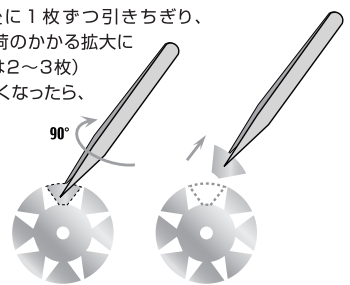


SMD (Safety Memo Disc) で安全チェック

SMDは8枚の花びら状のタグをつけたもので使用回数の目安となり、金属疲労による破折を未然に防ぎます。



1回使用した後に1枚ずつ引きちぎり、(彎曲根管や負荷のかかる拡大に使用した場合は2～3枚) 8枚すべてがなくなったら、そのファイルは廃棄します。

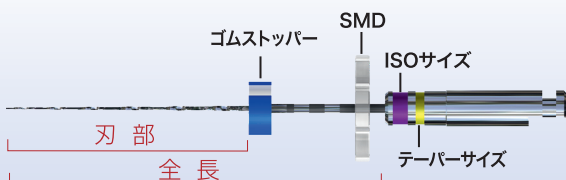


		ISO											
		10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	
ブレイス	10%											1.5	
	8%											1.5	
	6%					1						1	
レイス	6%	1											
	4%			0.5				0.7					1
	2%			0.5				0.7					1

● マイクロモーターは回転数500～600rpmで使用すると効率的です。

● トルク設定は左図の数値を推奨します。

		ISO										N: ニッケルチタン S: ステンレススチール					
		10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60					
PRE-RaCe ブレイス	10%																全長/刃部 19/9mm
	8%																SSとNiTiの2種類
	6%																
RaCe レイス	6%	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	全長/刃部 31/16mm
	4%	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	25/16mm
	2%	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	21/16mm



ゴムストッパー色=ファイルの全長	● 19mm	● 21mm	● 25mm	● 31mm							
ISOサイズ	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
テーパサイズ	● 2%	● 4%	● 6%	● 8%	● 10%						

レイスイントロキットを用いた

クラウンダウン技法

ゆるい彎曲の根管、若年者の根管に

4ペックルール

2~3mmの上下運動を4回行い(合計約5秒間)、作業長に達しなければ次のステップを行います。

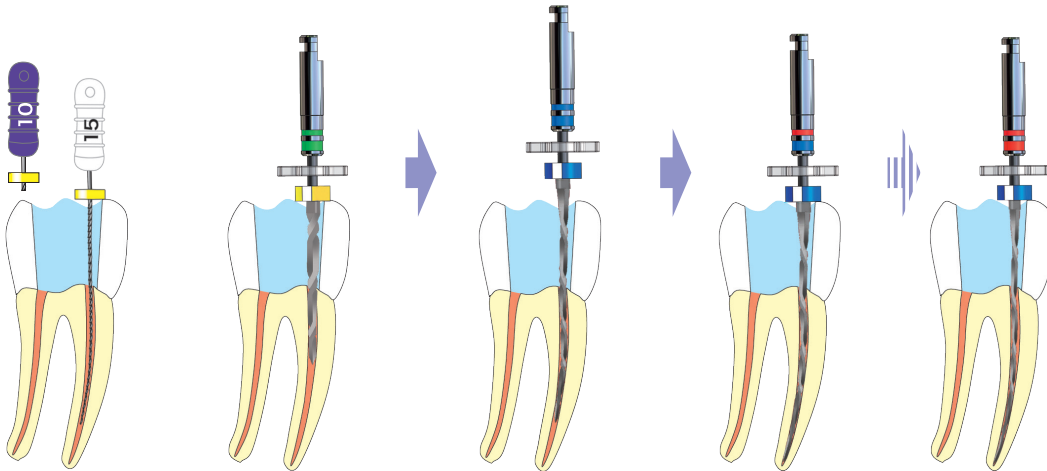
#10 #15
or
手用ファイル

35
08

30
06

30
04

25
04



ネゴシエーション(穿通)

多くの根管は、3本で作業長に達します。

3本で作業長に達しない場合は
25/04を使用して下さい。

それでも作業長に達しない場合は
15/02、20/02を
使用して下さい。

i-レイスのシーケンスを用いた

シングルレンジス技法

きつい彎曲や細い根管、高齢者の根管に

彎曲が強くて細い根管を形成する
場合に使用するファイルです。通常
3本(R1、R2、R3)のファイルで構成
され、難症例の場合は追加ファイル
2本(R1a、R1b)を使用します。

i-レイス

ほとんどの症例(まっすぐ/少し彎曲/大きな根管)

R1, R2, R3の3本で処置できます。

1. 最初にR1を回転させて作業長まで到達させます。もし作業長に到達しなかったら無理に力をかけずに右記難症例のステップ2に移ります。
2. R2を使用して作業長まで形成を続けます。
3. R3を使用して作業長まで形成を仕上げます。

i-レイス プラス

難症例(きつい彎曲/狭く石灰化した根管)

R1, R2, R3の3本+2本(i-レイス プラス)

1. 最初にR1を回転させながら作業長の2/3まで進みます。
2. R1aを使用して作業長まで到達させます。
3. R1bを使用して作業長まで形成します。
4. R2を使用して作業長まで形成します。
5. R3を使用して作業長まで形成を仕上げます。

#10 #15
or
手用ファイル

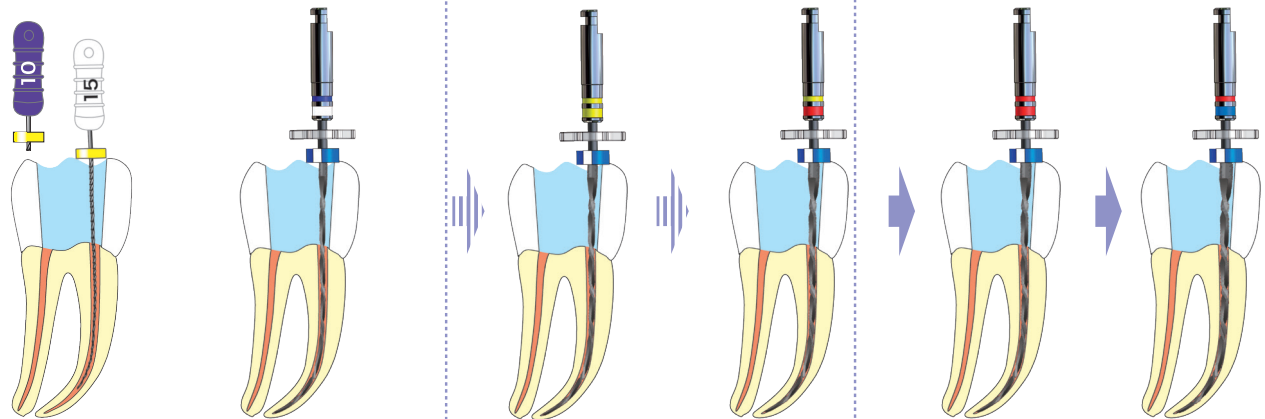
R1
15
06

R1a
20
02

R1b
25
02

R2
25
04

R3
30
04



ネゴシエーション(穿通)

きつい彎曲や狭い石灰化した根管には
更に“i-レイス プラス”で根管形成

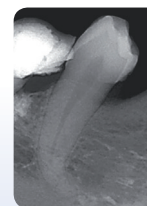
臨床例



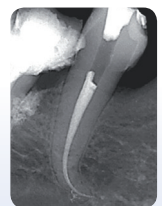
Case 1 i-レイスでの歯牙47の根管処置。
(R1、R2、R3)
彎曲部は完全に保存されています。



Case 2 歯牙16の4根管の処置。
口蓋側の根管はi-レイスの手順で形成
されています。前庭側の根管はi-レイス
プラスも使用して形成されています。
(R1、R1a、R1b、R2、R3)



Case 3 きつい根尖部の彎曲を持つ歯牙36の
根管処置。根管はi-レイスプラスも使用
して形成。(R1、R1a、R1b、R2、R3)
自然な彎曲が保存されています。



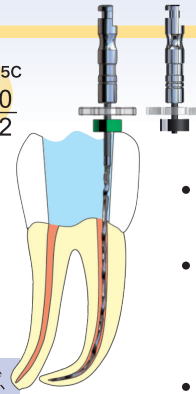
シングルレングス技法

バイオレイスはISO40/04を基準として生態性と形態性を考えた根管拡大システムです。

根管の感染は根尖性歯根膜炎の原因であり、根管治療の目的は、根管を清掃し、細菌を完全に除去することにあります。このためにはアピカルサードを最小限の大きさに拡大する必要があります。この拡大にはほとんどのシステムにおいて追加のファイルが必要で今まで術者にとって時間と費用がかかる施術となっていました。

「バイオレイス」は、追加のステップや追加のファイルの必要がなく、根尖部に必要とされる最小限の大きさを確保できるように特別にデザインされたファイルです。指示書通りのステップで使用されると下記の5本の「バイオレイス」(BR1~BR5)でほとんどの根管を効率的に清掃することができます。

BR4C, BR5C
35 40
02 02

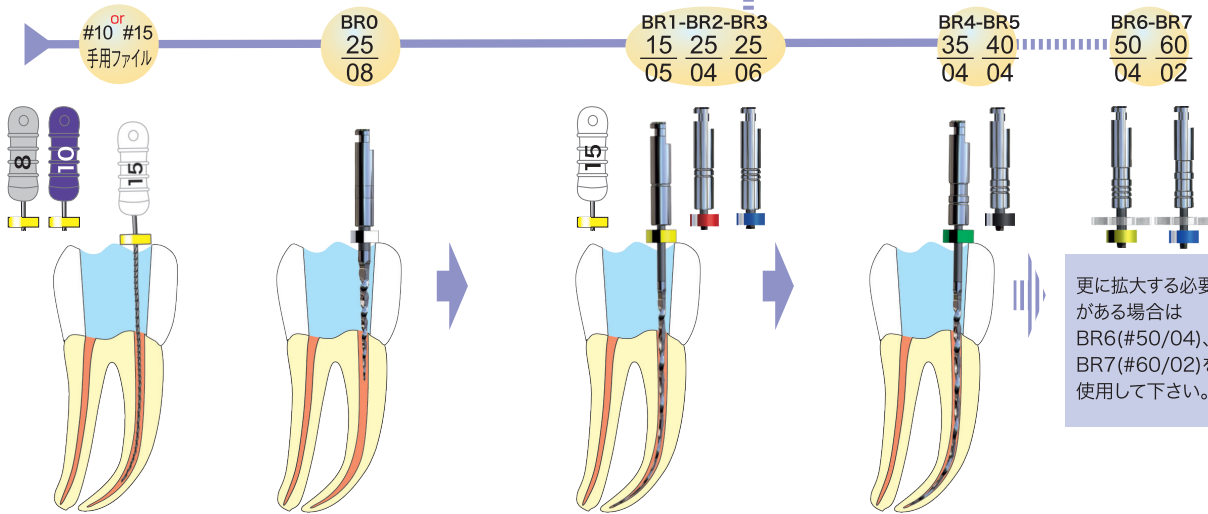


きつい彎曲の場合

- 根尖部の彎曲がきつい症例では、BR4CとBR5Cを根尖形成に使用します。
- ゆっくりとした4回のストロークでも作業長に到達しない場合は、バイオレイスに力をかけないで下さい。十分に洗浄して操作を繰り返して下さい。
- 複雑な彎曲の場合は、追加のFKGファイル(例えばS-Apex)の使用をお勧めします。

BR3でストレスを感じたら無理をせず、BR4C(#35/02)、BR5C(#40/02)に進んで下さい。

ネゴシエーション(穿通)



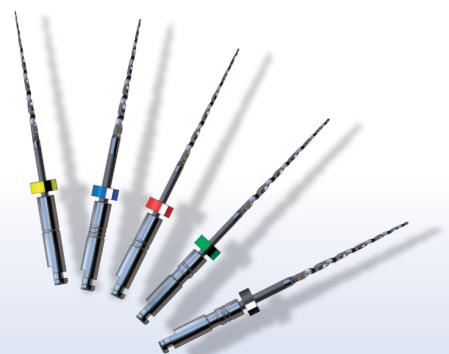
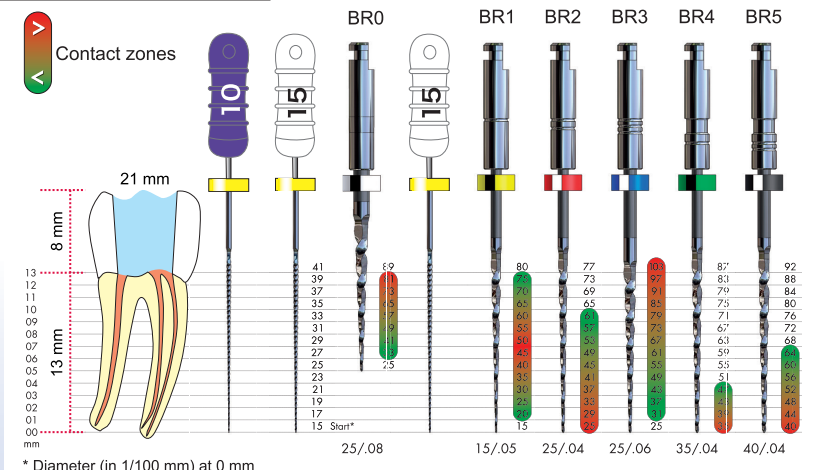
更に拡大する必要がある場合はBR6(#50/04)、BR7(#60/02)を使用して下さい。

- 洗浄液で十分に洗浄します。
- 0.02テーパのKファイルの#8から#15を使用して手動で作業長まで到達させます。
- 再度洗浄します。
- 必要ならKファイルの#15を入れてレントゲン撮影をして作業長まで到達しているかを確認します。
- Kファイルの#15が十分に作業長に達するまで以下の操作は始めないで下さい。
- モーターの回転数とトルクを500-600rpm、1Ncmに調整します。
- 根管と髓室を洗浄液で満たします。
- バイオレイスのBR0をゆっくりとしたストロークで4回のみ操作してフルート部を洗浄します。
- 歯冠部の4-6mm部分まで上記操作を繰り返します。
- BR0を使用後、洗浄を繰り返します。
- Kファイルの#15を再度、作業長いっぱいに入れて挿入します。
- 根管と髓室を洗浄液で満たします。
- BR1をゆっくりとしたストロークで4回使用します。もしBR1が作業長に到達しなかったらBR1を清掃して作業長が届くまで操作を繰り返します。(必要なら電氣的根管長測定器を使用して作業長を再確認して下さい。)
- BR1の操作と同様にBR2、BR3を使用します。
- 根尖部の彎曲がきつい症例ではBR3を作業長いっぱいまで使用しないで下さい。
- 各ファイル間ごとに十分に洗浄します。
- 殆どの症例ではBR4とBR5で最終的な根尖形成が終了します。更に拡大する必要がある場合はBR6とBR7の使用が可能です。
- BR1~BR3で説明した操作で根尖形成を行います。

注意

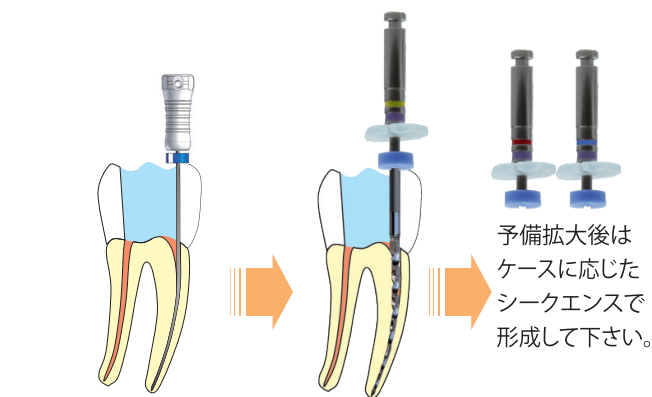
バイオレイスを安全に効率的に使用するためには、常に十分に洗浄し、ゆっくりとした4回のストロークを終える度にファイルを清掃することが大切です。

バイオレイスの基本手順

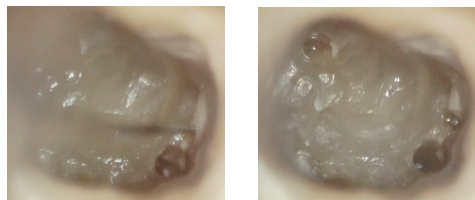


レイス #10 & .02テーパーファイル グライドパス(予備拡大)

手用インスツルメントに代わり、グライドパス(予備拡大)を行うエンジン用ファイルです。



① 通常通り手用ファイルで作業長まで穿通します。 ② 予備拡大を行います。作業長まで穿通します。

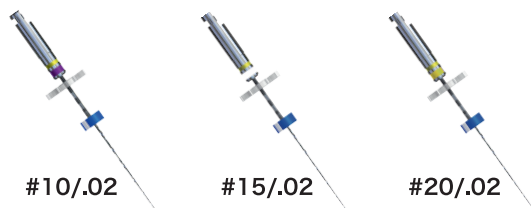


臨床写真提供: 林 佳士登 先生

各グライドパス用ファイル



狭窄または石灰化根管に使用



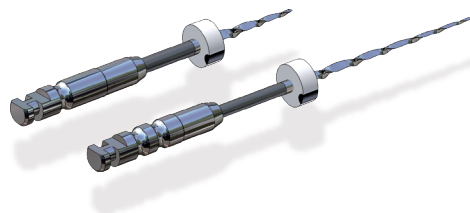
重度の彎曲またはS字状根管に使用

D-レイス ガッタパーチャ除去用ファイル

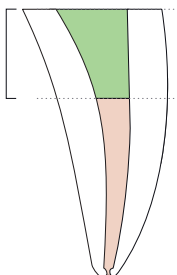
「D-レイス」は、ガッタパーチャや根管用ペースト、レジンベース材料などの充填材を除去するために製作されたファイルです。

充填物を除去する際の注意事項

- 異なる角度から2種類のレントゲン撮影を行う。
- 処置する根管の正しい形態を十分に理解しておくことが重要。
- 根管の入口を見つけ、充填材にアクセス。
- 必要に応じて根管1-2mm(DR1)を形成し、充填材を軟化させるために溶剤を使用します。必要に応じて熱したブラガーや超音波インスツルメントも使用します。



コロナルサード1



D-レイス#30 10%

回転数：1000rpm

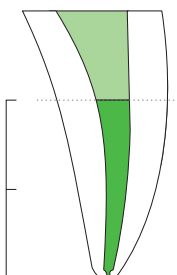


アクティブチップ

コロナルサードの充填材の除去

- DR1 部位に回転数 1,000rpm(1.5Ncm) で充填材の中にゆっくりと入れます。
- DR1 部位にアクティブチップが働き最初の浸透がなされます。
- 無理な力をかけずに、ファイルを抜き取り、通法通り洗浄した後、再度挿入します。
- チップは定期的に洗浄し、刃をチェックします。

メディアン2



D-レイス#25 4%

回転数：600rpm



セーフティチップ

メディアン(中間部)とアピカルサードの充填材の除去

- DR2 部位に回転数 600rpm(0.7Ncm) で充填材の中にゆっくりと入れます。
- 無理な力をかけずに、定期的に洗浄し、刃をチェックします。
- フルート部に充填材が視認できるようになるまで続けます。
- 必要なら充填材が除去し易いように溶剤を使用します。
- 最終的な作業長を確立して通常のレイスを使用して最終形成を終えます。

アピカルサード3

プリレイス

根管を広げる為の先端が尖ったアクティブチップ

管理医療機器 医療機器認証番号223AKBZX00218000、223AKBZX00220000



- [1箱5本入]
- **プリレイス(ニッケルチタン)** 標準価格
 - 19mm #30/ 6% **¥10,800**
 - #40/ 6% **¥9,400**
 - #35/ 8% **¥13,500**
 - #40/10% **¥13,500**
 - **プリレイス(ステンレス)**
 - 19mm #35/ 8% **¥8,200**
 - #40/10% **¥8,200**

レイス ISO 10

グライドパス用エンジンファイル

管理医療機器 医療機器認証番号223AKBZX00215000



- **レイス ISO10**
 - 21mm/25mm/31mm
 - #10/2%
 - #10/4%
 - #10/6%
- 標準価格 **¥12,000**
[1箱5本入]

レイス

エンジン用ニッケルチタンファイル

管理医療機器 医療機器認証番号223AKBZX00075000



- **レイス**
 - 種類：21mm, 25mm, 31mm
 - 2%:#15,#20,#25,#30,#35,
#40,#45,#50,#55,#60
 - 4%:#15,#20,#25,#30,#35,
#40,#50
 - 6%:#15,#20,#25,#30,#35,
#40

標準価格 **¥10,800**
[1箱5本入]



- **レイスイントロソート**
 - 種類：21mm, 25mm
 - プリレイス：35/08 (SS)
 - レイス：30/06
 - レイス：30/04
 - レイス：25/04
 - レイス：25/02

[各1本、計5本入]

標準価格 **¥9,400**

バイオレイス

ISO40/04を基準に生體性と形態性を考えた根管拡大システム

管理医療機器 医療機器認証番号223AKBZX00216000

- **バイオレイスベーシックセット**
 - 21mm,25mm,31mm BR0,1,2,3,4,5
 - 標準価格 各 **¥13,500** [1箱6本入]
- **バイオレイスエクステンドセット**
 - 21mm,25mm,31mm BR6,7,4C,5C
 - 標準価格 各 **¥9,000** [1箱4本入]
- **BR0(#25/8%)** 標準価格 **¥13,500** [1箱6本入、19mm]
- **BR1(#15/5%)** 標準価格 各 **¥13,500** [1箱6本入、21mm,25mm,31mm]
- **BR2(#25/4%),BR3(#25/6%),BR4(#35/4%),BR5(#40/4%),BR6(#50/4%),BR7(#60/2%),BR4C(#35/2%),BR5C(#40/2%)** 標準価格 各 **¥13,500** [1箱6本入、21mm,25mm,31mm]



レイス スタンド

レイス専用
収納スタンド

- **エンドスタンド フリースタイル(オレンジ)**



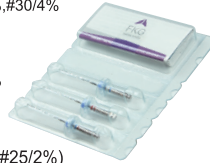
標準価格 **¥18,000**

i-レイス

彎曲が強く細い根管の形成に使用

管理医療機器 医療機器認証番号223AKBZX00219000

- **i-レイス 3本セット**
 - 21mm,25mm,31mm #15/6%,#25/4%,#30/4%
 - 標準価格 **¥6,600** [1箱3本入]
- **i-レイスプラス 4本セット**
 - 21mm,25mm,31mm #20/2%,#25/2%
 - 標準価格 **¥8,800** [1箱4本入]
- **R1(#15/6%),R2(#25/4%),R3(#30/4%),R1a(#20/2%),R1b(#25/2%)** 標準価格 **¥13,200** [1箱6本入、21mm,25mm,31mm]



D-レイス

充填材除去用ニッケルチタンファイル

管理医療機器 医療機器認証番号223AKBZX00223000



- **#30/10% 15mm** 標準価格 **¥13,000** [1箱6本入]
- **#25/4% 25mm** 標準価格 **¥13,000** [1箱6本入]
- **Dレイス 4本セット** 15mm:#30/10%, 25mm:#25/4% 標準価格 **¥9,000** [1箱4本入]

※健保適用外です

エンド関連器材



18g入

根管形成拡大補助材
RCプレップ(ポンプタイプ)

RCプレップ

室温ではフォーム状。体温では液状なので、上顎、下顎又根尖にも入りやすく留まりやすいEDTA材。シリンジタイプとポンプタイプがあります。



プレミア社(U.S.A.)



9g×2本入

根管形成拡大補助材
RCプレップ(シリンジタイプ)

2.5%次亜塩素酸ナトリウム溶液
ハイパーゲン



プレミア社(U.S.A.)
医療機器承認番号 14800BZY00481000

プレミア社(U.S.A.)
医療機器承認番号 14800BZY00481000

NEW **フィンニッシャー/フィンニッシャーR**

フィンニッシャー クリーニング用

医療機器認証番号 228AKBZX00040000 管理医療機器

保険適用品

種類:21mm/25mm/31mm
#25/0% 標準価格 **¥11,500**

[1箱3本入]

フィンニッシャーR リトリートメント用

医療機器認証番号 228AKBZX00040000 管理医療機器

保険適用品

種類:21mm/25mm/31mm
#30/0% 標準価格 **¥11,500**

[1箱3本入]

記載の標準価格は全て 2024年8月 現在のものです。税別です。

白水貿易株式会社

[札幌営業所] 〒064-0824 札幌市中央区北4条西20-2-1 Nord 420BLD1階 TEL(011)616-5814
 [関東北営業所] 〒336-0017 さいたま市南区南浦和3-3-4-2 TEL(048)884-3951
 [東京支店] 〒101-0052 東京都千代田区神田小川町1-11 千代田小川町クロス2階 TEL(03)5217-4618
 [名古屋営業所] 〒464-0075 名古屋市千種区内山3-10-17 今池セントラルビル2階 TEL(052)733-1877
 [大阪本社] 〒532-0033 大阪府大阪市淀川区新高1-1-15 TEL(06)6396-4400
 [広島営業所] 〒732-0804 広島市南区西盤屋3-2-1 日通ビル1階 TEL(082)207-2870
 [福岡営業所] 〒812-0013 福岡市博多区博多駅前2-18-30 八重洲博多ビル5階 TEL(092)432-4618
<https://www.hakusui-trading.co.jp/>
 2024.8.P1.500 F17 Ver1.7.1