

健保適用

歯科切削加工用レジン材料

# シグナム ハイブリッドレジン ブランク

ナノハイブリッドセラミックフィラーを、粒子間の隙間に高充填することにより、硬さに優れたCAD/CAM用ブロックが完成



販売名 シグナム ハイブリッドレジン ブランク  
一般的名称 歯科切削加工用レジン材料  
分類 管理医療機器  
認証番号 227AFBZX00007000



## 硬さに注目



圧縮強度	450 MPa
曲げ強度	210 MPa



重合したレジンマトリックスの中に、ナノセラミックフィラーが均一に高充填されていることにより、硬さに優れたセラミックレジンブロックです。  
無機物 75wt% ; 有機物 25wt% の比率の組成です。

硬度が高いにも関わらず、良好な光沢を発現します。

## 6シェードをご用意

Thickness	A1	A2	A3	A3.5	B3	E(Enamel)
0.5 mm	A1	A2	A3	A3.5	B3	E
1.0 mm	A1	A2	A3	A3.5	B3	E
1.5 mm	A1	A2	A3	A3.5	B3	E
2.0 mm	A1	A2	A3	A3.5	B3	E

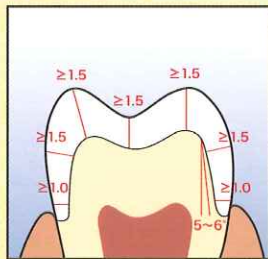
A1、A2、A3、A3.5、B3、E(エナメル)を用意しています。

## 自然な蛍光性



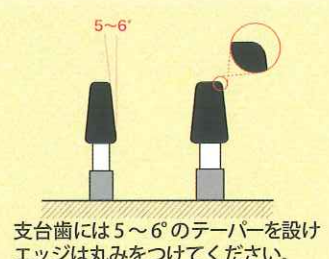
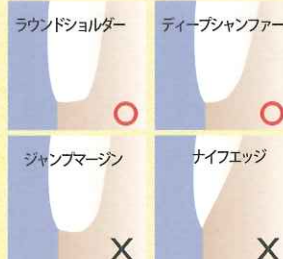
天然歯と同等の蛍光性があります。

## 支台歯形成のポイント



各図で示されている必要な厚みに従ってください。

- 1) オールセラミッククラウンのガイドラインに従ってください。
- 2) インターナルエッジと各ラインは曲線で仕上げてください。
- 3) ラウンドショルダーやシャンファーエッジをお勧め致します。



支台歯には5~6°のテーパを設けエッジは丸みをつけてください。

## 研磨~接着ステップ



咬合調整が必要な場合はダイヤモンドバーで行ってください。

ロビンソンブラシと研磨材を使用して研磨してください。

接着前にセラミックス対応の表面処理材を塗布してください。

CAD/CAM用レジンブロックに対応の接着性レジンセメントをお使いください。

セメントが重合するまで補綴物を固定してください。

## 製品案内

12サイズ:10×12×15mm

14Lサイズ:14×14×18mm

商品コード	商品名
95001	シグナム ハイブリッドレジン ブランク 12/A1
95002	シグナム ハイブリッドレジン ブランク 12/A2
95003	シグナム ハイブリッドレジン ブランク 12/A3
95004	シグナム ハイブリッドレジン ブランク 12/A3.5
95005	シグナム ハイブリッドレジン ブランク 12/B3
95006	シグナム ハイブリッドレジン ブランク 12/E

包装:5個/箱

商品コード	商品名
95007	シグナム ハイブリッドレジン ブランク 14L/A1
95008	シグナム ハイブリッドレジン ブランク 14L/A2
95009	シグナム ハイブリッドレジン ブランク 14L/A3
95010	シグナム ハイブリッドレジン ブランク 14L/A3.5
95011	シグナム ハイブリッドレジン ブランク 14L/B3
95012	シグナム ハイブリッドレジン ブランク 14L/E

包装:5個/箱

※ブロック1個につき「歯科医院様用」「技工所様用」トレーサビリティシールを1枚ずつ用意しています。

■お問い合わせとご用命は

■ 製造販売元

## ヘレウス クルツァー ジャパン 株式会社

本社: 〒113-0033 東京都文京区本郷4-8-13 TEL.03-5803-2151  
 札幌営業所: 〒003-0825 札幌市白石区菊水元町五条2-9-1 TEL.090-7555-8560  
 仙台営業所: 〒981-3133 仙台市泉区泉中央3-3-0-6-102 TEL.022-371-1007  
 名古屋営業所: 〒461-0004 名古屋市東区葵1-1-3-18 TEL.052-935-5451  
 大阪営業所: 〒541-0046 大阪市中央区平野町2-1-14 TEL.06-6233-2500  
 福岡営業所: 〒812-0011 福岡市博多区博多駅前3-6-12 TEL.092-472-0720  
 フリーダイヤル: 0120-230-331(受付時間 10:00~16:00/土・日・祝日を除く)

<http://www.heraeus-kulzer.co.jp/>