



歯科高温鋳造用りん酸塩系埋没材
スノーホワイト3D

100 since 1922 SHOFU 2022
100年先にも輝く笑顔を

3Dプリンターにも対応 パターン

- すぐれた適合性、良好な面性状を実現
- 高い流動性でパターンの変形を防止

光重合型レジンパターン



ワックスパターン



埋没材
スノーホワイト
3D

3Dプリンターパターン



SNOW WHITE

3D

Dental phosphate-bonded Casting investment



SHOFU INC.

高い流動性で パターンの変形を防止



高い総合膨張で良好な 適合性を実現

総合膨張（硬化膨張+熱による寸法変化<熱膨張>）を2.2%と抜き取り法に適した高い設計にすることで、コバルトクロム合金の鑄造収縮を補い、良好な適合性を実現します。



独自の粒度調整による 良好な鑄造体の面性状

独自の粒度調整により、鑄造体の面性状を良好に仕上げます。

焼却スケジュール

バリを抑制し、すぐれた面性状を実現する
ノーマル加熱の焼却スケジュール

- 3Dプリンターパターン / ● 光重合レジンパターン



徐々に昇温することでレジンパターンの熱膨張による鑄型への影響を軽減

レジンパターンを十分に軟化させ、焼却時の負荷を和らげバリを抑制します。

販売名・一般的名称

販売名	一般的名称	承認・認証・届出番号
スノーホワイト 3D	歯科高温鑄造用埋没材	一般医療機器 医療機器届出番号 26B1X00004000282

包装・価格



スノーホワイト 3D

粉 2.5kg... ¥4,300
20kg... ¥23,400



液はスノーホワイトと共用です。

スノーホワイト 液

300mL... ¥1,500
2L... ¥3,300

【使用目的又は効果】

コバルトクロム合金などの高融点合金による全部床、部分床、クラスプなどを鑄造するときの鑄型製作に用いる。

〈試験室温23°C〉

項目	標準値
流動性	142mm
硬化時間	12.0分
圧縮強さ (2時間後)	10.0MPa
熱による寸法変化	1.3%

混液比: 粉100gに対して専用液18mL
JIS T 6612: 2013 (タイプ2: クラス1相当品)

ご使用の際は添付文書等をよく読んでお使いください。

価格は2020年6月現在の標準医院価格(消費税抜き)です。

取扱い店