



KZR-CAD Fiber Block **Frame**

MADE IN **JAPAN**のグラスファイバー強化型レジン

新色

アイボリー

NEW

匠の技術とデジタル技術の融合

メタルレスを目指して

メタルレスプロジェクト

- 第一弾 KZR-CAD ファイバーブロック フレーム
- 第二弾 KZR-CAD HR ブロックロング ハード
KZR-CAD HR ブロックロング GR



製作手順

ご使用前には、使用する材料の電子添文を必ずお読みください。

キャップ式



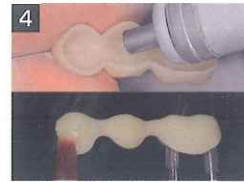
1 模型をスキャンし、フレームのCAD設計をおこなひ、「KZR-CAD ファイバーブロック フレーム」でフレームを作製。



2 フレームを模型にセットし、再スキャンおよび3歯連結被覆冠（以下、被覆冠）のCAD設計※1-3。



3 「KZR-CAD HR ブロック ロング ハード/GR」で被覆冠を作製。



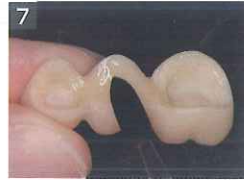
4 フレーム表面と被覆冠内面をアルミナサンドブラスト（0.2～0.3 MPa）で処理し、洗浄・乾燥後、シランカップリング材含有の表面処理材を塗布※4。



5 被覆冠内面に歯科接着用レジンセメントまたは、フロータイプのハイブリッド型歯冠用硬質レジン（例：ツイニーフロー）を充填。



6 模型にセットしたフレームに被覆冠を圧着し、余剰レ진을除去。（模型には分離材（例：レジン セパレーター）を塗布してください。）



7 フレームが露出しないようハイブリッド型歯冠用硬質レジン（例：ツイニー）を築盛・重合。（ボンテック基底面、連結部下部、ショーターマージンの場合のマーজন部）



8 形態調整・加熱処理（「ツイニー」などの加熱処理が必要なハイブリッド型歯冠用硬質レジンを使用した場合のみ）をおこなひ、研磨して完成。

築盛式



1 模型をスキャンし、フレームのCAD設計をおこなひ、「KZR-CAD ファイバーブロック フレーム」でフレームを作製。



2 築盛面をアルミナサンドブラスト（0.2～0.3 MPa）で処理し、洗浄・乾燥後、シランカップリング材含有の表面処理材を塗布※1,2。



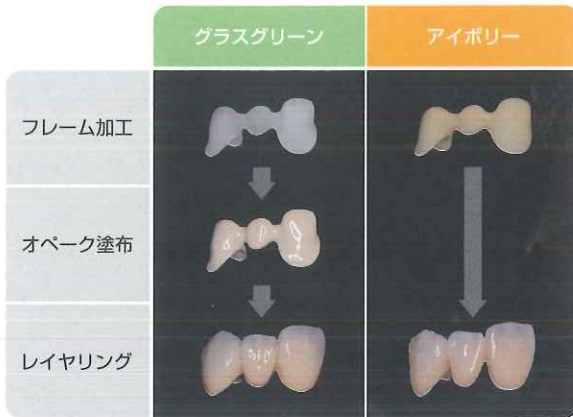
3 ハイブリッド型歯冠用硬質レジン（例：ツイニー）を築盛・重合。



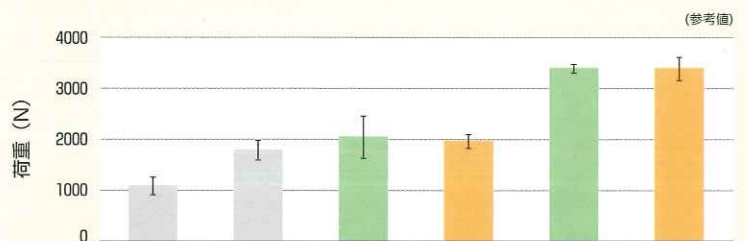
4 形態調整・加熱処理（「ツイニー」などの加熱処理が必要なハイブリッド型歯冠用硬質レジンを使用した場合のみ）をおこなひ、研磨して完成。

製作工程の簡略化

アイボリーを用いることで症例によってオベーク塗布が省略でき、作業を簡略化できます。



破壊強さ（3本ブリッジ形状）



フレーム	パラゼット 12n ^{※5}	KZR-CAD ファイバーブロック フレーム			
CAD/CAM対応加工用 PEEKディック	全量パラジウム含有	（グラスグリーン）	（アイボリー）	（グラスグリーン）	（アイボリー）
レイヤリング	ツイニー	KZR-CAD HR ブロック ロング ハード			

※5 リテンションピースあり。

（試験方法：独自試験）

「KZR-CAD ファイバーブロック フレーム」をフレームとしたブリッジは、レイヤリング材料が「ツイニー」または「KZR-CAD HR ブロック ロング ハード」のどちらの場合でも「パラゼット12-n」をフレームとした場合と同等以上になります。



KZR-CAD Fiber Block Frame

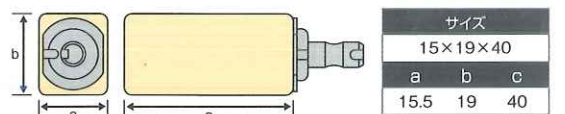
KZR-CAD ファイバーブロック フレーム
管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 認証番号：304AKBZX00077000

ラインアップ

色調：グラスグリーン、アイボリー
1個入り 12,000円
3個入り 34,200円

本製品および「KZR-CAD HR ブロック ロング ハード/GR」を用いたブリッジは保険適用外です。

ブロックサイズ



パラゼット 12n 管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 認証番号：221ACRZX00097000
ツイニー 管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 認証番号：222AABZX00121000
KZR-CAD ピーク 管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 認証番号：304AKBZX00063000

KZR-CAD HR ブロック ロング ハード 管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 認証番号：305AKBZX00071000
KZR-CAD HR ブロック ロング GR 管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 認証番号：305AKBZX00072000
Nu:leコート 管理医療機器 歯科表面滑沢硬化材（高分子系歯冠用着色材料、歯科レジン用接着材料、歯科レジン系補綴物表面滑沢硬化材、歯科接着、充填材料用表面滑沢硬化剤、歯面コーティング材） 認証番号：303AABZX00051000

製品や模型、パッケージなどの色は、印刷インクや撮影条件などから、実際の色とは異なって見えることがあります。記載のデータは条件によって異なる場合があります。製品の仕様、外観や容量などは予告なく変更する場合があります。価格は希望ユーザー価格（税抜き）です。製品を使用するときは必ず最新の電子添文をご確認ください。

製造販売元 **YAMAKIN株式会社**

〒781-5451 高知県香南市香我美町上分字大谷1090-3

大阪・東京・名古屋・福岡・仙台・高知
生体科学安全研究室・YAMAKINデジタル研究開発室
https://www.yamakin-gold.co.jp

製品に関するお問い合わせ（9:00～17:00）
テクニカルサポート サンキュー ヨクツク
☎ 0120-39-4929

お取扱店

歯冠色に近く オベーク塗布の省略が 可能な「アイボリー」



表面滑沢硬化材であるNu:leコートで艶出しやキャラクターイズも可能。



- ※1 グラスグリーンの場合、アルミナサンドブラスト処理し、洗浄・乾燥後、シランカップリング材含有の表面処理材を塗布し、ハイブリッド型歯冠用硬質レジンにオベークを塗布してください。
- ※2 支台歯がメタルコアの場合や色調によってはアイボリーの場合でもグラスグリーンと同様の手順でオベーク塗布が必要な場合があります。
- ※3 オベークを塗布した場合、光重合後、フレームをアルコール洗浄して未重合層を除去し、スキャンしてください。
- ※4 オベークを塗布した面はオベークが削られるためサンドブラストはしないでください。