

ラスター

歯科用ゴム製研磨材

e.max®専用・ジルコニア専用

素材に合った研磨ポイントの選択が可能になりました。



CAD/CAM-
POLISHING SYSTEMS 

Meisinger
125
YEARS

e.max[®]専用・ジルコニア専用のポイントを開発しました。

e.max[®]とジルコニアでは硬度が異なるため[e.max[®]硬度590Hv] [ジルコニア硬度1,300Hv]
素材に合った研磨ポイントを選択することが重要です。

より滑沢な研磨面を得るため、高度な”人工ダイヤモンド加工技術”が必要です。

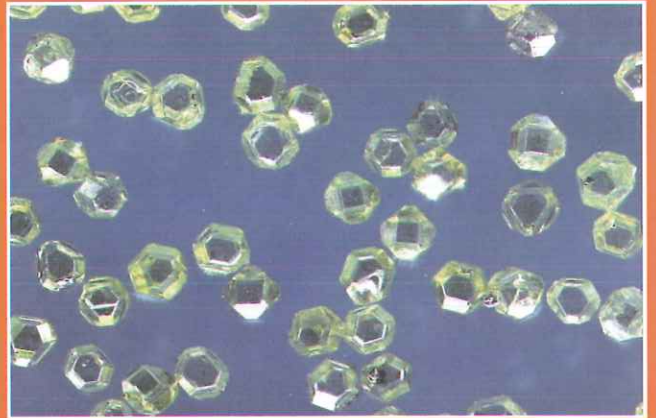
- 1.ダイヤモンド粒子の均一化
- 2.素材の硬度に合ったダイヤモンドのラウンド加工

より美しい研磨面を追求したe.max[®]、ジルコニア専用のポイントが誕生しました。

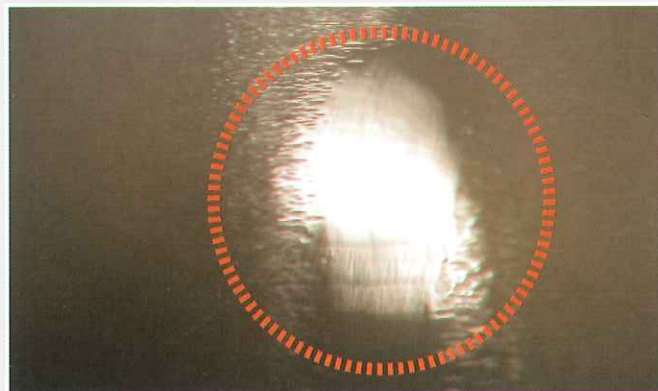
通常研磨材に使用されている
天然ダイヤモンド



ラスターに使用されているラウンド加工された
人工ダイヤモンド粒子



- *ラスターは人工ダイヤモンドの粒径を均一にしています。
- *ラウンド加工・粒径は素材の硬度に合わせて調整しています。



ラスターを用いたジルコニアの研磨例

ラスター製品一覧(ラボ用)

商品	商品コード	商品名	作業長 (mm)	作業部径 (mm)	回転数 (rpm)	入数	標準価格(円)	備考
e.max[®]用								
キット構成 	82134	ラスターe.max [®] ラボ用キット 5本入				5	17,000	
1本 	82140	MG DA 9736G HP 150 e.max [®] 用 2入	3	15	10,000以下	2	10,400	
1本 	82135	MG ラスター DPO 02 HP 040 2入 e.max [®] 仕上げ	13	4	10,000以下	2	3,800	
1本 	82121	MG ラスター DPO 03 HP 110 2入 e.max [®] 仕上げ	2.5	11	10,000以下	2	3,500	
1本 	82136	MG ラスター DPO 05 HP 040 2入 e.max [®] つや出し	13	4	10,000以下	2	3,800	
1本 	82122	MG ラスター DPO 06 HP 110 2入 e.max [®] つや出し	2.5	11	10,000以下	2	3,500	
	82137	MG ラスター DPO 01 HP 200 1入 e.max [®] 仕上げ	2	20	10,000以下	1	5,200	
	82138	MG ラスター DPO 04 HP 200 1入 e.max [®] つや出し	2	20	10,000以下	1	5,200	
ジルコニア用								
キット構成 	82123	ラスタージルコニア ラボ用キット 6本入				6	30,400	
1本 	82139	MG DA 9736H HP150 ジルコニア用2入	3	15	10,000以下	2	10,400	
1本 	80139	MG ジルコンマスター Z652R HP 035 1入	10.5	3.5	10,000以下	1	3,890	
1本 	82124	MGラスター DCA 04 HP 040 2入 ZR 仕上げ	13.0	4	10,000以下	2	3,800	
1本 	82119	MG ラスター DCA 06 HP 170 1入 ZR 仕上げ	2.5	17	10,000以下	1	4,760	
1本 	82125	MG ラスター DCA 10 HP 040 2入 ZR つや出し	13.0	4	10,000以下	2	3,800	
1本 	82120	MG ラスター DCA 12 HP 170 1入 ZR つや出し	2.5	17	10,000以下	1	4,760	
	82126	MG ラスター DCA 01 HP 260 1入 ZR 仕上げ	2.0	26	10,000以下	1	8,600	
	82127	MG ラスター DCA 07 HP 260 1入 ZR つや出し	2.0	26	10,000以下	1	8,600	
	82128	MG ラスター DCA 02 HP 073 1入 ZR 仕上げ	14.0	7.3	10,000以下	1	5,200	
	82129	MG ラスター DCA 08 HP 073 1入 ZR つや出し	14.0	7.3	10,000以下	1	5,200	
	82130	MG ラスター DCA 03 HP 200 1入 ZR 仕上げ	2.0	20	10,000以下	1	5,200	
	82131	MG ラスター DCA 09 HP 200 1入 ZR つや出し	2.0	20	10,000以下	1	5,200	
	82132	MG ラスター DCA 05 HP 110 2入 ZR 仕上げ	2.5	11	10,000以下	2	3,800	
	82133	MG ラスター DCA 11 HP 110 2入 ZR つや出し	2.5	11	10,000以下	2	3,800	

ラスター製品一覧 (チェア用)

商品	商品コード	商品名	作業長 (mm)	作業部径 (mm)	回転数 (rpm)	入数	標準価格 (円)	備考
e.max®用								
キット構成 	82110	ラスター口腔内 e.max®用キット 7本入				7	15,000	
1本 	81183	MG ラスター DMZ 801 FG 010 5入			160,000以下	5	3,000	
1本 	81186	MG ラスター DMZ 850F FG 018 5入	8.0		160,000以下	5	3,000	
1本 	81187	MG ラスター DMZ 833F FG 023 5入	4.2		160,000以下	5	3,000	
1本 	82115	MG ラスター DPO 02 RA 040 2入 e.max® 仕上げ	13.0		10,000以下	2	3,500	
1本 	82116	MG ラスター DPO 07 RA 060 2入 e.max® 仕上げ	7.5		10,000以下	2	3,500	
1本 	82117	MG ラスター DPO 05 RA 040 2入 e.max® つや出し	13.0		10,000以下	2	3,500	
1本 	82118	MG ラスター DPO 08 RA 060 2入 e.max® つや出し	7.5		10,000 以下	2	3,500	
ジルコニア用								
キット構成 	82109	ラスター口腔内 ジルコニア用キット 7本入				7	15,000	
1本 	81183	MGラスター DMZ 801 FG 010 5入			160,000以下	5	3,000	
1本 	81184	MGラスター DMZ 850 FG 018 5入	8.0		160,000以下	5	3,000	
1本 	81185	MGラスター DMZ 833 FG 023 5入	4.2		160,000以下	5	3,000	
1本 	82111	MG ラスター DCA 04 RA 040 2入 ZR 仕上げ	13.0		10,000以下	2	3,500	
1本 	82112	MG ラスター DCA 13 RA 060 2入 ZR 仕上げ	7.5		10,000以下	2	3,500	
1本 	82113	MG ラスター DCA 10 RA 040 2入 ZR つや出し	13.0		10,000以下	2	3,500	
1本 	82114	MG ラスター DCA 14 RA 060 2入 ZR つや出し	7.5		10,000以下	2	3,500	

※掲載商品の標準価格は2014年1月21日現在のものです、消費税を含みません。
ご使用前に添付文書をお読みください。

販売名:ラスター
 一般的名称:
 歯科用ゴム製研磨材
 (歯科用ダイヤモンドバー)
 (歯科技工用アプレシブ研削器具)
 分類: 一般医療機器
 届出番号:
 27B1X00060000075



効率の高い2ステップ:[仕上げ研磨]と[つや出し研磨]

- * 研磨は仕上げ用(ミディアム粒子)とつや出し用(ファイン粒子)で完了です。
- * ラウンド加工を施した人工ダイヤモンドにより効率的な研磨が可能です。

より時間の節約が可能になりました。

例:e.max®の使用例:光沢のため仕上げ研磨が大切です。



*e.max®,ジルコニアともに適正回転数は10,000回転/分以下でご使用ください。

例:ジルコニアの使用例:光沢のため仕上げ研磨が大切です。



*研磨の前に粗切削用研磨バー、切削用のジルコンマスターも用意しております。

ペーストフリー

研磨材が、ポイント部に含まれているため研磨ペースト不要

- * 材料が節約でき、経済的です。
- * クリーンな作業環境が維持できます。

Topics

クリニシャンレポートにラスターが掲載されました。(2013年2月号)

米国クリニシャンレポートは、客観性の高い歯科製品評価レポートとして認知されています。

Type	Product (Company)	# of Steps		Pieces in Kit	Surface Finish Rating				CR Comments and Key Features
		Finish	Polish		BruxZir	Lava Plus	SPI e.max	Lava Ultimate	
	Luster for e.max extraoral (Meisinger)	1	2	5+	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	CR-Choice
	Luster for zirconia extraoral (Meisinger)	1	2	6	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	CR-Choice

ラスターは”Excellent”

ラスター研磨用途以外の関連製品について

○ラスターチェア用:形態修正用に3種類のダイヤモンドバーがあります。

- 例:e.max® DMZ 801 ラウンド
- DMZ 850F テーパーラウンドエンド
- DMZ 833F エッグ



○ラスターラボ用:研磨前に使用する粗切削用研磨材があります。

- DA 9736H HP ジルコニア用 2本入り
- DA 9736G HP e.max® 用 2本入り
- ジルコンマスター
- キットにはZ652Rが納められていますが、他の形態もございます。



[使用上のお願い]

オートクレーブは134℃以下で行い、乾熱工程は行わないで下さい。

お問い合わせ、ご用命は

製造販売元

ヘレウス クルツァー ジャパン 株式会社

本社: 〒113-0033 東京都文京区本郷4-8-13 TEL.03-5803-2151
 札幌営業所: 〒003-0825 札幌市白石区菊水元町五条2-9-1 TEL.090-7555-8560
 仙台営業所: 〒981-3133 仙台市泉区泉中央3-30-6-102 TEL.022-371-1007
 名古屋営業所: 〒461-0004 名古屋市東区葵1-13-18 TEL.052-935-5451
 大阪営業所: 〒541-0046 大阪市中央区平野町2-1-14 TEL.06-6233-2500
 福岡営業所: 〒812-0011 福岡市博多区博多駅前3-6-12 TEL.092-472-0720
 フリーダイヤル: 0120-230-331 (受付時間: 10:00~16:00/土・日・祝日を除く)
<http://www.heraeus-kulzer.co.jp/>