

## EVE コントラアングル用研削・研磨材料



ジルコニア・ニケイ酸リチウムガラスセラミック等の研削  
EVE ダイヤセント プラス



ジルコニア・ニケイ酸リチウムガラスセラミック、セラミック、  
メタル等の研磨  
EVE ダイヤ セラ  
EVE ダイヤ プロ  
EVE ダイヤ ポル



矯正用ボンディング材の除去  
EVE ブラケット



歯垢・歯石・ステインの除去、根面の平坦化  
EVE プロフイークリーン



コンポジットレジン等の2ステップポリッシャー  
EVE ダイヤコンブプラス ツイスト



ジルコニア・ニケイ酸リチウムガラスセラミック・メタルなどの形態修正から最終光沢研磨までをチェアサイドで

単品購入比  
**20%安!**

- **ジルコニア・ニケイ酸リチウムガラスセラミック・メタルなどの形態修正**  
高硬度の材料でも発熱が少なく、口腔内での形態修正が可能。形態修正後の状態が良い!
- **カーボランダムに比べキメが細かいので研削後の状態が良く、研磨工程の作業短縮が可能**
- **ジルコニア・酸化アルミニウム等を研磨する際は、ダイヤセントプラス コース**
- **ニケイ酸リチウムガラスセラミック等を研磨する際は、ダイヤセントプラス ミディアム**
- **その他のセラミックやメタル等を研磨する際は、ダイヤセントプラス コース**

研削  
ステップ1  
ダイヤセント  
プラス  
コース

研削  
ステップ1  
ダイヤセント  
プラス  
ミディアム

推奨回転数：8,000-12,000rpm  
最大回転数：25,000rpm  
価 格：DYP-W9g, DYP-W9m  
¥1,900/1本  
DYP-W13g, DYP-W13m  
¥1,430/1本



アイテム No.	DYP-W9g	DYP-W13g	DYP-W9m	DYP-W13m
研磨部寸法	11.5 x 3	4 x 10	11.5 x 3	4 x 10



EVE ダイアセラ ポリッシャーセット  
CA 用  
DYP-W9g, DYP-W13g, W16DCmf,  
W18DCmf, W16DC, W18DC  
通常価格 ¥8,450 → **セット価格 ¥6,800**



EVE ダイアプロ ポリッシャーセット  
CA 用  
DYP-W9m, DYP-W13m, W16DPmf,  
W18DPmf, W16DP, W18DP  
通常価格 ¥8,450 → **セット価格 ¥6,800**

ダイヤセントプラス コースで研削

ダイヤセントプラス ミディアムで研削

ダイヤセントプラス コースで研削

## EVE DIACERA ダイヤセラ

ジルコニア・酸化アルミニウム等を  
2ステップで光沢研磨→最終光沢研磨

推奨回転数：7,000~12,000rpm  
最大回転数：20,000rpm  
推奨研磨材料：ジルコニア・酸化アルミニウム  
価 格：¥1,280/各種



アイテム No.	W16DCmf	W18DCmf
研磨部寸法	4 x 10	10 x 2.5



アイテム No.	W16DC	W18DC
研磨部寸法	4 x 10	10 x 2.5

## EVE DIAPRO ダイヤプロ

ニケイ酸リチウムガラスセラミック等を  
2ステップで光沢研磨→最終光沢研磨

推奨回転数：7,000~12,000rpm  
最大回転数：20,000rpm  
推奨研磨材料：ニケイ酸リチウムガラスセラミック  
価 格：¥1,280/各種



アイテム No.	W16DPmf	W18DPmf
研磨部寸法	4 x 10	10 x 2.5



アイテム No.	W16DP	W18DP
研磨部寸法	4 x 10	10 x 2.5

## EVE DIAPOL ダイヤボル

その他セラミック・メタルハイブリッドレジン等  
を3ステップで光沢研磨→最終光沢研磨

推奨回転数：7,000~12,000rpm  
最大回転数：20,000rpm  
推奨研磨材料：セラミック・メタル・ハイブリッドレジン等  
価 格：¥1,180/各種



アイテム No.	W16Dg	W18Dg
研磨部寸法	4 x 10	10 x 2.5



アイテム No.	W16Dmf	W18Dmf
研磨部寸法	4 x 10	10 x 2.5



アイテム No.	W16D	W18D
研磨部寸法	4 x 10	10 x 2.5

HP タイプもございます。

口腔内でご使用の際は、注水下で治療してください。EVE ダイアセント プラス /27B2X00041000096/ 歯科用ゴム製研磨材、EVE ダイアセラ /27B2X00041000097/ 歯科用ゴム製研磨材、EVE ダイアプロ /27B2X00041000146/ 歯科用ゴム製研磨材、EVE ダイアボル /27B2X00041000094/ 歯科用ゴム製研磨材 EVE ダイアセラ ポリッシャーセット /27B2X00041000160、EVE ダイアプロ ポリッシャーセット /27B2X00041000161 全て一般医療機器

Orthodontics, Debonding 矯正用ボンディング材の除去材

- 矯正用ボンディング材の除去  
エナメル質にダメージを与えることなくブラケットから余剰物を優しく除去する
- 柔らかい研磨砥粒で天然歯にダメージを与えるリスクが少ない
- メタル製研削器具（タングステンカーバイドバー）の代替として
- 134℃オートクレーブ滅菌可能



**EVE ブラケット RA430**  
(BR11/BR3/BR6/BR7/PC-100 各1本)  
価格 ¥2,000

### 使用方法

歯科用ハンドピースに取り付け、注水下、推奨回転数、軽いタッチで使用します。注水することで熱の発生を防ぎ、研磨残渣を除去します

粒 度：コース  
推奨回転数：5,000-7,000rpm  
最大回転数：20,000rpm  
価 格：BR11  
¥2,000/10本  
BR3/BR6/BR7  
¥3,000/10本



アイテム No.	BR11	BR3	BR6	BR7
研磨部寸法	3 x 7.5	6 x 7.5	10 x 0.7	5 x 10

EVE ブラケット | 一般医療機器 | 届出番号 27B2X00041000162

# EVE PROPHYCLEAN® プロフィークリーン

Tooth cleaning 歯面清掃材

- 歯垢、歯石、ステインの除去  
研磨しづらい箇所もやさしく研磨可能
- 接着ブラケット剥離後の残留ボンディング材の除去  
EVE ブラケットでエナメル質周辺までボンディング材を除去し、EVE プロフィークリーンでエナメル質への損傷をほとんど与えず完全にボンディング材を除去可能
- 歯面スムージング  
超音波スケーラー等でのスケーリング後の滑沢化とプラークの再付着を防ぐ
- ラバーカップ / プロフィーペーストとの併用  
EVE プロフィークリーンでスケーリング後の潤沢化とステイン除去を行い、ラバーカップ / プロフィーペーストで歯面研磨
- 余剰セメントの除去
- 134℃オートクレーブ滅菌可能



### 使用方法

歯科用ハンドピースに取り付け、注水下、推奨回転数、軽いタッチで使用します。注水することで熱の発生を防ぎ、研磨残渣を除去します

粒 度：ミディアム  
推奨回転数：5,000-10,000rpm  
最大回転数：20,000rpm  
価 格：¥900/1本  
¥8,400/10本



**EVE プロフィークリーン RA410**  
(PC-100/PC-101/PC-102/PC-103/PC-111 各2本)  
価格 ¥8,400



アイテム No.	PC-100	PC-101	PC-102	PC-103	PC-111
研磨部寸法	2.35 x 9	3 x 5	2.35 x 7	2.35 x 7.5	3 x 6.5

EVE プロフィークリーン | 一般医療機器 | 届出番号 27B2X00041000163

## EVE コントラアングル用研削・研磨材料



ジルコニア・ニケイ酸リチウムガラスセラミック等の研削  
EVE ダイヤセント プラス



ジルコニア・ニケイ酸リチウムガラスセラミック、セラミック、  
メタル等の研磨  
EVE ダイヤ セラ  
EVE ダイヤ プロ  
EVE ダイヤ ポル



矯正用ボンディング材の除去  
EVE ブラケット



歯垢・歯石・ステインの除去、根面の平坦化  
EVE プロフイークリーン



コンポジットレジン等の2ステップポリッシャー  
EVE ダイヤコンブプラス ツイスト

