

保険適用

優れた耐衝撃性を有した

熱可塑性アクリル樹脂

アクリショット[®] New

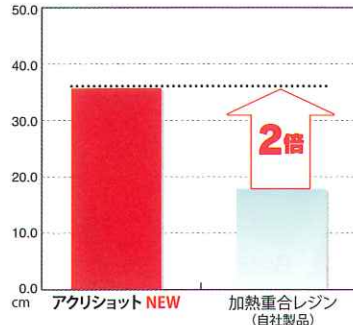
ACRYSHOT



包装単位 ペレット 1kg 各色 標準価格 **23,000円**

販売名	アクリショット
一般的名称	義歯床用熱可塑性レジン
分類	管理医療機器
医療機器認証番号	21600BZZ00025000

■優れた耐衝撃性



■ 弊社、落球試験による耐衝撃試験
加熱重合レジンに比べ約2倍の耐衝撃性を有しています。

■少ない残留モノマー

材料	残留モノマー濃度 (%)
アクリショット NEW	0.06

・試料(10×10×2mm)
・抽出媒体としてメタノール 抽出温度50℃

加熱重合レジンのように、レジン液を使用しません。そのため、残留モノマーが少なく、高い生体安全性を有しております。

- 重合収縮がないため、良好な適合が得られます。
- アクリル系樹脂のため、即時重合レジンによる修理や、リライニング材でのリベースが可能です。

色調					
	#0 クリアー	#2 ライトピンク	#3 ピンク	#7 ライブライトピンク	#8 ライブピンク

【プロ・ジェット(山八射出成型器)での使用例】

乾燥	射出条件
定温乾燥器を80~90℃に設定しペレットを6時間乾燥させてからご使用下さい。	溶解温度: 250℃ 溶解時間: 20分 使用圧力: 8気圧 フラスコ加温: 90℃にて射出成型をします。

発売元: 山八歯材工業株式会社
製造販売元: 株式会社ビーエムジー

一般医療機器 医療機器届出番号 23B1X10001A69008 歯科技工用成型器

プロ・ジェット Pro-Jet YA-100

エア/窒素 加圧式 義歯床用射出成型器

■本体と一体式の溶解炉

(ヒーティングボックス)
レジン溶解後、直ぐ加圧填入可能!



最大レジン溶解量が30g、室温から作業温度(約300℃)に約6分で到達

サイズ	W400×D210×H557mm
重量	40kg

標準価格 **630,000円**
標準価格・外観は予告なく変更する場合がございます。

樹脂溶解炉を一体化したコンパクト設計で初期コストを低減。

【仕様】

電圧	100V 50/60Hz	消費電力	約500W
電熱ヒーター	320W	使用圧力	5~10kg/cm ²
最高使用温度	400℃	最大レジン溶解量	30g
常温から作業温度(約300℃)までの到達時間	約6分	最大ストローク	120mm
使用アルミチューブ	直径25.4mm		

【プロ・ジェット 本体セット内容】

プロ・ジェット本体	1台	分離スパナ	1個
プロ・フラスコ	1個	アルミチューブ	20個
プロ・シリンダー	1個	プロ・スプレー-300ml	1本
シリンダーキャップ(シリコンシール用)	1個	1・4-ALL 25ml	1個
シリンダーキャップ(アルミチューブ用)	1個	エア・ホースφ8mm×2m	1本
シリンダーシリコン	100個	六角レンチ	1個
フラスコシリコンシール	20個	タイマー	1個
レジンブル	1個		

本体セットの他に、下記の周辺機器が必要になります。

乾燥器…樹脂の乾燥・フラスコの加温に使用します。
※弊社では取り扱いはしておりません。 各社より販売されている乾燥器をお買い求め下さい。
圧力源…圧力源は2通りの方法があります。
A 窒素ガスを使用する…①窒素ガスボンベ+②高圧ガス用レギュレーターが必要になります。
B コンプレッサーを使用する…①コンプレッサー+②増圧器が必要になります。
※本成型器専用コンプレッサーを別途ご購入いただくことをお薦め致します。

製造販売元: 山八歯材工業株式会社

保険適用

強度と柔軟性を兼ね備えた

熱可塑性ポリカーボネート樹脂

ベイシスポリカ

Basis POLYCA

義歯床用熱可塑性レジン

管理医療機器 医療機器認証番号 219AFBZX00172000



【物性データ】

	ベイシスポリカ	ベイシス
曲げ強度 (MPa)	96	94
曲げ弾性率 (MPa)	2,076	2,391
吸水量 ($\mu\text{g}/\text{mm}^2$)	5	24
溶解量 ($\mu\text{g}/\text{mm}^2$)	0.1	0.4

- 耐衝撃性が高く、強度と柔軟性をバランスよく兼ね備え、韌性に優れています。
- 化学構造において疎水性の官能基を有するため、吸水量が小さく、においの原因となる菌の繁殖を抑制します。
- 加熱重合レジンと比較して耐着色性は高く、食べ物やたばこの汚れも付きにくい。
- 完全重合されたポリマーのため、残留モノマーの溶出が少ない材料です。
- 口腔内環境の変化に影響を受けにくいいため、変形しにくく、長期に安定します。

色調



【プロ・ジェット(山八射成型器)での使用例】

乾燥	射出条件
定温乾燥器を120℃に設定し、ペレットを6時間乾燥させてからご使用下さい。	溶解温度: 305℃ 溶解時間: 25分 使用圧力: 9気圧 フラスコ加熱: 90℃にて射出成型をします。

包装単位 ペレット 1kg 各色 標準価格 25,000円

管理医療機器 医療機器認証番号 220AFBZX00069000

リファインブライト

歯科汎用アクリル系レジン
急速硬化性常温レジン
粉末・液材



包装単位	●1-1セット/粉末250g 液材260ml シリコンカップ スポイト 筆(細・太)各1 粉液共用計量カップ 標準価格 9,000円	●単品 粉末250g 標準価格 5,600円 液材260ml 標準価格 3,400円 スポイト付
------	---	---

- 耐変色性の向上/従来問題になっていた黄変色を無くしました。
- 高強度レジン/大きささまざまな粒子で構成することにより、粒子間の結合力を強く諸物性の向上を図りました。
- 良好な削合性/切削片はパーやポイントに絡みつかない削合が可能です。
- 操作性の向上/粉と液の混和性が良いため、盛り上げ時の垂れが少なく、容易に築盛できます。

- 【用途】
- 筆積法、シェルクラウン法、シリコンコアア法などによるテンポラリークラウン作製。
 - 破損義歯の修理、人工歯脱落の修理、義歯床辺縁部の追加修理、個歯トレーの作製。

色調



※④、⑥は繊維入。⑥は④に比べ透明度を抑えた色調です。

【物性】

	変色試験 (37℃水中)	曲げ強度 (MPa)	ヌーブ硬さ (HK)	※粉/液	硬化時間
リファインブライト	$\Delta E=0.12$	78.6	13.6	0.5	3' 30

ΔE は色の変化の程度を表します。一般的には $\Delta E=1.2$ 以上になると色の変化が容易に判断できます。
※粉液比による硬化時間の一例。(室温23℃)尚、室温が高いと硬化時間は短くなり、室温が低いと硬化時間は長くなります。

●ご用命は...



製造販売元
山八歯材工業株式会社
〒443-0105 愛知県蒲郡市西浦町大知柄54-1
TEL(0533)57-7121 FAX(0533)57-1764
Home Page <http://www.yamahachi-dental.co.jp/>
E-mail box@yamahachi-dental.co.jp