

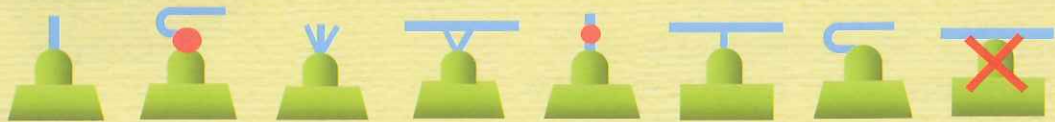
新しいプラスチック製キャストバー  
ヒートショック法に対応した  
キャストバー

# ミラクルキャストバー

## MIRACLE CASTING BAR

スプルー  
かく角命!

1. 断面を□にしたことで、鑄巣の発生を抑えました。
2. ヒートショック法で利用しても、鑄型にダメージを与えません。
3. 加熱焼却する際、アクリル樹脂のように発泡する事はありません。
4. ナイフで簡単に切断でき、しかも加熱軟化して自在に曲げる事も可能です。
5. 鑄型からブリッジのワックスパターンを外す際の変形防止効果はもちろん、様々なケースに対応できる自在性をも有しています。



### 様々なスプルー植立法

湯口からは最低でも 10mm は必要であり、鑄造欠陥等の発生を考慮すると下段右 (X) 印は最も好ましくない。  
ミラクルキャストバーを用いれば他法は全て同様な結果が得られる。

#### ◆仕様◆

ミラクルキャストワックスも併せてお使いください。



A. 3.0 × 2.5(突起) × 150mm

B. 2.5 × 2.0(突起) × 150mm



C. 3.0 × 150mm

D. 2.5 × 150mm



各 30 本入

小売価格 ¥1400

FOR SUCCESS OF CASTING

届出番号 08B3X00007000031



# MIRACLE CASTING WAX



## ミラクルキャストイングワックス

ミラクルキャストバー同様、断面が四角いスプルーのワックスタイプです。  
キャストバーでは対応しきれない部分や、自在に屈曲したい場合などに御使い下さい。

◇仕様◇ スタンダードタイプ、ソフトタイプの2タイプ

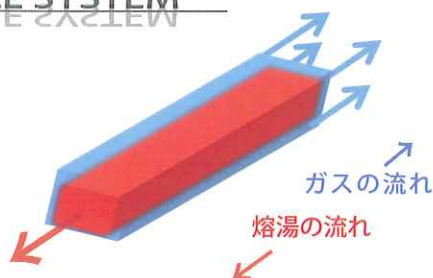
150mm × 2.0 / 2.5(mm) ￥1000  
3.0 / 3.5 / 4.0 (mm) ￥1400

各 30 本入

届出番号 08B3X0000700009

新発売!

### MIRACLE SYSTEM

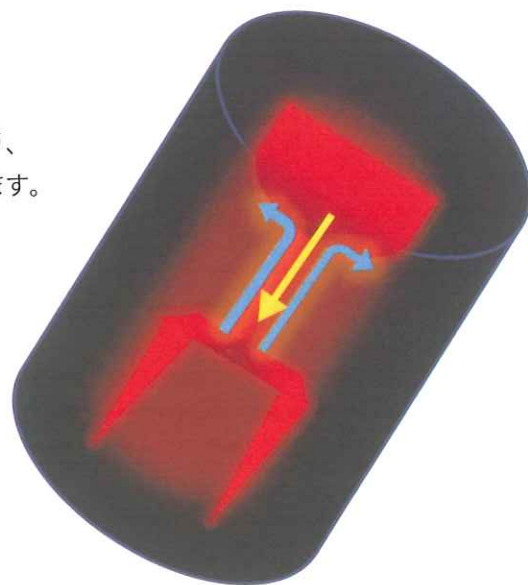


#### 1. ミラクルキャストバーとミラクルキャストイングワックスの断面が四角い理由

溶解した金属は曲面体となってスプルーを通過します。その際、鑄型内のガスを押しのけながら進むことになるのですが、断面形状が○であるより□の方が隙間が出来易くガスを鑄型内に押し込まず、後方に逃す効果が大きいのです。その結果、鑄巣の発生が際立って少なくなるのです。

#### 2. ミラクルキャストバーがヒートショックにも使えるのは?

アクリルやスチロールのような樹脂は、元来水分を取り込み易い性質を持っており、成形する際に成型品に気泡等の発生が無い様に十分な加熱乾燥をする必要があります。しかし、成形後はまた元の様に水分を取り込みます。これを急速加熱しますと、急速に水分の蒸発と樹脂の軟化が起こり発泡に至る訳です。鑄型を壊したりする悪さは、これが原因です。ミラクルキャストバーは、ワックスのように流れワックスのように燃える素材を選択しました。面倒なワックスコーティングも必要なく安心してお使いいただけます。



→ 熔湯の流れ  
→ ガスの流れ

#### 3. 高い操作性

ナイフ等で簡単に切断でき、加熱すれば曲げることも可能です。  
使い易さを基準に素材を選択しました。従来品に比べて切断等が大変楽になりました。加えて、加熱し湾曲加工して冷却固定するのは従来と変わりません。  
ワックスパターンとの接合が従来以上にし易く、簡単になりました。  
ミラクルキャストイングワックスはクラウンブリッジ用のスタンダードと義歯用のソフトタイプがあり、クラウンブリッジから金属床まで幅広く御使いいただけます。

#### 4. これだけの、優位性を持ちながら価格はリーズナブルに設定されております!



発売元

チヨーワ株式会社

〒316-0002 茨城県日立市桜川町 3-9-10  
TEL 0294-32-2581 FAX 0294-32-2583

製造販売許可番号 08B3X00007

製造業許可番号 08000172