

LASER EVO *White*

技工用レーザー溶接機

レーザーEVOホワイト



作業性の良い
広い
チャンバー内

10段階
スポットサイズ
範囲(0.15~1.5mm)

高速連射
(最大15Hz)
※Power/Timeの
設定によって
最大値は変動

タッチパネル
(素早いパラメーター設定操作)

ハイスペック
(最大パルスエネルギー160J)

メモリー機能
(32個のパラメーター設定を
保存可能)

EVO
White



YAMAHACHI DENTAL MFG., CO.

レーザー EVO ホワイト



- 前面 -



- 背面 -

● 陶材築盛後のリフォーム (パラジウム系)



パラジウム系レーザーワイヤー使用

サンド処理済

● 異種合金の溶接 (白金系+コバルト)



白金系レーザーワイヤー

タッチパネルディスプレイ



- パネルにタッチするだけで、レーザー溶接の設定が簡単に素早くできます。
※スポットサイズは数値の表示のみされます。
数値の設定操作は、チャンバー内の調節バーで行います。
- 設定プログラムは器械本体内 (ROM) に 16 個、USB に 16 個、合計 32 個の設定が保存できます。

金属別設定の目安

金属	パワー (kW)	照射時間 (ms)	スポット径 (mm)
銀合金・白金	1.4 — 1.7	1.4 — 1.7	0.7 — 1.2
12%パラ	1.0 — 1.5	1.0 — 1.5	0.3 — 0.6
Co-Cr合金	0.8 — 1.2	0.8 — 1.2	0.3 — 0.6
チタン	0.7 — 1.2	0.7 — 1.2	0.3 — 0.6

※あくまでも目安です。作業ケースによって術者で調整して下さい。

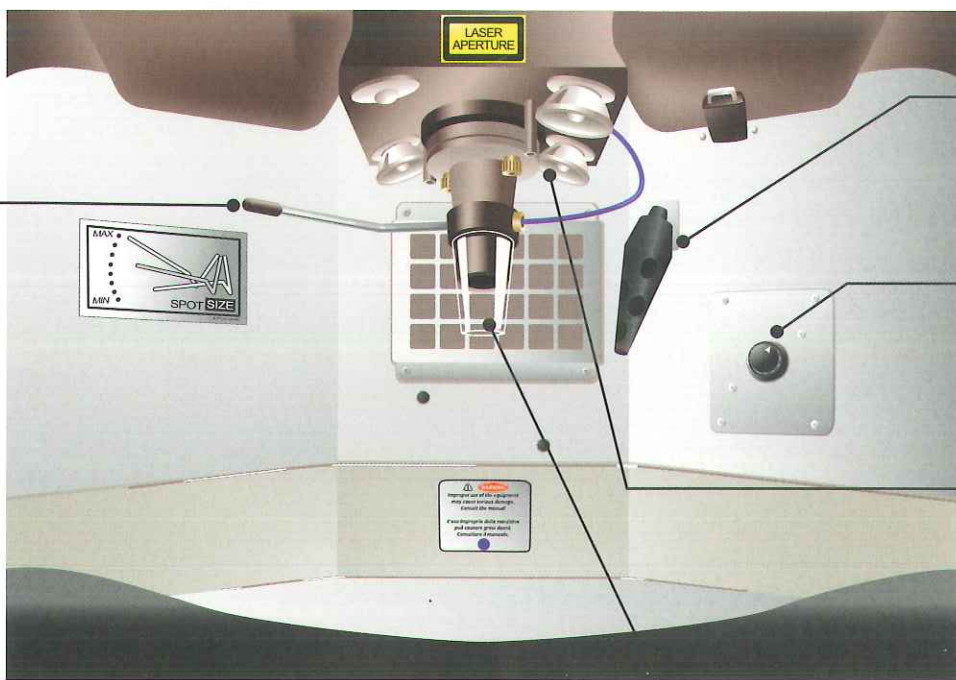
レーザーの持続時間の設定
設定範囲 (0.5ms ~ 25ms)

レーザーの強さの設定
設定範囲 (0.5kW ~ 6.5kW)

アルゴンガス発射の設定

1秒間の照射回数
設定範囲 (0.0Hz ~ 15Hz)
※Power/Time の設定によって最大値は変動します

スポットのサイズ表示
10段階表示
設定 (0.15mm ~ 1.5mm)



スポットサイズの調節バー

スポット径設定範囲

1.5mm
1.3mm
1.2mm
1.0mm
0.9mm
0.7mm
0.6mm
0.4mm
0.15mm/0.3mm ※1

※1 スポットサイズの調節バーが最小 (MIN) の位置まで引き下げられた状態で、タッチパネルディスプレイの Spot ボタンにタッチすると、スポット径が 0.15mm と 0.3mm で選択できます。

エア射出用ノズル ※3

冷却・清掃用圧縮空気の射出口です。

各種パラメータ設定及びライト照度調節ノブ

LED ライト証明

アルゴンガス射出用ノズルコーン ※2

※2 アルゴンガスの接続が必要です。接続は確実に行って下さい。アルゴンガス、ガス調節器は含まれていません。 ※3 本機にはコンプレッサー機能はありません。別途ご用意下さい。

系)

●デンチャーのリフォーム (コバルト系)



ワイヤー使用

サンド処理済

コバルト系レーザーワイヤー使用

サンド処理済

