

Basis FLOW II

ベイシス フローII

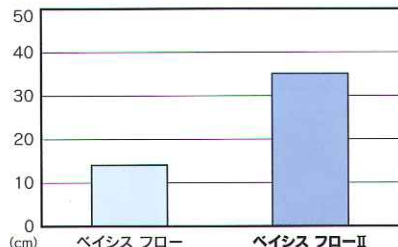
耐衝撃性・操作性・審美性が従来よりアップ!!
より強く、より使いやすくなった

流し込みレジン

ベイシス フローII



耐衝撃性の向上



耐衝撃性試験…落球試験で衝撃に耐える最大高さの数値を計測。
従来品と比べ、耐衝撃性が向上し、割れにくくなりました。

操作性の向上



従来品と比べ、粉液の馴染みがよく、流し込みやすくなりました。

審美性の向上



従来品と比べ、色むらや、繊維の偏りが低減され、審美性が向上しました。



用途

一般義歯及び、コーヌステンチャー等のアタッチメント義歯の製作

包装単位

標準価格

セット 粉末 650g・液材 500ml 〔混和カップ、スパチュラ、粉計量スプーン〕 〔シリンダーカップ、スポイト〕	¥9,800
単品 粉末 500g (アルミパック)(各色) 粉末 10kg (1kg×10) (④⑥のみ)	¥4,800 ¥85,000
液材 500ml (スポイト付)	¥3,400
液材 4L	¥24,000

色調

④LFピンク ⑤クリアー ⑥LFα

④、⑥は撮り入れ。



システム フローII (流し込み法) 使用方法

新しい口義歯の埋没操作を行い、コアを作製します。その後、分離材を石膏面に塗布し、乾燥させます。

配合比は、粉10gに対して液6ml(5.35g)です。専用の容器に所定量の粉を入れ、気泡を巻きこまに約20秒練和します。その後、約10秒ブローを使用し、脱泡します。

- 練和開始後3分以内に鑄型に流し込み、すみやかに加重重合します。
- ※一般的な重合条件は重合温度55℃、重合圧力0.2MPa、重合時間30分です。下記条件に適應する注入器、重合器でご使用できます。(重合温度:55℃ 重合圧力:0.2~0.4MPa 重合時間:30~60分)
- 模型が室温になるまで待ち、割り出し、通法に従い研磨・形態修正をします。完成した義歯は、口腔内に装着するまで水中で保管してください。

手順



準備をします。



シリコンパテを用いて埋没し、脱口後レジンを注入します。



プレッシャーポットに入れ、加重重合を行います。



重合完了後、取り出し、研磨・形態修正をします。



完成。

およそ3分(23℃)までは流動性があるため、操作時間短縮します。

脱泡 10秒	流し込み 2分30秒以内	加重重合 30分~60分
------------------	------------------------	------------------------

物性データ

曲げ強度(MPa)	90.0
伸び(mm)	14.6
表面硬度(Hv)	15.6

重合条件: 重合温度 55℃
重合圧力 0.2MPa
重合時間 30分
標準粉液比
(10g / 6ml)

医療機器認証番号: 223AFBZX00101000

プライマー

管理医療機器

ポリカーボネート系義歯床用接着補助材



包装単位	25ml
標準価格	¥1,400

人工歯基底面に塗布。熱可塑性床用レジン(アクリル・ポリカーボネート系)の接着力を高め、レジン歯脱落の不安を低減!!
人工歯と人工歯の接着力向上にも効果があります。
コンポジット層には接着効果はありません。
重層レジン(築盛)の前処理液としても有効です。

加重加熱重合器

医療機器届出番号: 11B3X00060000009

プレッシャーポット Sタイプ Lタイプ

歯科技工用重合装置

一般医療機器



加熱重合レジン・常温重合レジン・低温長時間重合・義歯修理・矯正装置・加重埋没と多様な用途にご使用できます。

Sタイプ ¥148,000

Lタイプ ¥178,000 (受注生産品)

製造販売元: 東邦歯科産業(株)
さいたま市南区内谷2-10-2

【仕様】

加 圧	最大0.3MPa
温 度	室温~90℃
タイマー	0~60分 連続も可能
最大電力	500W/100V
外側寸法 (cm)	S:高22 幅26 奥行30 L:高24 幅28 奥行32

釜内寸 (cm)	S:高10 直径20 L:高11 直径23
最大水量	S:4.5リットル L:6.0リットル
重 量	S:6.0kg L:7.0kg