

保険適用

強度と柔軟性を兼ね備えた

熱可塑性ポリカーボネート樹脂

ベイシスポリカ

Basis POLYCA

義歯床用熱可塑性レジン

管理医療機器 医療機器認証番号 219AFBZX00172000



【物性データ】

| | ベイシスポリカ | ベイシス |
|-----------------------------------|---------|-------|
| 曲げ強度 (MPa) | 96 | 94 |
| 曲げ弾性率 (MPa) | 2,076 | 2,391 |
| 吸水量 ($\mu\text{g}/\text{mm}^2$) | 5 | 24 |
| 溶解量 ($\mu\text{g}/\text{mm}^2$) | 0.1 | 0.4 |

- 耐衝撃性が高く、強度と柔軟性をバランスよく兼ね備え、韌性に優れています。
- 化学構造において疎水性の官能基を有するため、吸水量が小さく、においの原因となる菌の繁殖を抑制します。
- 加熱重合レジンと比較して耐着色性は高く、食べ物やたばこの汚れも付きにくい。
- 完全重合されたポリマーのため、残留モノマーの溶出が少ない材料です。
- 口腔内環境の変化に影響を受けにくいいため、変形しにくく、長期に安定します。

| 色調 | ⑤クリアー | ⑨マーブルピンク ※脈管模様(繊維なし) | ⑩クリアピンク (繊維なし) |
|----|-------|-------------------------|-------------------|
| | | | |

【プロ・ジェット(山八射成型器)での使用例】

| 乾燥 | 射出条件 |
|---------------------------------------|---|
| 定温乾燥器を120℃に設定し、ペレットを6時間乾燥させてからご使用下さい。 | 溶解温度: 305℃ 溶解時間: 25分 使用圧力: 9気圧 フラスコ加温: 90℃にて射出成型をします。 |

包装単位 ペレット 1kg 各色 標準価格 25,000円

管理医療機器 医療機器認証番号 220AFBZX00069000

リファインブライト

歯科汎用アクリル系レジン
急速硬化性常温レジン
粉末・液材



| | | |
|------|---|---|
| 包装単位 | ●1-1セット/粉末250g 液材260ml シリコンカップ スポイト 筆(細・太)各1 粉液共用計量カップ 標準価格 9,000円 | ●単品 粉末250g 標準価格 5,600円 液材260ml 標準価格 3,400円 スポイト付 |
|------|---|---|

- 耐変色性の向上/従来問題になっていた黄変色を無くしました。
- 高強度レジン/大きささまざまな粒子で構成することにより、粒子間の結合力を強め諸物性の向上を図りました。
- 良好な削合性/切削片はパーやポイントに絡みつかない削合が可能です。
- 操作性の向上/粉と液の混和性が良いため、盛り上げ時の垂れが少なく、容易に築盛できます。

- 【用途】
- 筆積法、シェルクラウン法、シリコンコアー法などによるテンポラリークラウン作製。
 - 破損義歯の修理、人工歯脱落の修理、義歯床辺縁部の追加修理、個歯トレーの作製。

| 色調 | ②ピンク | ④LFピンク | ⑤クリアー | ⑥LFα | ⑨マーブルピンク | ⑩クリアピンク | A2 | A3 | A3.5 |
|----|------|--------|-------|------|----------|---------|----|----|------|
| | | | | | | | | | |

※④、⑥は繊維入。⑥は④に比べ透明度を抑えた色調です。

| 【物性】 | 変色試験 (37℃水中) | 曲げ強度 (MPa) | ヌーブ硬さ (HK) | ※粉/液 | 硬化時間 |
|-----------|-----------------|------------|------------|------|-------|
| リファインブライト | $\Delta E=0.12$ | 78.6 | 13.6 | 0.5 | 3' 30 |

ΔE は色の変化の程度を表します。一般的には $\Delta E=1.2$ 以上になると色の変化が容易に判断できます。
※粉液比による硬化時間の一例。(室温23℃)尚、室温が高いと硬化時間は短くなり、室温が低いと硬化時間は長くなります。

●ご用命は...



製造販売元
山八歯材工業株式会社
〒443-0105 愛知県蒲郡市西浦町大知柄54-1
TEL(0533)57-7121 FAX(0533)57-1764
Home Page <http://www.yamahachi-dental.co.jp/>
E-mail box@yamahachi-dental.co.jp

保険適用

優れた耐衝撃性を有した

熱可塑性アクリル樹脂

アクリショット[®] New

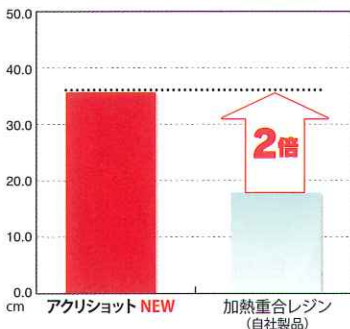
ACRYSHOT



包装単位 ペレット 1kg 各色 標準価格 23,000円

| | |
|----------|------------------|
| 販売名 | アクリショット |
| 一般的名称 | 義歯床用熱可塑性レジン |
| 分類 | 管理医療機器 |
| 医療機器認証番号 | 21600BZZ00025000 |

■優れた耐衝撃性



弊社、落球試験による耐衝撃試験
加熱重合レジンに比べ約2倍の耐衝撃性を有しています。

■少ない残留モノマー

| 材料 | 残留モノマー濃度 (%) |
|-------------|--------------|
| アクリショット NEW | 0.06 |

・試料 (10×10×2mm)
・抽出媒体としてメタノール 抽出温度50℃

加熱重合レジンのように、レジン液を使用しません。そのため、残留モノマーが少なく、高い生体安全性を有しております。

- 重合収縮がないため、良好な適合が得られます。
- アクリル系樹脂のため、即時重合レジンによる修理や、リライニング材でのリベースが可能です。

| 色調 | | | | | |
|----|---------|-----------|--------|--------------|-----------|
| | #0 クリアー | #2 ライトピンク | #3 ピンク | #7 ライブライトピンク | #8 ライブピンク |

【プロ・ジェット(山八射出成型器)での使用例】

| 乾燥 | 射出条件 |
|--|---|
| 定温乾燥器を80~90℃に設定しペレットを6時間乾燥させてからご使用下さい。 | 溶解温度: 250℃ 溶解時間: 20分 使用圧力: 8気圧 フラスコ加温: 90℃にて射出成型をします。 |

発売元: 山八歯材工業株式会社
製造販売元: 株式会社ビーエムジー

一般医療機器 医療機器届出番号 23B1X10001A69008 歯科技工用成型器

プロ・ジェット Pro-Jet YA-100

エア/窒素 加圧式 義歯床用射出成型器

■本体と一体式の溶解炉

(ヒーティングボックス)
レジン溶解後、直ぐ加圧填入可能!



最大レジン溶解量が30g、室温から作業温度(約300℃)に約6分で到達

| | |
|-----|------------------|
| サイズ | W400×D210×H557mm |
| 重量 | 40kg |

標準価格 630,000円

標準価格・外観は予告なく変更する場合がございます。

樹脂溶解炉を一体化したコンパクト設計で初期コストを低減。

【仕様】

| | | | |
|------------------------|--------------|----------|------------------------|
| 電圧 | 100V 50/60Hz | 消費電力 | 約500W |
| 電熱ヒーター | 320W | 使用圧力 | 5~10kg/cm ² |
| 最高使用温度 | 400℃ | 最大レジン溶解量 | 30g |
| 常温から作業温度(約300℃)までの到達時間 | 約6分 | 最大ストローク | 120mm |
| 使用アルミチューブ | 直径25.4mm | | |

【プロ・ジェット 本体セット内容】

| | | | |
|---------------------|------|--------------|-----|
| プロ・ジェット本体 | 1台 | 分離スパナ | 1個 |
| プロ・フラスコ | 1個 | アルミチューブ | 20個 |
| プロ・シリンダー | 1個 | プロ・スプレー300ml | 1本 |
| シリンダーキャップ(シリコンシール用) | 1個 | 1・4・ALL 25ml | 1個 |
| シリンダーキャップ(アルミチューブ用) | 1個 | エアホースφ8mm×2m | 1本 |
| シリンダーシリコン | 100個 | 六角レンチ | 1個 |
| フラスコシリコンシール | 20個 | タイマー | 1個 |
| レジンブル | 1個 | | |

本体セットの他に、下記の周辺機器が必要になります。

乾燥器…樹脂の乾燥・フラスコの加温に使用します。
※弊社では取り扱いをしております。 各社より販売されている乾燥器をお買い求め下さい。
圧力源…圧力源は2通りの方法があります。
A 窒素ガスを使用する……………①窒素ガスボンベ②高圧ガス用レギュレーターが必要になります。
B コンプレッサーを使用する…①コンプレッサー②増圧器が必要になります。
※本成型器専用コンプレッサーを別途ご購入いただくことをお薦め致します。

製造販売元: 山八歯材工業株式会社