

健保適用

歯科切削加工用レジン材料 管理医療機器 医療機器認証番号 230AFBZX00005000

CAD/CAM用ハイブリッドレジンブロック

ARTESANO DUR

アルテサーノ デュール

大白歯用CAD/CAM冠ブロック《健保適用》

アルテサーノ デュールは「特定保険医療材料」CAD/CAM冠用材料(II)の定義を満たした大白歯用CAD/CAM冠ブロックとしてご使用できます。

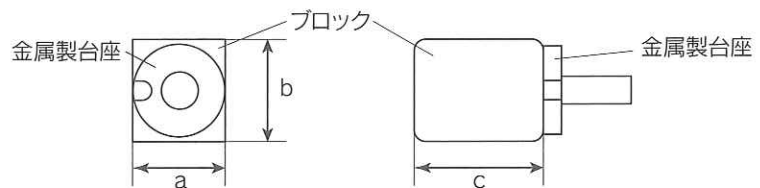
色調に、**A2とA3.5を追加!!**
ラインナップがさらに充実!!



※日本歯科材料工業協同組合規格「CAD/CAM冠用歯科切削加工用レジン材料」JDMAS 245:2017のタイプ2に適合し製品/パッケージに規格適合を示すシールが貼付されています。

【物性】

3点曲げ強さ [MPa] ※37℃水中浸漬7日後	254
ビッカース硬度 [Hv]	81
吸水量 [$\mu\text{g}/\text{mm}^3$]	17

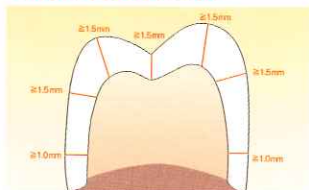


種類	サイズ a×b×c(mm)	色調	容量	標準価格(税抜)
Mサイズ	12×14×18	A2・A3・A3.5	5個入/箱	¥24,000

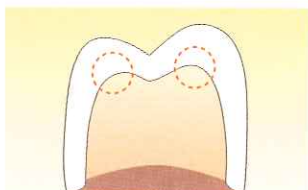
※試験方法: JDMAS 245:2017の試験方法に準ずる。

支台歯形成のポイント

■形成の注意点



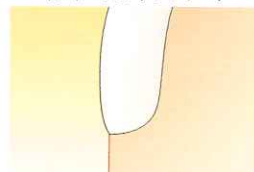
咬合面は1.5mm以上、マージン部は1.0mm以上の厚みを確認してください。



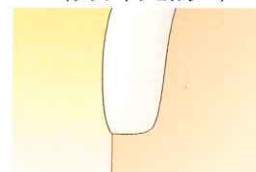
隅角は丸みを付けなめらかにしてください。

■マージン形成

〈ディープシャンファー〉



〈ラウンドショルダー〉



マージン形成はディープシャンファーやラウンドショルダーとしてください。

装着のポイント



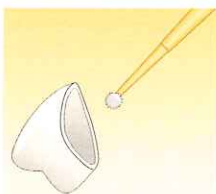
①ブラスト処理

0.1~0.2MPaの圧力で約30~70μmのアルミナ粒子を用いサンドブラスト処理します。



②リン酸処理

試適後は、クラウン内面をリン酸等で洗浄し、水洗・乾燥します。



③表面処理

クラウン内面をシランカップリング処理します。



④支台歯処理

支台歯処理は、使用するセメントの説明書に従って行ってください。



⑤セメント塗布

クラウン内側にCAD/CAM用ハイブリッドレジンブロック対応のレジセメントを塗布します。



⑥光重合

通法に従って重合してください。

関連商品

アルテサーノ

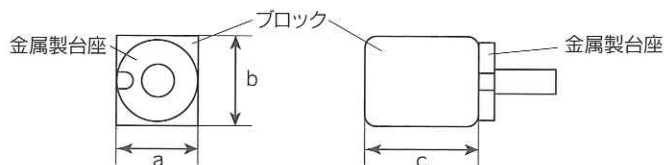
歯科切削加工用レジン材料 **管理医療機器** 医療機器認証番号 228AFBZX00018000
CAD/CAM用ハイブリッドレジンブロック



【物性】

3点曲げ強さ [MPa]	195
2軸曲げ強さ [MPa]	230
圧縮強さ [MPa]	526
ビッカース硬度 [Hv]	71
蛍光性	あり

※試験方法: 自社試験方法に準ずる。



種類	サイズa×b×c(mm)	色調	容量	標準価格(税抜)
Sサイズ	10×12×15	A1・A2・A3・A3.5・A4	5個入/箱	¥15,000
Mサイズ	12×14×18			¥17,000

※記載価格には消費税は含まれておりません。 ※価格は予告なく変更する場合があります。

山八歯材最新情報はホームページで... ~健康は歯から~(お問い合わせ・ご購入等もお待ちしております) www.yamahachi-dental.co.jp/

●ご用命は...



製造販売元
山八歯材工業株式会社
〒443-0105 愛知県蒲郡市西浦町大知柄54-1
TEL(0533)57-7121 FAX(0533)57-1764
Home Page <http://www.yamahachi-dental.co.jp/>
E-mail box@yamahachi-dental.co.jp