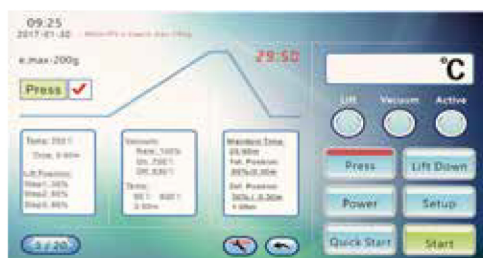


プレス・ポーセレンシンタリングファーンネス

DUOTRON PRO

デュオトロン PRO EX-5100

- ✓ 真空ポンプ内蔵
- ✓ 高精度ロードセルがリアルタイムで圧力を検出
- ✓ 高精度圧力センサーにより常に圧力を制御
- ✓ モーターの力でプレス [コンプレッサー不要! モーター内蔵]
- ✓ 低振動昇降式焼成テーブル採用
- ✓ USBメモリーでプログラムのバックアップ可能
- ✓ 7インチ LCD高画質ディスプレイ内蔵
 - ① 900スケジュール登録可能
 - ② カスタマイズ可能な昇温・徐冷設定



歯科技工用ポーセレン焼成炉
デュオトロン PRO EX-5100

| | |
|------|------------------|
| 電源 | 100V, 50/60Hz |
| 消費電力 | 1,100W (起動時) |
| 寸法 | W270×D380×H750mm |
| 炉内寸法 | Φ90mm×H64mm |
| 重量 | 27kg |
| 価格 | ¥1,300,000 |

デュオトロン PRO EX-5100 歯科技工用ポーセレン焼成炉 届出番号: 27B2X00041000262 [一般医療機器] 製造販売元: サンデンタル株式会社

アンパー プレス用プレススケジュール

| 種類 | サイズ | リングサイズ | 焼却開始 (°C) | 昇温温度 (°C/分) | 最大温度 (°C) | 係留時間 (分:秒) | バキューム開始 (°C) | プレス時間 (分:秒) | 初期圧 (kg) | 最終圧 (Kg) | Step Load (Kg) | Step Time (秒) |
|----|-----|--------|-----------|-------------|-----------|------------|--------------|-------------|----------|----------|----------------|---------------|
| HT | R10 | 100g | 700 | 60 | 925 | 20:00 | 925 | 3:00 | 20.0 | 23.0 | 10 | 15 |
| LT | R10 | 100g | | | 930 | | 930 | | | | | |
| MO | R10 | 100g | | | 930 | | 930 | | | | | |

●ご発注の際は出入りの歯科商店様、もしくは弊社までお問い合わせください。●仕様及び外観は、製品改良の為に予告なく変更することがありますので、あらかじめご了承ください。
●表示価格に消費税は含まれておりません。

SD サンデンタル株式会社 〒542-0081 大阪市中央区南船場 4-8-9

商品に関するお問い合わせ: 月~金 9:00~17:00
大阪 06-6245-0950 東京 03-3836-9347 福岡 092-482-2318



サンデンタルホームページ
<http://www.sundental.jp>



@sundentaljapan

24056_03

インスタント焼成サポート材

サポートペグ

築盛・グレーズ等後の焼成時に、
焼成ピン・焼成トレーに固定させるためのペースト状サポート材

特長&利点

- ✓ 何度焼成してもしっかり保持
- ✓ 除去する際、内面にこびりつかずカンタンに除去可能
- ✓ 400℃～1,300℃で使用可能

価格 ¥3,000/1本 [税別]
¥10,800/4本 [税別]



陶材用筆 [ポーセレン等]

ハトー ポーセレンブラシ TK コリンスキー



高品質コリンスキー採用：

穂先のまとまりが良い毛先と吸水性に優れた高品質コリンスキー天然毛を使用した
高品質ポーセレンブラシ

形状保持が非常に良く、使用中に穂先がバラけにくく、多量の陶材も築盛しやすい

ハンドル形状：

人間工学に基づいた三角形のグリップで
長時間保持しても疲れにくく、またブラシが転がらない

| 原寸大ブラシ部 | 品番 | 全長 | 価格 | 原寸大ブラシ部 | 品番 | 全長 | 価格 |
|---------|------|--------|--------|---------|-----|--------|--------|
| | TK00 | 18cm | ¥2,400 | | TK4 | 19cm | ¥4,200 |
| | TK0 | 18cm | ¥2,400 | | TK6 | 19cm | ¥5,800 |
| | TK2 | 18.5cm | ¥2,500 | | TK8 | 19.5cm | ¥8,400 |

陶材用筆 [ポーセレン等]

ハトー ポーセレンブラシ MZ ナイロン



高品質ナイロン毛採用：

異なる太さの化学繊維〈ナイロン〉と非常に細い毛先からなる高品質ポーセレンブラシ
コシの強さと築盛の際の筆の動きは天然毛ポーセレンブラシをモデルにしており、
尚且つ、穂先がスッと尖りまとまりが良い

ハンドル形状：

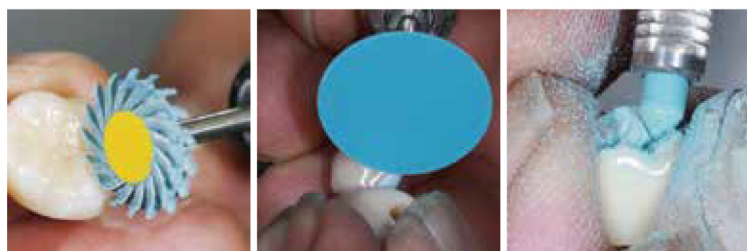
重量が最適化され、ハンドルは取り扱いやすい長さです

| 原寸大ブラシ部 | 品番 | 全長 | 価格 | 原寸大ブラシ部 | 品番 | 全長 | 価格 |
|---------|------|--------|--------|---------|-----|--------|--------|
| | MZ00 | 16cm | ¥1,500 | | MZ4 | 16.5cm | ¥2,100 |
| | MZ0 | 16cm | ¥1,500 | | MZ6 | 17cm | ¥2,800 |
| | MZ2 | 16.5cm | ¥1,600 | | MZ8 | 17cm | ¥4,800 |
| | SPO2 | 16cm | ¥2,000 | | | | |

EVE ダイヤボール

あらゆるセラミック・メタル・CAD/CAM冠/インレー等3ステップでカンタン研磨 [中研磨→光沢研磨→最終光沢研磨]

| | | | | | | | | | | |
|----------|------------|--------|--------|--------|--------|----------------|--------|----------------|--------|----------------|
| | 中研磨 | | | | | 光沢研磨 | | 最終光沢研磨 | | |
| | | | | | | | | | | |
| | 柔軟性のある研磨面 | | | | | CAD/CAM冠の研磨にも! | | CAD/CAM冠の研磨にも! | | CAD/CAM冠の研磨にも! |
| 品番 | L26Dg | H22Dg | H2Dg | H8Dg | S3Dg | DT-H17Dg | H2Dmf | DT-H17Dmf | H2D | DT-H17D |
| サイズ (mm) | 26×2 | 22×0.5 | 4×13 | 11×2 | 3×22 | 17×1.6 | 4×13 | 17×1.6 | 4×13 | 17×1.6 |
| 価格 | ¥5,700 | ¥3,360 | ¥1,250 | ¥1,250 | ¥1,100 | ¥2,650 | ¥1,250 | ¥2,650 | ¥1,250 | ¥2,650 |



主な研削対象物：
 ポーセレン
 セラミック
 ハイブリッドレジン [CAD/CAM冠]
 メタル

特長：
 ✓様々な材質の研磨に効果的
 ✓柔軟性があり形態を崩さない
 ✓ダイヤモンド砥粒配合



その他の形状は、左記 QR コードから読み込んでご確認ください。

EVE ダイヤボール 歯科用ゴム製研磨材 届出番号：27B2X00041000094 [一般医療機器] 製造販売元：サンデンタル株式会社

セラミックス製補綴装置の最終仕上用研磨コンパウンド

ハトー ポリスター プロ ダイヤモンドペースト

ジルコニア・ニケイ酸リチウムガラスセラミックの最終的なツヤ出しを素早く・カンタンに!

2μmの天然ダイヤモンド砥粒配合で、

- ① ツヤ出しだけでなく若干の研磨能力により、微細な切削痕等のキズ取りが可能に
- ② 研磨中はペーストのローズ色が乗り、滑沢になると油分を含まない地色が現れる
- ③ ペーストをブラシに塗布する際、回転するブラシを押し付けても飛び散りにくい
- ④ 超薄型スライド式ケースで、容器を指で挟んで保持しながらの研磨も可能に

研磨用途 【最終光沢研磨】 ジルコニア
 ガラスセラミック
 ポーセレン
 ハイブリッドセラミック

研磨砥粒 ダイヤモンド砥粒 [2μm]
 価格/容量 ¥5,800/8g



ハトー ポリスター プロ
 ダイヤモンドペースト 8g

ハトー ジルコニア 最終光沢研磨キット

焼成後のポーセレン・ジルコニア・ハイブリッドセラミック [CAD/CAM冠] 等の研磨に適したブラシ2種をセットにしたお買い得なセットです。

セット内容
 ハトー ポリスタープロ ダイヤモンドペースト 8g×1
 ハトー アストロブラシ ソフト #9-100×1
 ハトーブラシ (ハンドピース用) 100-10PP R22×1
 価格 ¥5,800/キット

滑沢にすることで、
 ①汚れの付着・色素の沈着を防ぐ
 ②対合歯の摩耗を防ぐ

対合歯を摩耗させる原因は、
 【硬さ】よりも【表面粗さ】が原因です。

特に咬合面は、本製品を塗布した柔軟性のあるブラシで研磨を行うことで、裂溝部もカンタンに滑沢になります。



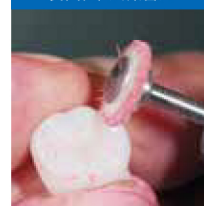
ハトー ポリスター プロ
 ダイヤモンドペースト 8g

歯面、咬合面の研磨に



ハトー アストロブラシ #9-100
 歯面部はタッピング効果により効率良く研磨が行え、隣接面や咬合面にもブラシの毛先が入り込みやすくなっており、オールマイティにご使用頂ける

咬合面の研磨に



ハトー ブラシ (ハンドピース用) 100-10PP R22
 咬合面や裂溝部専用のブラシ。軸部が小さく細かい裂溝部に入りやすいので、他のブラシより深部の研磨が可能に!



ポーセレン焼成炉&プレスセラミックインゴット&築盛・研磨等関連製品カタログ

ニケイ酸リチウムプレスインゴット
アンバー プレス

プレスセラミックス用超微粒子リン酸系埋没材
アンバー ベスト

歯科技工用ポーセレン焼成炉
デュオトロンPRO EX-5100

インスタント焼成サポート材
サポートペグ

陶材用筆 [ポーセレン等]
ハトー ポーセレンブラシ MZ ナイロン

陶材用筆 [ポーセレン等]
ハトー ポーセレンブラシ TK コリンスキー

ポーセレン・セラミック・CAD/CAM冠・メタル等の研磨
EVE ダイヤポル

セラミックス製補綴装置の最終仕上用研磨コンパウンド
ハトー ポリスター プロ ダイヤモンドペースト





Lithium Disilicate Press Ingots Amber® Press

ニケイ酸リチウムプレスインゴット
アンバー プレス

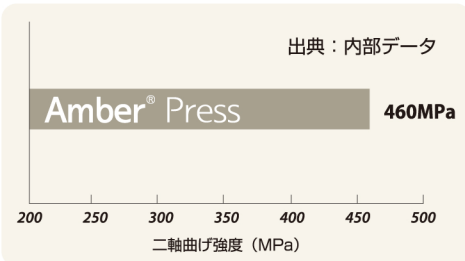
- ・ 460MPa の高い曲げ強度
- ・ 反応層がほとんど見られない簡便な操作性
- ・ 各種陶材に適合しやすい優れた審美性



アンバー プレス
ユーザーズマニュアル

各種陶材に適合しやすく、審美性と強度を兼ね備えたニケイ酸リチウムプレスセラミック

1. 460MPa の優れた曲げ強度



従来型のニケイ酸リチウムプレス材と比較して、高い曲げ強度を誇ります《460MPa》。

2. 酸処理不要で簡単・安全



プレス後、アンバー プレスには反応層がほとんど見られず酸処理が不要なため、操作性が高く危険のないプロセスで作業が行なえます。

3. さまざまは陶材に対応

IPS e.max セラム [Ivoclar Vivadent 株式会社]*
 イニシャル LiSi (リジ) [株式会社ジーシー]*
 ヴィンテージ LD [株式会社松風]*
 インシンク [Jansen Dental]*
 イニシャル Zr-FS [株式会社ジーシー]**
 クリエイション Zr-F [株式会社日本歯科商社]**

*** HASS corp の登録商標ではありません
 ** Initial Zr-FS または Creation Zr-F を使用する場合は、シリコニアベニア材のアンバープレスガイドラインに従うことをお勧めします

4. 優れた審美性



他社の様々な陶材と互換性があり、また、審美性の高い優れた補綴物を作製可能です。

5. プレス前と変わらない明度

アンバープレスインゴットの明るさは、プレス後も維持されます。従って、インゴット自体の明度で予め補綴物のシェードプランをイメージすることが可能となります。ただし、作業環境（温度・プレス等）によりプレス後のシェードに差異が生じる場合もございますので、あらかじめインディビジュアルシェードガイドを作製することをお勧めいたします。



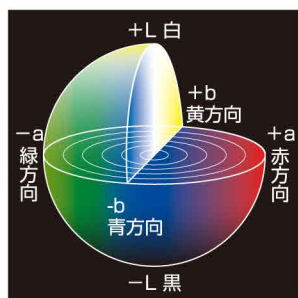
| 形状・サイズ | 型番 | 透過度・シェード | 価格 / 入数 |
|---|-----|---|-----------------|
|  Φ12.7×T10 Φ12.7×T20 | R10 | HT ハイトランスルーセント W1、W2、W3、W4、A1、A2、A3、A3.5、B1、B2、B3、B4、C1、C2、C3、C4、D2、D3、D4 | ¥9,000 単品5個 |
| | | LT ロートランスルーセント W1、W2、W3、W4、A1、A2、A3、A3.5、B1、B2、B3、B4、C1、C2、C3、C4、D2、D3、D4 | |
| | R20 | MO ミディアムオパーク MO0、MO1、MO2、MO3、MO4 | ¥10,800 単品3個 |

上記表のR10 グレー色シェード番号と、R20 全番号は受注発注品となり、納品に数ヶ月要する場合がございます。

インゴットの選択

| 透過度 | 適用テクニック | | | 適用例 | | | | | | | | |
|-----------------------|---------|--------|--------|-----|-------|-----|------|------|-----------|--------|--------|--------|
| | ステイン | カットバック | レイヤリング | 咬合面 | 薄いベニア | ベニア | インレー | オンレー | パーシャルクラウン | 前歯クラウン | 白歯クラウン | 3本ブリッジ |
| HT ハイトランスルーセント | ★ | ★ | | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | ★ | | | |
| LT ロートランスルーセント | ★ | ★ | | | | ★ | | | ★ | ★ | ★ | ★ |
| MO ミディアムオパーク | | | ★ | | | | | | | ★ | ★ | ★ |

HT/LTはステイン法やカットバック、MOはレイヤリング法でのご使用がお勧めです。



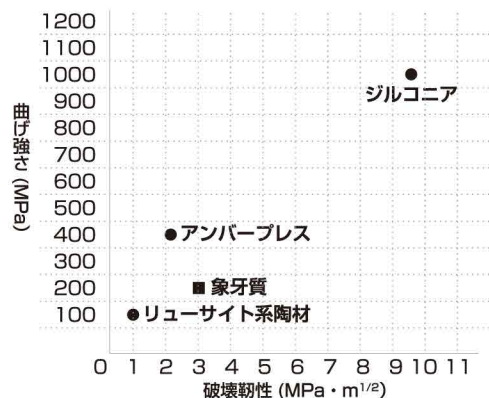
アンバープレス HT の明度と彩度
 A1 L:70.143 a:-1.241 b:2.694
 A2 L:68.323 a:-1.069 b:4.071
 A3 L:66.701 a:0.230 b:5.099
 ※ L (明度)
 a (色度: 赤→緑)
 b (色度: 黄→青)
 明度が高いと透過度が低くなり、a 及び b の組み合わせで彩度が示されます。

シェードマッチングにおける優位性

アンバープレスは視覚的に審美性を左右する「明度 (L)」を重視し、彩度 (a 及び b) との調和により、透明感と色調のコントロールを行えます。そのため、外部の明暗に関わらず、透過し過ぎず、また明るすぎない色彩を示します。

生体に用いる場合の歯冠修復物とは？

補綴物のチッピングは避けたい事象ですが、修復材料の強度が高すぎると、歯牙や歯周組織に対し、負荷が掛かり過ぎてしまうことも考慮に入れる必要があります。アンバープレスは、弾性強度を高め、破壊強靭性は象牙質に近い物性を持ち、また色調再現性に優れ、加圧成形法であるためフィニッシュラインやセメントスペースにおいて、高度な適合性を得ることができるため、ベニアやインレー補綴に適した品質・物性を持ち合わせています。



Amber® Vest

プレスセラミックス用超微粒子リン酸系埋没材

アンバー ベスト

- ・通常・急速加熱が可能
- ・反応層を抑制し作業効率をアップ

他のニケイ酸プレスインゴットと共に使用しても良い結果が得られます！

| | | |
|----|--------------------------------|---------|
| 価格 | アンバー ベストキット | ¥11,500 |
| | 内容品 アンバーベストパウダー 5kg (100g×50袋) | |
| | アンバーベスト専用液 1,000ML | |
| | アンバー ベストパウダー 5Kg(100g×50袋) | ¥9,800 |
| | アンバー ベスト専用液 1,000ML | ¥2,800 |



基本物性

混液比……25%
 硬化時間…9分
 熱膨張率…1.15%
 圧縮強さ…9~11MPa