

# セラスマート270 セラスマート300

CAD/CAM用高靱性ハイブリッドブロック

GC



CAD/CAM用高靱性ハイブリッドブロック

CAD/CAM 冠といえは  
セラスマート

保険適用

# 先進医療から保険収載へ CAD/CAM冠といえば『セラスマート』

## 審美性 「持続する光沢感」&「着色しにくい歯面」といえば『セラスマート』



45セット直後



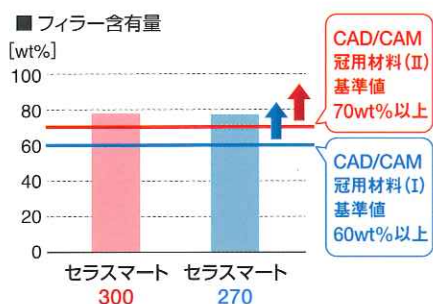
2年経過



3年経過

### 理由 1

シラン処理剤をフィラー全面にコーティングすることで、ナノフィラーの高密度化を可能とした次世代シランコーティング「FSCテクノロジー」を採用。これにより、セラスマート(第一代)と比べてフィラー充填率が約10%アップしました。



### 理由 2

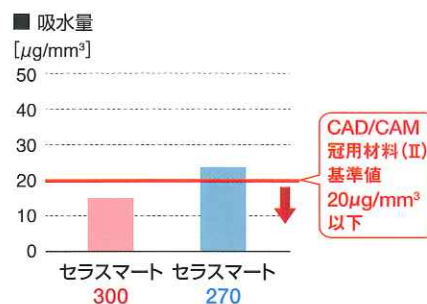
高密度に充填されたナノサイズフィラーにより、摩耗による影響が少なく、表面がある程度均一に保たれるため、ツヤが長く維持され審美性も保たれます。



〈セラスマートブロック〉  
摩耗によりフィラーが脱落しても、ナノサイズであればレジン面の凹凸が極めて小さく光沢が失われにくい。(イメージ図)

### 理由 3

ベースレジンモノマーの改良により、吸水量を大幅に抑制。吸水が少ないため着色しにくく、レジン本来の色を長期的に維持します。



## 再製率 「低い再製率」といえば『セラスマート』

セラスマート(Aadva CAD/CAM用)は、FMC(フルメタルクラウン)と比較して再製率が低いことが報告されています(右表)。セラスマート270/300は新技術「FSCテクノロジー」により更に強度がアップしたため、より低い再製率が期待できます。

### 従来技工との再製率の比較

	FMC	CAD/CAM冠
集計期間	H27年4月~H27年12月	H26年4月~H27年12月
製作本数	36,715本	21,658本
再製本数	826本	366本
再製率	2.25%	1.69%

※QDT ART& Practice別冊「DIGITAL DENTISTRY YEAR BOOK 2016」

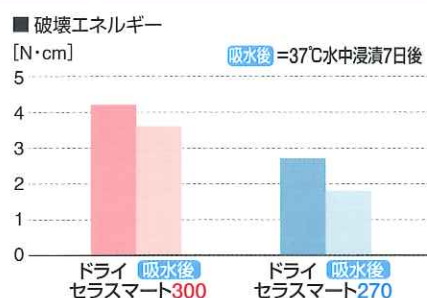
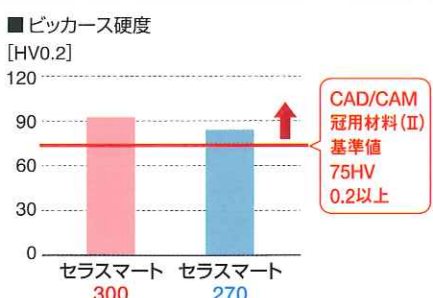
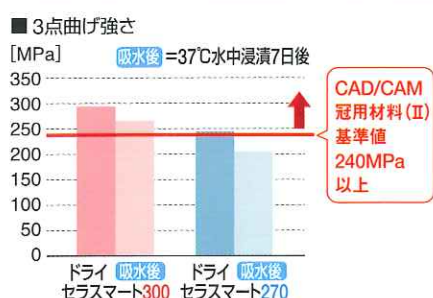
株式会社札幌デンタル・ラボラトリー・垂水良悦/藤田岳志「保険へのAadva CAD/CAMシステムの有効活用 歯科医師へのアンケートによるCAD/CAM冠の評価」表2「従来技工との再製率の比較」より



## 高強度 「優れた物性」といえば『セラスマート』

セラスマート270/300は、「ナノフィラーテクノロジー」をさらに進化させた新技術「FSCテクノロジー」の採用により、より高い物性を実現しました。

### セラスマート270/300の物性



全てジーシー研究所測定データ

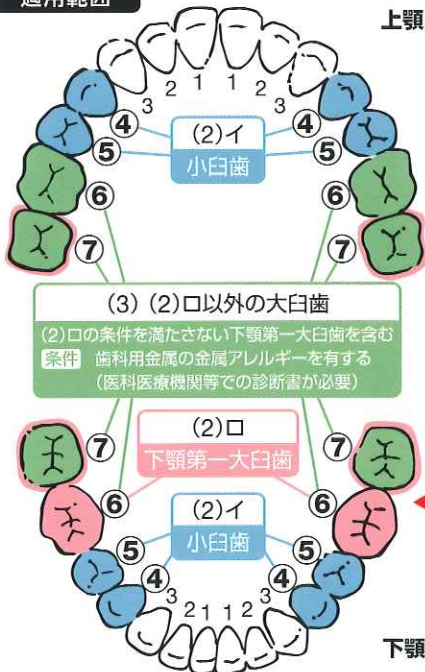
## 加工

# 「幅広い加工機に対応」といえば『セラスマート』

加工機	ジグの外観形状	対応の加工機
Aadva CAD/CAM用 (2年保証対象加工機)		<ul style="list-style-type: none"> <li>・Aadvaハーモニー(WET)</li> <li>・Aadva Mill LD-I</li> <li>・Aadva Mill LW-I</li> </ul>  <p>Aadvaハーモニー(WET) 一般医療機器 13B1X00155000292</p>  <p>AadvaミルLD-I(DRY) Aadva プレリタ Lab 一般医療機器 13B1X00155000202</p>
PlanMill用		<ul style="list-style-type: none"> <li>・Planmeca プランミル40</li> </ul>  <p>Planmeca プランミル40 一般医療機器 13B1X10056002002</p>
UNIVERSAL用 ※UNIVERSAL用の加工機の対応状況・詳細については、各加工機メーカーにお問い合わせください。 ※UNIVERSAL用は2方向の装着方向がありますので、加工機、加工プログラムに適した方向にブロックを装着してください。		<ul style="list-style-type: none"> <li>・DWX-50 / 51D / 52DC / 4 &lt;DGSHAPE [Roland]&gt;</li> <li>・オーシーエス-11hana &lt;デジタルプロセス株式会社&gt;</li> <li>・トロフィーカム &lt;株式会社ヨシダ&gt;</li> <li>・ベレッツァ4xミリングマシン / 5xミリングマシン &lt;株式会社アイキャスト&gt;</li> <li>・シェーラエコミル5X &lt;ウエットミリングオプション装置&gt;</li> <li>・5Xチェンジ &lt;ウエットミリングオプション装置&gt; / シェーラミルwet &lt;名南歯科貿易株式会社&gt;</li> <li>・エクスマイル EXM-5S &lt;モディアシステムズ株式会社&gt;</li> </ul>
CEREC SYSTEM用 ※CEREC SYSTEM用のセラスマート270/300については、デンツプライ シロナ株式会社にお問い合わせください。		<ul style="list-style-type: none"> <li>・CEREC MC / X / XLプレミアム</li> <li>・inLab MC X5 / XL</li> </ul>

## CAD/CAM冠の保険算定条件と歯科診療報酬点数について

### 適用範囲



【診療報酬の算定方法の一部改正に伴う実施上の留意事項について】(平成28年3月4日保医発0304第3号)の一部改正について(抜粋)

- (2) CAD/CAM冠は以下のいずれかに該当する場合に算定する。
- イ 小白歯に使用する場合
  - ロ 上下顎両側の第二大臼歯が全て残存し、左右の咬合支持がある患者に対し、過度な咬合圧が加わらない場合等において下顎第一大臼歯に使用する場合
- (3) (2)ロ以外の大臼歯については、歯科用金属を原因とする金属アレルギーを有する患者に限り算定できる。ただし、医科の保険医療機関又は医科歯科併設の医療機関の医師との連携のうえで、診療情報提供(診療情報提供料の様式に準じるもの)に基づく場合に限る。

### トレーサビリティシール

(材料の名称及びロット番号等を記載したシール)



【特定保険医療材料の材料価格算定に関する留意事項について】(平成28年3月4日保医発0304第7号)の一部改正について(抜粋)

- ウ CAD/CAM冠用材料(Ⅱ)を大臼歯に使用した場合は、製品に付属している使用した材料の名称及びロット番号等を記載した文書(シール等)を保存して管理すること(診療録に貼付する等)。

## CAD/CAM冠タイプⅡシールについて

日本歯科材料工業協同組合により以下の3要件に合致した製品に対し発行されるシールです。

- ・JDMAS 245 :2017団体規格No.112 タイプ2に適合している。
- ・特定保険医療材料のCAD/CAM冠用材料(Ⅱ)の定義を満たしている。
- ・保険適用されている。

■ 日本歯科材料工業協同組合認定のCAD/CAM冠タイプⅡシール(2種類)



セラスマート300は、2017年12月1日より保険適用となりました。

# 支台歯形成のポイント

## ■ 小臼歯

## ■ 大臼歯

《隅角部》鋭角部がないように角を丸める

《咬合面》1.5~2.0mm以上

《軸面》1.5mm以上  
2面形成  
6°~10°のテーパー

《マージン部》約1.0mm  
高低差の少ないスムーズなフィニッシングライン

**NEW** セラスマート クリアランスゲージ

先端径  $\phi$ 2.0mm

先端径  $\phi$ 1.5mm

●咬合面の厚みを簡単に確認できます。

包装・希望医院価格●1本=¥4,800

**OK** ディープ(ヘビー) シャンファー

**OK** ラウンド シャンファー

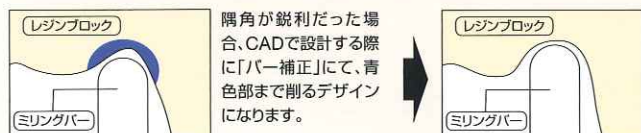
**NG** ナイフエッジ

**NG** ジャンプマージン (遊離エナメル)

※アンダーカットがないためらかな形成

### 《支台歯形成でなぜ鋭利な切端がNGなのか?》

●CAD/CAM用ミリングバーの直径が細いものでも1mm程度あるため、隅角部の形状は、鋭角にならないように角を丸めて1mm以上の厚みが必要です。



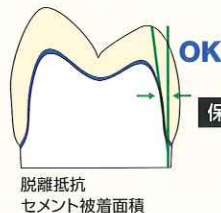
これにより、形成よりもCAD/CAM冠の内面を大きく削る事になってしまいます。

**結果として** 咬合面の厚みが確保できなくなったり、内面の適合が悪くなってしまう可能性があります。

### 《保持力について》

●適正な形成

※軸面テーパーは6~10°

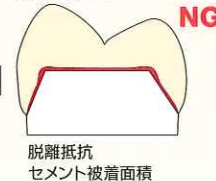


●軸面テーパーが強い

●軸面の高さが低い

●展開角のない咬合面部

※脱離しやすい



## ■ セラスマート プレパレーションバーセット



セラスマート プレパレーションバーセット

	隣接面 カット	ガイドグループ付与 軸面形成/マージン形成	咬合面 形成	仕上げ
レギュラータイプ	A18	BR2	BR5	PR17
超微粒子タイプ				BO1ff
最大径(mm)	1.6	1.6	1.9	2.3

### 《スムーズカットBR6》

別売のスムーズカットBR6があると大臼歯の形成に便利です。

	軸面形成/ マージン形成
レギュラータイプ	BR6
超微粒子タイプ	
最大径(mm)	2.2

#### ガイドグループ付与



咬合面のガイドグループ付与。咬頭傾斜に斜にガイドグループが平らになるように付与します。

頬側面は咬頭側と歯頸側それぞれに咬合面と同様1mm弱のガイドグループを付与し、2面形成にします。

軸面テーパーは、片面およそ6~10°の範囲におさめるようにします。

#### 軸面形成/マージン形成



軸面テーパーは、片面およそ6~10°の範囲におさめるようにします。

#### 隣接面カット



#### 咬合面形成



#### マージン形成



#### 仕上げ



#### 仕上げ



隣接面形成は、歯質が薄く一層残るように、軽くバーを通すイメージで形成します。

咬合面部に鋭角な部分がないように、丸みを帯びた形状にします。

隣接面から頬側面にかけてマージン形態をディープシャンファーに修正していきます。

マージン形態を整えた後、概形を形成します。

超微粒子ポイントを使って仕上げを行います。

# 装着のポイント (ジーセム ONE)



### G-マルチプライマー (修復物側)

- 塗布後、充分に乾燥
- すべての修復物に対応
- 2種類の接着性モノマー (リン酸エステル系モノマー、チオリン酸エステル系モノマー) とシリカカップリング剤を配合

※ 歯質に対する接着性も向上させることを目的に内面処理を行った場合は、CAD/CAM冠内面処理加算として装着料に45点を加算します。

### ジーセム ONE

- CAD/CAM冠の装着には、2種類のプライマーを併用

**歯科用接着・接着材料**  
**17点**

### 接着強化プライマー (支台歯側)

- 塗布後、10秒間放置し、充分に乾燥
- [G-プレミオボンド] で実績のある接着性モノマー配合 (4-MET、リン酸エステル系モノマー、チオリン酸エステル系モノマー) + タッチキュア効果 (重合促進効果)

#### ■ タッチキュア効果 (重合促進効果)

- 支台歯に塗布された接着強化プライマーとセメントが接触することにより、プライマー中に含まれる化学重合開始剤がセメントの硬化を促進し、支台歯側から重合反応が始まり、装着後、接触面から安定した接着性を発現します。

### プライマー処理について

修復物側	支台歯側		
CAD/CAM冠	天然歯	メタルコア	レジンコア
■ G-マルチプライマーを塗布	■ 接着強化プライマーを塗布		

# CAD/CAM冠をジーシー製品がトータルサポート

ジーシーは 支台歯形成バーから 印象材料、模型用材料、 CAD/CAM ミリング、研磨 そして装着まで トータルにサポート complete!

#### 支台歯形成

《形成用バー》  
ジーシー スムースカット  
セラスマート プレパレーション バーセット  
・BR6  
一般医療機器 2382X00038000007

《クリアランスゲージ》  
セラスマート クリアランスゲージ  
一般医療機器 0982X00010600075  
製造販売元 株式会社シオダ

#### 印象採得

《アルギン酸塩印象材》  
アロマファイン シリーズ

《寒天印象材》  
アロマロイド  
管理医療機器 219AFBZX00062000

《シリコン印象材》  
エクスザリウス  
・フュージョンIIシリーズ

#### デンポラリークラン

《デンポラリーC&B用コンビジット》  
ジーシー テンプススマート  
管理医療機器 226AABZX00140000

#### 作業模型

《超速硬石こう》  
シェイクミックスストーン  
一般医療機器 13B1X001555000290

《硬石こう》  
ニューブラストーンIIシリーズ

《超硬石こう》  
ニューブジロックIIシリーズ

#### CAD/CAMシステム

《デンタルスキャナ》  
AadvaスキャンE1  
一般医療機器 13B1X00155000293

《デンタルスキャナ》  
AadvaスキャンE3  
一般医療機器 13B1X00155000294

《デンタルスキャナ》  
AadvaスキャンD2000  
一般医療機器 13B1X00155000282

《ミリングマシン》  
Aadvaハーモニー (WET)  
一般医療機器 13B1X00155000292

《ミリングマシン》  
AadvaミJLLD-I (DRY)  
Aadva ヴェリータ Lab  
一般医療機器 13B1X00155000202

#### 《歯科接着用レジンセメント》

ジーシー ジーセムONE  
管理医療機器 228AKBZX00104000

#### 《歯科用エッチング液》

ジーシー エッチング液  
管理医療機器 21500BZZ00114000

#### 《接着強化プライマー》

ジーシー ジーセムONE  
接着強化プライマー  
管理医療機器 228AKBZX00104000

#### 《冠修復物接着用プライマー》

ジーシー G-マルチプライマー  
管理医療機器 228AABZX00003000

#### 《セラミック接着用プライマー》

ジーシー セラミックプライマーII  
管理医療機器 221AABZX00190000

or

シリカカップリング

#### 《試適後の清掃》

ジーシー 試適後の清掃

#### 《接着強化》

接着強化

#### 《研磨》

FP9762F FP9769F FP9762M FP9769M 113S 128 104 104 113S 128

マイジנגガーポリッシャー 一般医療機器 13B1X00155000277 つや出し研磨

マイジングガーポリッシャー 一般医療機器 13B1X00155000277 仕上げ研磨

ジーシー ダイヤシャイン 一般医療機器 11B3X00053000007 仕上げ研磨

ジーシー プレシャイン 一般医療機器 11B3X00053000006 中仕上げ研磨

製造販売元 大和化成工業株式会社

エントリーモデル

アドバンスモデル

ハイスぺックモデル

エントリーモデル

アドバンスモデル

## ■ 小白歯CAD/CAM冠の症例

### 1.術前



2次カリエスによる再治療

### 2.形成



スムーズカットBR5を用いて軸面形成。形成後は咬合面の厚みを確認

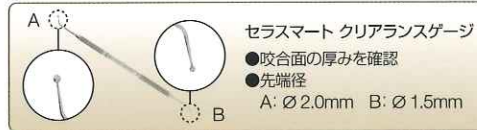


セラスマート  
プレパレーションパーセット

### 3.印象



(セラスマート クリアランスゲージを使い咬合面の厚みを確認後)アローマファインプラスとアローマロイドを用いて印象採得



セラスマート クリアランスゲージ

●咬合面の厚みを確認

●先端径

A:  $\varnothing 2.0\text{mm}$  B:  $\varnothing 1.5\text{mm}$

### 4.テンポラリークラウン



今回は、支台歯形成する前に印象採得した印象(コア)にコンポジットレジン系の暫間修復材「テンプスマート」を用いてTeCを作製

### 5.支台歯の清掃



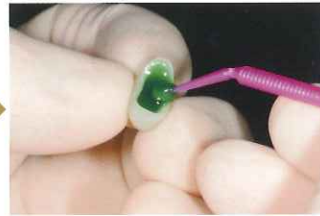
TeCを除去後、支台歯を超音波スケーラー、PTCブラシなどを用いて仮着材を除去

### 6.支台歯の清掃後



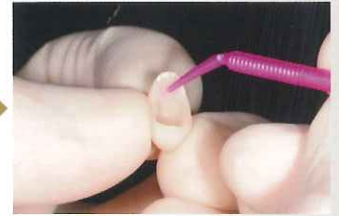
仮着材がきれいに除去された支台歯

### 7.試適後の清掃

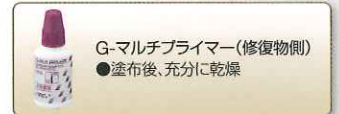


試適後、リン酸で清掃し、十分に水洗・乾燥  
※試適後はCAD/CAM冠内面にアルミナサンドブラスト処理を推奨。その際は、リン酸で清掃する前に行ってください

### 8.シランカップリング処理



CAD/CAM冠内面にG-マルチプライマーを塗布、十分に乾燥



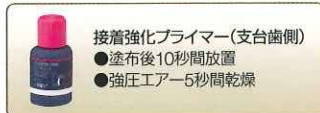
G-マルチプライマー(修復物側)

●塗布後、十分に乾燥

### 9.接着強化プライマーの塗布



支台歯接着面に接着強化プライマーを塗布。10秒間放置後、強圧エア5秒間乾燥



接着強化プライマー(支台歯側)

●塗布後10秒間放置

●強圧エア5秒間乾燥

### 10.ジーセム ONEで装着



CAD/CAM冠の内面にジーセム ONEを塗布し装着



ジーセム ONE

●CAD/CAM冠の内面に塗布し装着

### 11.余剰セメントの半硬化



光重合の場合：  
1cm離して1秒程度照射(目安)  
化学重合の場合：  
装着後、1分程度から除去

### 12.余剰セメントの除去



装着方向に向かって余剰セメントを除去

### 13.最終硬化



余剰セメント除去後4分間保持  
◎光透過性の高い補綴修復物の場合は、光重合での最終硬化が可能

### 14.セット完了



# ■ 大臼歯 CAD/CAM 冠の症例

## 1.術前



2次カリエスによる再治療

## 2.形成



スムーズカットBR5を用いて軸面形成



セラスマート  
プレパレーションバーセット

## 3.クリアランスの確認



セラスマート クリアランスゲージ  
を使い咬合面の厚みを確認



セラスマート クリアランスゲージ

●咬合面の厚みを確認

●先端径

A: Ø 2.0mm B: Ø 1.5mm

## 4.印象



アローマファインプラスとアローマロイドを用いて印象採得

## 5.テンポラリークラウン



TeCを作製

## 6.支台歯の清掃



TeCを除去後、支台歯をPTCブラシなどを用いて仮着材を除去

## 7.支台歯の清掃後



仮着材がきれいに除去された支台歯

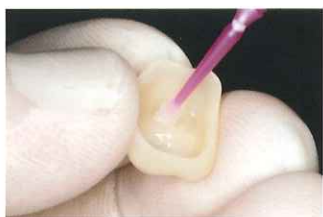
## 8.試適後の清掃



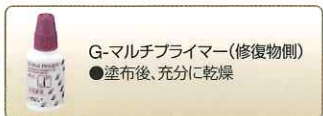
試適後、リン酸で清掃し、十分に水洗・乾燥

※試適後はCAD/CAM冠内面にアルミナサンドブラスト処理を推奨。その際は、リン酸で清掃する前に行ってください

## 9.シランカップリング処理



CAD/CAM冠内面にG-マルチプライマーを塗布、十分に乾燥

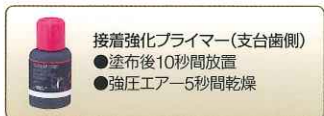


G-マルチプライマー（修復物側）  
●塗布後、十分に乾燥

## 10.接着強化プライマーの塗布



支台歯接着面に接着強化プライマーを塗布。10秒間放置後、強圧エアで5秒間乾燥



接着強化プライマー（支台歯側）  
●塗布後10秒間放置  
●強圧エアで5秒間乾燥

## 11.ジーセム ONEで装着



CAD/CAM冠の内面にジーセム ONEを塗布し装着



ジーセム ONE  
●CAD/CAM冠の内面に塗布し装着

## 12.余剰セメントの半硬化



光重合の場合：  
1cm離して1秒程度照射（目安）  
化学重合の場合：  
装着後、1分程度から除去

## 13.余剰セメントの除去



装着方向に向かって余剰セメントを除去

## 14.最終硬化



余剰セメント除去後4分間保持  
◎光透過性の高い補綴修復物の場合は、光重合での最終硬化が可能

## 15.セット完了



CAD/CAM用高靱性ハイブリッドブロック

# セラスマート270

(CAD/CAM冠用材料 (I) 該当)

管理医療機器 228AABZX00115000

サイズ●12、14、14L

色調●5色=



## Aadva CAD/CAM用

(2年保証サポート対象商品)



色調●5色=A1LT, A2LT, A3LT, A3.5LT, A4LT

包装・希望医院価格●

5個入り(各色)1函:サイズ12=¥13,200、サイズ14=¥13,450、  
サイズ14L=¥14,100

1個入り(各色)1函:サイズ12=¥2,640、サイズ14=¥2,690、  
サイズ14L=¥2,820



## UNIVERSAL用

色調●5色=A1LT, A2LT, A3LT, A3.5LT, A4LT

包装・希望医院価格●

5個入り(各色)1函:サイズ12=¥13,200、サイズ14=¥13,450、  
サイズ14L=¥14,100

1個入り(各色)1函:サイズ12=¥2,640、サイズ14=¥2,690、  
サイズ14L=¥2,820



## PlanMill用

色調●5色=A1LT, A2LT, A3LT, A3.5LT, A4LT

包装・希望医院価格●

1函5個入り:サイズ12=¥13,200、サイズ14=¥13,450、  
サイズ14L=¥14,100

CAD/CAM用高靱性ハイブリッドブロック

# セラスマート300

(CAD/CAM冠用材料 (II) 該当)

管理医療機器 228AABZX00116000

サイズ●12、14、16

色調●3色=



## Aadva CAD/CAM用

(2年保証サポート対象商品)



色調●3色=A2LT, A3LT, A3.5LT

包装・希望医院価格●

5個1函(各色):サイズ12=¥24,200、サイズ14=¥24,200、  
サイズ16=¥24,700

1個1函(各色):サイズ12=¥4,840、サイズ14=¥4,840、  
サイズ16=¥4,940



## UNIVERSAL用

色調●3色=A2LT, A3LT, A3.5LT

包装・希望医院価格●

5個1函(各色):サイズ12=¥24,200、サイズ14=¥24,200、  
サイズ16=¥24,700

1個1函(各色):サイズ12=¥4,840、サイズ14=¥4,840、  
サイズ16=¥4,940



## PlanMill用

色調●3色=A2LT, A3LT, A3.5LT

包装・希望医院価格●

5個1函(各色):サイズ12=¥24,200、サイズ14=¥24,200、  
サイズ16=¥24,700

1個1函(各色):サイズ12=¥4,840、サイズ14=¥4,840、  
サイズ16=¥4,940

※CEREC SYSTEM用のセラスマート270/300については、デンツプライ シノナ株式会社にお問い合わせください。  
※UNIVERSAL用にはAadva CAD/CAM SYSTEM, PlanMill用及びCEREC SYSTEMは、ご使用できません。  
※UNIVERSAL用の加工機の対応状況・詳細については、各加工機メーカーにお問い合わせください。

セラスマート  
270/300の  
2年保証  
サポート概要

## セラスマート270 & 300 Aadva CAD/CAM用は 安心の2年保証



■保証サポートの対象は、CAD/CAM用高靱性ハイブリッドブロック「セラスマート270 & 300 AadvaCAD/CAM用」を、弊社加工機「Aadvaミル LW-I\*1」  
「Aadvaミル LD-I\*1」または「Aadvaハーモニー\*2」で製作されたCAD/CAM冠の臨床ケースを対象とさせていただきます。

■保証サポートの期間は、CAD/CAM冠を口腔内装着後、ク라운・ブリッジ維持管理料の算定期間である2年間とさせていただきます。

■保証サポートの適用は、上記条件を満たした臨床ケースにおいて、破折により再製作となった場合に、再製作用ブロックを弊社が負担させていただきます。

【注意事項】※口腔内試着・装着時における破折の場合は、保証サポート適用外とさせていただきます。(術後経過時のみ適用)

※再製作時の技工料やその他の材料費等を保証するものではありません。

※保険診療にてク라운・ブリッジ維持管理料の算定をされない場合は、保証サポート対象外とさせていただきます。

■保証サポートの適用事例が発生した場合は、CAD/CAM冠を製作した弊社加工機「Aadvaミル LW-I」「Aadvaミル LD-I」または「Aadvaハーモニー」を導入  
いただいている歯科医院様または歯科技工所様より保証サポートの適用申請をしていただきます。

【注意事項】※弊社加工機「Aadvaミル LW-I」「Aadvaミル LD-I」または「Aadvaハーモニー」を導入されていない歯科医院様から直接弊社への申請はお受けしていません。

※適用申請をされる場合は、専用申請書に必要事項をご記載のうえ、お取引歯科商店様を通じて弊社支店・営業所へお送りいただけます。

■専用申請書を弊社にて記載内容を確認のうえ受領し、弊社より再製作用ブロックを申請いただきました弊社加工機の導入ユーザー様へご提供いたします。

【注意事項】※歯科技工所間のデータ預かりにて加工のみされた臨床ケースは対象外とさせていただきます。

(Aadvaミルユーザー様とお取引先歯科医院様の連携のとれた臨床ケースのみを対象とさせていただきます)

\*1 Aadva ヴェリタ Lab 一般医療機器 13B1X00155000202

\*2 Aadva ハーモニー 一般医療機器 13B1X00155000292



※色調は印刷のため、現品と若干異なることがあります。  
※掲載の価格とジーシー研究所測定の見積データは、2018年3月現在のものです。  
※価格は希望医院価格です(価格には消費税は含まれておりません)。

ご使用に際しましては、必ず使用上の注意事項をお読みください。

発売元 **株式会社 ジーシー**  
東京都文京区本郷3丁目2番14号

製造販売元 **株式会社 ジーシーデンタルプロダクト**  
愛知県春日井市鳥居松町2丁目285番地

製造販売元 **株式会社 ジーシー**  
東京都板橋区蓮沼町76番1号

DIC(デンタルインフォメーションセンター)

お客様窓口 ☎0120-416480

受付時間9:00a.m.~5:00p.m.(土曜日、日曜日、祝日を除く)

http://www.gcdental.co.jp

支店

●東京(03)3813-5751 ●大阪(06)4790-7333

営業所

●北海道(011)729-2130 ●名古屋(052)757-5722

●東北(022)207-3370 ●九州(092)441-1286