

DUOTRONPRO

デュオトロンPRO



最短 30 分で焼成可能な
スーパーファストジルコニア
シンタリングファーンネス！

- ◎ 焼成スケジュール変更可能
- ◎ 最大3歯／3連冠まで焼成可能
- ◎ ジルコニアでの1day トリートメントに



100V で焼成可能！



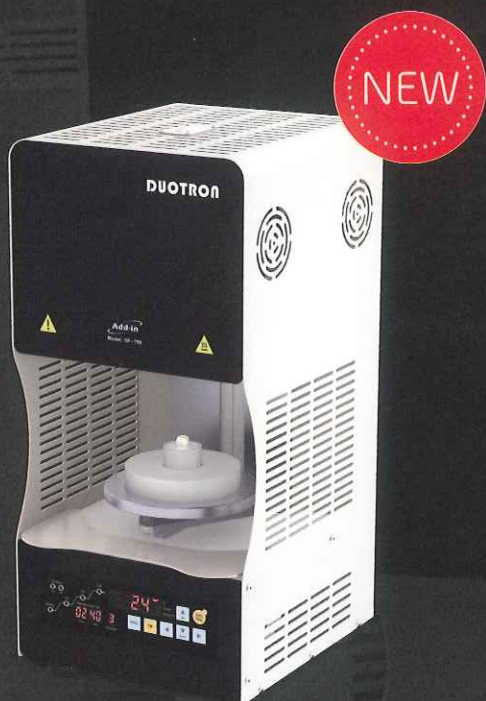
コンパクトだが焼成可能本数が多い！



一度に多くの本数を焼成したい！

良質な熱線を使うことで、均一で安定した焼成を実現

耐熱温度 1,850°Cの二酸化モリブデンヒーターを全機種に採用。ジルコニア焼成時の熱線に十分な余裕をもたせながら焼成することが可能でスケジュール通りの安定した温度管理を実現。また、耐熱温度が高いことで、モリブデンの溶解による熱線の汚染がほとんどなく、均一な加



デュオトロン PRO SF-700
スーパーファストシンタリングファーンズ

- 最短 30 分で焼成可能
1day トリートメントも可能に
- 最大 3 歯 / 3 連冠まで焼成可能
- 焼成スケジュール変更可能
通常スケジュールでの焼成も可能
- 省スペース
- AVR [自動電圧調整器] 付



デュオトロン PRO S-600
100V 対応の超小型ファーンズ

- 100V のコンセントに接続するだけで使用可能
- 小型で設置場所に困らない。サブマシンとしても使用可
- 240 分以内で焼成可能
- 小型だが、単冠からブリッジ、フルマウスまで焼成可能

ジルコニア 1day トリートメント

- ex.1 シンタリングリキッドを使用して着色
- ① ジルコニアを切削加工 (1 歯)、調整を行う (40 分)
 - ② 着色し乾燥する (40 分)
 - ③ 焼成する (80 分)
(着色した際の焼成時間は 1 時間以上)
 - ④ ステイニング&グレース or 研磨作業を行う (60 分)
 - ⑤ 完成 [1 歯の場合最短約 4 時間以内で完成]

- ex.2 ホワイト or シェードブロックを使用
- ① ジルコニアを切削加工 (1 歯) し、調整を行う (40 分)
 - ② 焼成する (30 分)
 - ③ ステイニング&グレース or 研磨作業を行う (60 分)
 - ④ 完成 [約 2 時間半以内で完成]

デュオトロン付属品

	SF-700	S-600	EX-6100	EX-7100
シンタリングトレイ	—	1	1	2
シンタリング用フタ	—	—	1	2
シンタリングプレート	—	1	1	—
シンタリングボード	1	—	—	—
クーリングステーション	—	1	1	1
トング	—	1	1	1
ジルコニアピース	1袋	1袋	1袋	1袋

スーパーファストシンタリングのご注意

ジルコニアの材質等によりスーパーファストシンタリングが行えない、または 1 時間や 2 時間スケジュールでない焼成できない製品もございます。ジルコニア切削加工物をお送り頂ければ焼成テストを致しますので、お気軽にお問い合わせください。

熱・係留が可能となりました。



デュオトロン PRO EX-6100

フルスペックの小型ファーンレス

- タッチパネル搭載でプログラムの設定がカンタン
- 小型だが、単冠からブリッジ、フルマウスまで焼成可能
- 180分以内で焼成可能
- AVR [自動電圧調整器] 付



デュオトロン PRO EX-7100

フルスペックファーンレス

- 最大 54 歯を一度に焼成可能な高出力ファーンレス
- 140 分以内で焼成可能
- タッチパネル搭載でプログラムの設定がカンタン
- 単冠からブリッジ、フルマウスまで焼成可能
- AVR [自動電圧調整器] 付

デュオトロン各製品詳細 1

	SF-700	S-600	EX-6100	EX-7100
トレイ数	1 段	1 段	2 段	3 段
焼成本数	3 歯	25 歯	36 歯	54 歯
バックモード	3 歯以内	—	3 歯以内	3 歯以内
プログラム登録数	9	9	15	15
最大焼成温度	1,600°C	1,550°C	1,600°C	1,600°C
最大昇温度	99°C/分	15°C/分	10°C/分	25°C/分
ヒーター種類	二酸化モリブデンヒーター[MOSI2]熱線*			
ヒーター数	1 本	2 本	2 本	4 本

*耐熱温度 1,850°Cの二酸化モリブデンヒーターを採用

デュオトロン各製品詳細 2

	SF-700	S-600	EX-6100	EX-7100
幅 (mm)	265	345	324	303
奥行 (mm)	300	340	391	456
高さ (mm)	537	370	527	747
庫内幅 (mm)	40	110	110	95
庫内奥行 (mm)	40	110	110	—
庫内高さ (mm)	40	60	110	110
電圧	AC100V	AC100V	AC220V	AC220V
AVR 付	○	×	○	○
最大電流	8A	15A	10A	15A
重量	約 27kg	約 27kg	約 35kg	約 50kg
価格	¥1,340,000	¥840,000	¥1,390,000	¥1,650,000

デュオトロン PRO SF-700 27B2X00041000214、デュオトロン PRO S-600 27B2X00041000210
デュオトロン PRO EX-6100 27B2X00041000211、デュオトロン PRO EX-7100 27B2X00041000212
製造 Add-In Co., Ltd. [韓国] 一般医療機器

インレー・コーピング・クラウン・フルマウス全て焼成可能

焼成本数によりスケジュールを変更することで、あらゆる半焼結体を焼成可能！

- 焼成本数が多くても焼成時間を延ばすことで焼成可能となります。
EX-7100 最大 54 歯 EX-6100 最大 36 歯 S-600 最大 25 歯
- インレー・コーピング・クラウン・フルマウスの焼成が可能*
(昇温温度の差により焼成時間は変わります)。
*SF-700 は、3 連冠まで焼成可能。

AVR/ 自動電圧調整器



設定した電圧の変動を抑え、自動的に一定に保つ装置
※SF-700、EX-6100・EX-7100 に付属
※EX-6100・EX-7100 は、220V に昇圧

良質な熱線を使うことで、均一で安定した焼成を実現

耐熱温度 1,850℃ の二珪化モリブデンヒーターを全機種に採用。
ジルコニア焼成時の熱線に十分な余裕をもたせながら焼成することが可能で、スケジュール通りの安定した温度管理を実現。
また、耐熱温度が高いことで、モリブデンの溶解による熱線の汚染がほとんどなく、均一な加熱・係留が可能となりました。

クイック焼成モード

3 歯以内の半焼結体を最短約 120 分で焼成可能

EX-7100 で約 120 分、EX-6100 で約 180 分、
S-600 で約 240 分以内で焼成可能。

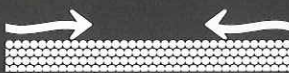
注意：クイック焼成モードでは、焼成物の透明度が損なわれます。
コーピングやカットバック後にポーセレン染盛を行なうケースで使用することを推奨します。

弊社が推奨するシンタリングパウダー・ビーズについて

シンタリングパウダー



1 つ 1 つのパウダーが小さく、半焼結体の収縮時にほぼ平坦に動く



シンタリングビーズ



1 つ 1 つのパウダーが大きく、半焼結体の収縮時に上下に動いてしまう凝固するとより変形のリスクがUP



	シンタリングパウダー	シンタリングビーズ
形状	顆粒状	粒状
収縮時の動き	小さい	大きい
収縮時の変形について	顆粒状で収縮時のパウダーの動きが小さく、収縮に伴う変形のリスクが少ない	粒状で収縮時のビーズの動きが大きく、収縮に伴う変形のリスクが大きい
焼成後の固着	少ない	多い
パウダー・ビーズの焼成時の固着による弊害	焼成時にパウダーやビーズが固着することで、収縮時のパウダー・ビーズ上の半焼結体が滑らず、変形のリスクが大きい	

アクセサリ

ジルコニアシンタリングパウダー
スーパーファイン 200g

耐熱温度 約 1,800℃ のシンタリング用パウダー。
焼成前にシンタリングトレーに薄く敷き詰めると、焼成時に載せた焼結物が収縮と共に動き、変形を防ぎます。

価格 ¥2,800/200g

耐熱温度が低いシンタリング用ビーズやパウダーでは、焼結中にビーズ等同士が固着し、焼結物の収縮を阻害し変形を引き起こす恐れがあります。



ジルコニアシンタリングファーンレス用
焼成温度確認リング

1,340~1,520℃ 3個

焼成温度を確認するためのリング。
焼成不足（透過性が前より悪い/白っぽい・シェイドディスクの発色が変わった等）と感じられた際、焼成時の庫内の最大焼成温度を知ること、焼成器の故障や熱線の交換時期等判断します。

価格 ¥980/3個



デュオトロン PRO
専用熱線 SF-700
1 本の熱線を使用します。
価格 ¥138,000/本

デュオトロン PRO
専用熱線 S-600
2 本の熱線を使用します。
価格 ¥60,000/本

デュオトロン PRO シンタリングトレー

S-600/EX-6100/EX-7100 用の焼成用トレー
寸法 外径 95mm/ 内径 83mm
高さ 28mm/ 内高 22mm

価格 ¥10,000/個

デュオトロン PRO
シンタリングトレー用フタ

S-600/EX-6100/EX-7100 用の焼成用トレー
“デュオトロン PRO シンタリングトレー” のフタとしての使用や、最下段に置き EX-7100 の下段トレーに下方から熱気を伝える用途に使用します。

価格 ¥10,000/個

デュオトロン PRO
専用熱線 EX-7100 & EX-6100
EX-7100 で 4 本、EX-6100 で 2 本の熱線を使用します。
価格 ¥100,000/本