

タイガーマルチ ミニ



金属・レジンの
中研磨から艶出しまで、
これ1つでOK!!

コンパクトで持ちやすい**タイガーマルチのミニタイプ!!**
ハンドピースを用いた研磨・艶出しに、ご使用下さい。
研磨材に直接触れずに作業ができ、手が汚れ難いプラスチック容器仕様!!

■ 使用例1・クラウン



クラウン研磨・艶出し

艶出し後

■ 使用例2・硬質レジ



硬質レジ

艶出し後

用途

チタン合金、純チタン、コバルト・クロム合金、
硬質・軟質メタル、レジンの研磨

特徴

- 酸化アルミニウム超微細粉末によって
切削力(キズ取り)、艶出し力が大幅にアップ。
- 研磨材の特殊加工により、
補綴物への油膜の付着が少なく洗浄が楽です。

一般医療機器

医療機器届出番号
23B1X10001C09065



歯科用研磨器材

包装単位

120g | 標準価格1,300円

タイガーマルチ

歯科用研磨器材

技工用研磨材、中研磨・艶出し

一般医療機器

【特徴】

- 酸化アルミニウム超微細粉末によって切削力(キズ取り)、艶出し力が大幅にアップ。
- 研磨材の特殊加工により補綴物への油膜の付着が少なく洗浄が楽です。
- 金属からレジンまで多用途型 150×45×40(mm)

包装単位	400g	標準価格	¥2,300
------	------	------	--------



ネオリウム S(軟質)・H(硬質)

歯科鑄造用コバルト・クロム合金

管理医療機器

【用途】

- 全部床、部分床、バー、クラスプ ※完全アルゴンガス雰囲気溶解炉専用です。※アーク鑄造機は使用しないでください。

【特徴】

- 折れにくく、しなやかな鑄造体が得られます。よって鑄造歪みの調整量が大きく取れます。(変形を直しやすい)
- 埋没材からの離型性が良好です。特に弊社の埋没材ネオホワイトと組み合わせますと鑄造体から容易に埋没材を除去できます。
- ペレットは取り扱いが容易なコイン形と円柱形の2種類。

鑄造歪みを直しても折れにくい

十分な伸びがあるため、しなやかで折れにくい鑄造体を製作することができます。

ネオリウムは粉末からできています

溶解製法と比べると、粉末焼結法では窒素を多く安定して含有させられるため、物性が向上します。

再利用しても劣化が少ない

	ネオリウムS(軟質)			ネオリウムH(硬質)		
	バージン材	リターン1回目	リターン2回目	バージン材	リターン1回目	リターン2回目
伸び(%)	13.8	11.5	12.1	8.8	8.5	8.6
硬さ(Hv)	360	363	362	401	397	399
引張強度(MPa)	902	855	863	928	879	907

山八歯材工業(株)測定データ

■ネオリウム S(軟質)

【物性】JIS T 6115

引張強さ	685MPa以上
伸び	3%以上
ピッカース硬度	340Hv以上
固相点・液相点	1,360℃・1,394℃
成分	コバルト 残分
	クロム 28.0~30.0%
	モリブデン 5.6~5.9%
	その他 1.2~4.3% (ケイ素、マンガニウム、炭素、窒素、ホウ素)



包装単位	ペレット重量 5g(コイン形)、20g(円柱形)	1Kg/ボトル	標準価格	¥50,000
------	-----------------------------	---------	------	---------

■ネオリウム H(硬質)

【物性】JIS T 6115

引張強さ	685MPa以上
伸び	3%以上
ピッカース硬度	340Hv以上
固相点・液相点	1,355℃・1,385℃
成分	コバルト 残分
	クロム 28.0~30.0%
	モリブデン 6.7~7.1%
	その他 1.0~3.7% (ケイ素、マンガニウム、炭素、窒素、ホウ素)



包装単位	ペレット重量 5g(コイン形)、20g(円柱形)	1Kg/ボトル	標準価格	¥50,000
------	-----------------------------	---------	------	---------

※標準価格は予告なく変更する場合がございます。

●ご用命は…



製造販売元

山八歯材工業株式会社

〒443-0105 愛知県蒲郡市西浦町大知柄54-1

TEL(0533)57-7121 FAX(0533)57-1764

E-mail box@yamahachi-dental.co.jp

Home Page <http://www.yamahachi-dental.co.jp/>