

ノンプレシヤスメタル研磨用シリコンポイント

コメット NEMポリッシャー

- ダイヤモンド粒子配合 -



写真ご提供：松田 信介 先生（Matsuda Oral Appliance, 大阪府）



製品動画は
こちら

キズ取りに強い

鏡面仕上げの美しさはキズ取りで決まる！

PFM クラウンの舌面など平面の鏡面研磨ならわずか 2 ステップ

ダイヤモンド粒子が絶妙に配合され弾力性と研磨力のバランスのとれたシリコーン
吸い付くように作業面にフィットして美しい研磨面を生み出します

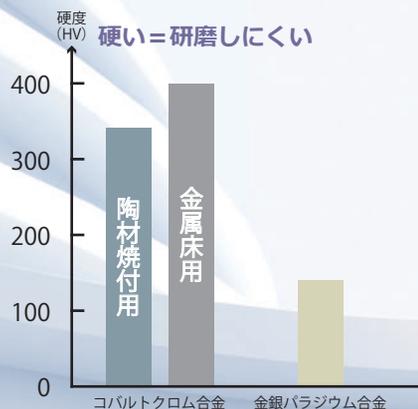
医療機器の分類：一般医療機器
一般的名称：歯科用研磨器材
販売名：コメット アブラシブポイント
届出番号：27B2X00091000010

医療機器の分類：一般医療機器
一般的名称：歯科用マンドレル
販売名：コメット マンドレル
届出番号：27B2X00091000012



Quality Products
Made in Germany

硬くて大変 ノンプレシヤスマタルの研磨



近年の貴金属価格高騰により
コバルトクロム合金(ノンプレシヤスマタル)
の使用頻度が高まってきています

しかしながら…

従来の合金(金銀パラジウム合金など)に
比べ倍以上の硬度を有するため
キズのない綺麗な面に仕上げるには
大変な手間と時間がかかります

キズ取りの時間を短縮 - 中研磨 -

カーボラダムやカーバイドバー等での面ならし後にお使いください
面ならし後のキズ取りが素早く行えるように研磨材とシリコーンの硬さを
ノンプレシヤス用に調整しています

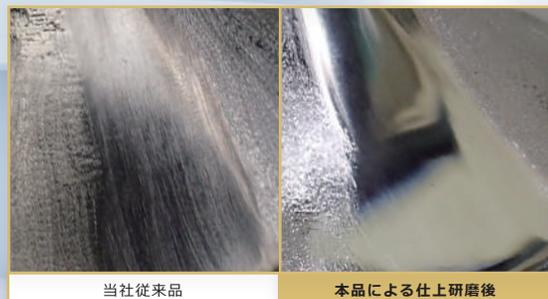


※同一条件下での社内検証結果

中研磨の段階ですでに表面に光沢が出はじめていることが確認できます
症例によってはこのまま最終の艶出し研磨工程に移行いただくことも十分可能です

鏡面研磨までわずか2ステップ - 仕上研磨 -

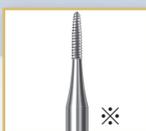
単純な平面(PFMクラウンの舌面など)には
この仕上用ポイントだけで鏡面研磨が可能です
また咬合面や複雑な歯冠部の曲線等にはこの仕上用ポイントを事前に使用することで
艶出し研磨工程に用いる研磨材の使用量軽減にもつながります



※同一条件下での社内検証結果

チェアサイドでも 重宝されます

ルーージュ等の研磨材(油分)で
技工物を汚さないの研磨後の
セットがスムーズに行えます



9704 シリーズは
マンドレール
329A を
ご使用ください

1,100円 1入

キズ取り良ければ全て良し



中研磨 (各10入)

品番	9701M-220	9702M-060	9703M-220	9704M-030
最大径 (mm)	22.0	6.0	22.0	3.0
作業長 (mm)	4.0	22.0	3.0	11.0
標準医院価格	8,400円	7,100円	8,400円	2,500円

仕上研磨 (各10入)

品番	9701F-220	9702F-060	9703F-220	9704F-030
最大径 (mm)	22.0	6.0	22.0	3.0
作業長 (mm)	4.0	22.0	3.0	11.0
標準医院価格	8,400円	7,100円	8,400円	2,500円

イラストはほぼ実物大です マンドレールは別売りです
適正回転数：6,000rpm 最高回転数：15,000rpm
適用材料：ノンプレシヤスマタル(チタンを含む)



製造販売元

株式会社モモセ歯科商会

本社・大阪営業所 〒543-0054 大阪府大阪市天王寺区南河堀町 6-35 TEL 06-6773-3333 (代)
東京営業所 〒110-0016 東京都台東区台東 2-24-2 TEL 03-3835-2653 (代)
九州営業所 〒812-0893 福岡市博多区郡珂 6-24-21 TEL 092-575-6060 (代)
URL : http://www.momose-dm.co.jp/

お問い合わせは