ショイデンタル SCHEU 加圧成型器材セール2026

100th ANNIVERSARY

JM ORTHO

11.24 TUE › 12.18 FRI

平素は格別なご愛顧を賜り厚くお礼申し上げます。
このたびは弊社商品の中から厳選しました品目を特別価格にて
ご提供させていただく“ショイデンタル加圧成型器材セール2026”を
企画いたしました。
この機会をお見逃しなくご注文賜りますようご案内申し上げます。
なお、世界情勢の影響により、商品のお届けにお時間をいただく場合や
出荷量を制限させていただくことがございます。

注文書はこちら
https://www.jmortho.co.jp/scheudental_sale2026
注文書パスワード：KdeDeb93

ご注文・お問合わせはお出入りのディーラーへお願い申し上げます。

掲載商品の標準価格は2026年11月24日現在のもので、消費税は含まれておりません。

販売 株式会社モリタ
東京本社／東京都台東区上野2丁目11番15号 〒110-8513 TEL(03)3834-6161
大阪本社／大阪府吹田市垂水町3丁目33番18号 〒564-8650 TEL(06)6380-2525

製造販売・発売元 株式会社 JM Ortho
東京都千代田区神田駿河台2-2御茶ノ水杏雲ビル14F
〒101-0062 TEL(03)5281-4711

アライナーシート **UNIQ+ pd**

アライナーシート UNIQ+ pd

NEW

アライナー矯正の素材研究から改良された 共重合ポリエステル系樹脂製アライナー用単層プレート

✓シングルレイヤーでありながら、長く適度な矯正力の維持を実現！
✓シングルレイヤーのため、レイヤー間の剥離の心配不要！
✓個包装により、気泡発生等のリスクを最大限抑制！



POINT! 保護シートできれいな装置

プレートの片面に保護シートがついているため、模型の汚れや樹脂模型使用時の残留物が装置側に転移することを防ぎます。
不要な場合は、成型前にはがすことも可能です。



POINT! 治療中も安定した品質

原材料の改良・研究により、高い耐久性を有しており、シングルレイヤーであるため、レイヤー間の剥離を憂慮する必要はありません。
また、プレートは個包装になっているため、開封後すぐに使用することで、吸湿による気泡発生等のリスクを最大限抑えることが可能です。
＊個包装開封後は15 分以内に使用してください。

	標準価格	
0.5mm	¥9,000	SALE 特別価格
0.625mm	¥9,500	SALE 特別価格
0.75mm	¥10,000	SALE 特別価格

医療機器認証番号 308AKBZX00014000　管理

デュランシリーズ

デュランは、プレートの中で硬いものに属しますが、弾力性に富んだ透明度の高いプレートです。即時重合レジンと接着します。
※日本など湿度の高い地域や季節により素材が吸湿することで、加熱中に気泡が発生することがあるため、デシケーターを用いて保管時の吸湿を防ぐことをお薦めしております。（JM Orthoではデシケーター、シリカゲルの取り扱いはございません。予めご了承ください。）

●使用例 スプリント、ナイトガード、インビジブルリテーナー

デュランシリーズ　ラインナップ

	サイズ展開（mm）	入数	包装	スペーサー／保護フィルム
デュランプラス	0.4~2.0	10枚or100枚	箱/アルミバック	片面にスペーサーとしても使用可能な保護フィルム付
デュラン	3.0のみ	10枚or100枚	箱	プレート本体のみ。スペーサーの「イソフォランフォイル」は別売

デュランプラス（アルミバッグ）



デュランプラスはデュランの片面に予め0.05mmのポリエチレン（PE）フィルムが貼り付けられています。
PEフィルムが不要な場合は剥がしてからご使用ください。
チャック付きのアルミバッグに紙箱ごと包装されているため、防湿性が向上しました。



厚さ
0.5/0.625/0.75/1.0/1.5/2.0mm
色：クリアー
包装：10枚入

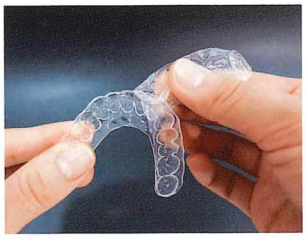
0.75mmの場合
標準価格 ¥5,040
SALE 特別価格
その他ラインナップの標準価格は注文書をご確認ください。

医療機器認証番号 222AKBZX00102000　管理

デュランプラス



紙箱にパッケージングされたデュランプラスです。



ポリエチレン（PE）フィルムについて

デュランプラスシリーズは、片面にスペーサーとしても使用可能な0.05mmのポリエチレン（PE）フィルムが貼り付けられています。3Dプリンターなどで製作された模型などを使用して装置を成型する場合は、保護フィルムを成型後にはがすことで模型上のニオイや残留物が装置側へ転移することを防ぐことが期待できます。
※成型前後、いずれのタイミングではがしてもかまいませんが、成型後はややはがしにくくなります。

厚さ
0.4mm
色：クリアー
包装：10枚入
0.5/0.625/0.75/1.0/1.5/2.0mm
色：クリアー
包装：100枚入

1.0mm　100枚入の場合
標準価格 ¥43,920
SALE 特別価格
その他ラインナップの標準価格は注文書をご確認ください。

医療機器認証番号 222AKBZX00102000　管理

※3472（0.4mm10枚入）と34342（1.5mm100枚入）、34362（2.0mm100枚入）は取り寄せ品です。

デュラン



紙箱にパッケージングされたデュランです。
3.0mmのみ取り扱いしております。

3.0mm 10枚入
色：クリアー　標準価格 ¥7,920
SALE 特別価格

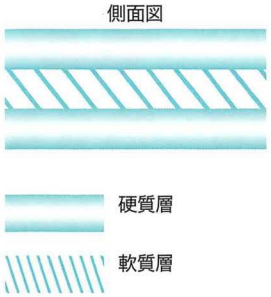
3.0mm 100枚入
色：クリアー　標準価格 ¥63,800
SALE 特別価格
※34212（100枚入）は取り寄せ品です。

医療機器認証番号 222AKBZX00102000　管理

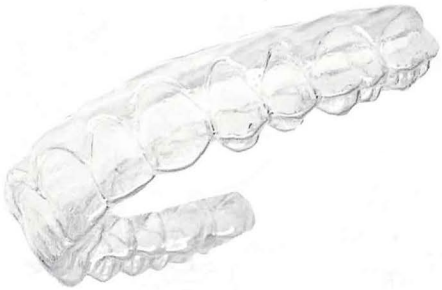
3層構造プレート CA Pro+

CA Pro+は歯科咬合用スプリントを作製する3層構造のプレートです。
外側の硬質層には共重合ポリエステル（PET-G）を使用し、内側の軟質層には熱可塑性ポリウレタン（TPU）を使用しております。





※CA Pro+は、片面に保護用としてPEフィルムが貼付されています。
保護フィルム（PEフィルム）の使い方につきましてはP2をご覧ください。



注1：CA Pro+は薄い3層構造となっております都合上、層の剥離の恐れがあるため即時重合レジンの使用は推奨いたしませんのでご注意ください。
注2：アルミ個包装開封後は吸湿しやすくなりますので、15分以内にご使用ください。

0.5mm 10枚入	色：クリアー	標準価格 ¥8,500 SALE 特別価格
0.625mm 10枚入	色：クリアー	標準価格 ¥9,900 SALE 特別価格
0.75mm 10枚入	色：クリアー	標準価格 ¥10,920 SALE 特別価格

医療機器届出番号 13B2X00107000048　一般

簡易咬合接触解析装置 ブラックスチェッカー

ブラックスチェッカーは、色素の面を対合歯が擦ることで、睡眠時ブラキシズムによる接触部位が確認できる装置です。
0.1mmのPVCシートに食用赤色色素・熱硬化性樹脂があらかじめ片面に塗布されています。



ブラキシズムがあると…

ブラキシズムは歯の咬合性外傷を起こし、歯周組織が不健康な場合は高度な歯周炎に発展することがあります。

また歯周組織が健康な場合は、異常咬耗や破折などを引き起こします。さらには咀嚼筋の異常緊張による疲労性疼痛、偏頭痛、肩こりが生じ、顎関節の疼痛や機能障害が生じることもあります。

広義の歯ぎしり（Bruxism）

【1】「グラインディング」タイプ
…ギリギリと上下の歯をこすり合わせる歯ぎしり
【2】「タッピング」タイプ
…カチカチと上下の歯を連続的にかみ合わせる歯ぎしり
【3】「クレンチング」タイプ
…ただ歯を強くかみしめる歯ぎしり

臨床レポートはこちら

治療法は犬歯にレジンを添加する、矯正する、補綴を行い、患者さんの負担の少ないグラインディングパターンに変えることになります。

詳しくは、弊社ウェブサイトの【文献・製品動画>ブラックスチェッカー】をご確認ください。

包装：10枚入　標準価格 ¥8,700
SALE 特別価格

製作方法

①馬蹄形かつ模型の高さを低くトリミングした模型をモデルプラットフォームに設置します。模型に高さがある場合はステンレスペレットに埋没しても構いません。

②ブラックスチェッカーをプレスします。
※プレス時は印字を読める面が、模型と接する向きになるようにセットしてください。

正　誤



③模型からブラックスチェッカーを外します。

④歯頸線に沿ってカットします。ブラケットが付いている患者さんについてはブラケットを避けてカットしてください。
ブラケットが付いていない面は大きめに余剰を残して切っておくと、夜間口腔内で外れにくくなります。



詳しい製作方法は製品同梱の取り扱い説明書をご確認ください。

医療機器届出番号 13B2X00107000A10　一般

バイオプラストシリーズ

バイオプラストは、ショイデンタル製プレートの中で軟らかいものに属します。カラーやパターンが豊富で、ラミネートタイプ（多層構造）にして色やパターンを組み合わせることにより、更にバリエーションを増やすことができます。
バイオプラストはレジンと接着できませんが、バイオプラスト同士を加熱軟化して圧着することができます。
バイオプラスト同士の圧着にはプライマー等は不要です。材質はEVAです。





●使用例

マウスガード、ポジショナー、
ホワイトニングトレー

マウスガードの製作方法は7ページをご覧ください。

バイオプラストカラー
カラーバリエーション



バイオプラスト

厚さ
1.0/1.5/2.0/3.0/
4.0/5.0mm
色：クリアー
包装：10枚入

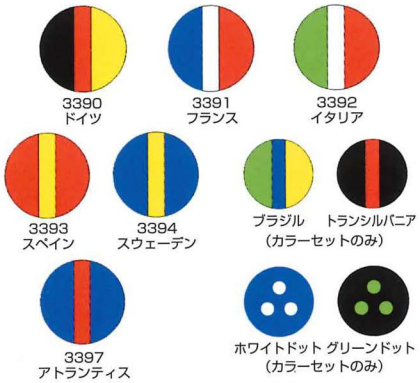
2.0mmの場合
標準価格 ¥7,560
SALE 特別価格
その他ラインナップの標準価格は注文書をご確認ください。

バイオプラストカラー

色
ブルークリアー/レッドクリアー/
ネオンレッド/ネオングリーン/
アズルブルー/ホワイト/
ブラック/カラーセット*
厚さ：3.0mm
包装：10枚入

標準価格 ¥9,720
SALE 特別価格
*カラーセットはクリアーと各1色入
※レッドとイエローの単品の取り扱いはしておりません。

バイオプラストマルチカラー
カラーバリエーション



バイオプラストマルチカラー

色
ドイツ/フランス/イタリア/
スペイン/スウェーデン/
アトランティス*1/
マルチカラーセット*2
厚さ：3.0mm
包装：10枚入

標準価格 ¥19,890
SALE 特別価格
*1 マルチカラーセットを除く商品は取り寄せ品です。
*2 ブラジル/トランシルバニア/ホワイトドット/グリーンドットの単品の取り扱いはしておりません。

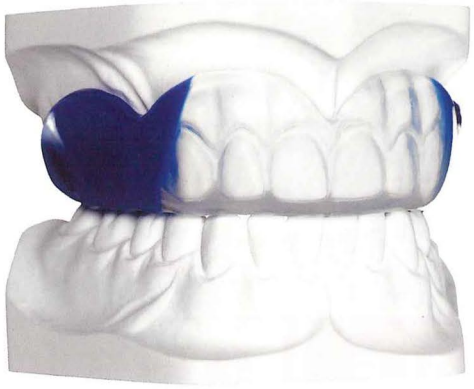
医療機器承認番号 20500BZY00731000 管理

バイオプラストXTREME

BIOPLAST® XTREME

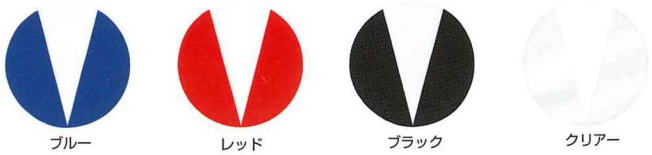
本商品が使用できる加圧成型器
バイオスターⅦ型は6ページをご覧ください!

注意：本商品の成型にはSCHEU-DENTAL製純正機器が必要です。
ミニスター：全ての型で使用可能 / バイオスター：4型以降で使用可能



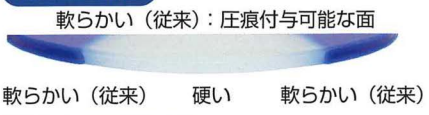
EVA樹脂製の2層構造のプレートで、ハード部分とソフト部分とで構成されています。
ハード部分で前歯部を覆うようにプレスすることで、正面からの衝撃に対する防御性能の高いスポーツマウスガードが作製できます。

4種類のカラーを
ご用意しております！

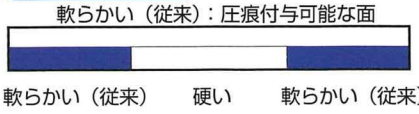


軟質層と硬・軟質層の
2層構造!

断面図（画像）



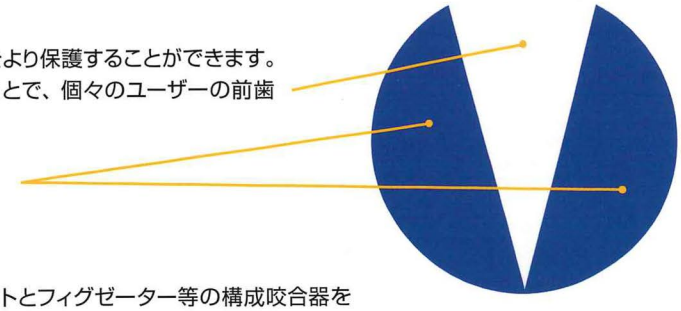
断面図（イメージ）



プレート構造

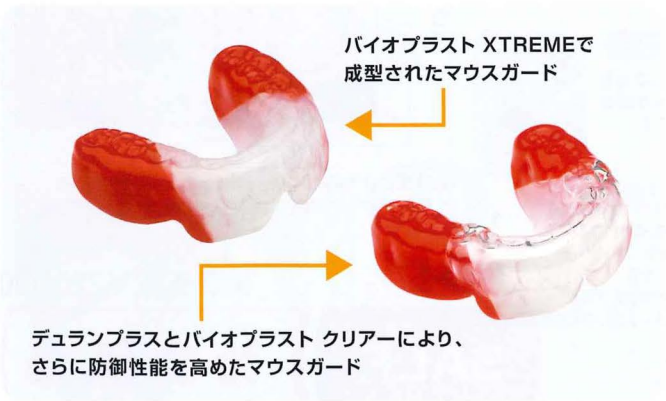
V字型の部分は、従来のバイオプラストよりも硬さを有しており、前歯部をより保護することができます。
また、ハード部分がV字型をしていることにより、模型の位置を変えることで、個々のユーザーの前歯部の幅に合わせてプレスすることが可能です。

V字型の外側は、従来のバイオプラストと同様の硬さを有しています。



圧痕の付与や補強材の挿入も可能に!

従来バイオプラスト側を外側にして成型することで、ヒーティングサポートとフィグゼーター等の構成咬合器を用いて、対合歯の圧痕を付与することが可能です。
また、デュランプラス（0.75mm・別売）で作製した補強材を本品で成型したマウスガードの前歯部に乗せ、2層目のバイオプラスト クリアー(2.0mm・別売)をプレスし熱圧着することで、さらに前歯部の防御性能を高めたマウスガードを製作することができます。



＊補強材を使用したマウスガードは、4.0mm のバイオプラスト XTREME で適用可能です。
5.0mm はマウスガードが厚くなりすぎるため、推奨できません。

4.0mm 1枚入　標準価格 ¥2,500
SALE 特別価格

5.0mm 1枚入　標準価格 ¥3,000
SALE 特別価格

4.0mm 10枚入　標準価格 ¥22,000
SALE 特別価格

5.0mm 10枚入　標準価格 ¥27,500
SALE 特別価格

※10枚入は取り寄せ商品です。

IMPRIMO® モデルセパレーター

3Dプリンターで作られたレジン模型を用いて、リテーナーなどの可撤式矯正装置を製作するための水性レジン分離材です。
付属のブラシで薄く塗布し、室温もしくは模型乾燥機などでしっかり乾燥させてから、即時重合レジンを築盛してください。

＊フィラメントプリンターで作られたレジン模型には使用できません。



※塗布用の筆が1本付属しております。



※使用イメージ

容量：100ml

標準価格 ¥17,000

SALE 特別価格

バイオスターVII型

加圧成型器バイオスターはバーコードスキャンによるコード入力によりコンピュータが加熱温度、加熱時間、冷却時間をコントロールします。
圧接面を加熱する方式なので精密な成型が可能です。



即熱ヒーター採用
数秒でヒーターが作業温度に達します。

6気圧採用
適合性の良い高精度な成型が可能です。

深いプレッシャーチャンバー
背の高い模型の成型も可能です。

深いモデルカップ
ステンレスペレットで埋没させることによりマウンティングプレートが付いたままの模型を使用できます。



バーコードリーダー
プレートに印刷されているバーコードをこの下の半円形の板の上に置くと、プレート情報を読み取り、自動的に加熱時間、冷却時間が入力されます。

使いやすいドロワー
シャッターと連動しておりステンレスペレットの回収が容易な引き出しです。

infoメニュー
infoメニューでは使用方法、安全情報、技工作業のヒントなどの照会ができます。
（表示言語は英文です）

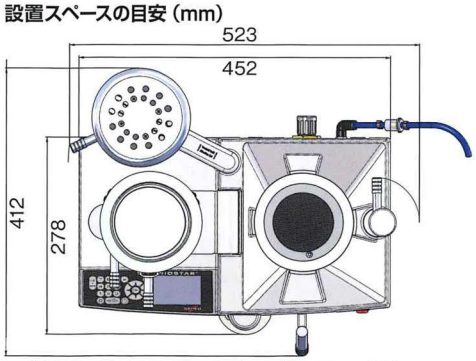
カラー液晶ディスプレイ
コード、現在温度、設定時間、設定温度、残り時間、設定圧力等の情報を、フルカラーで見やすく表示します。
また、技工作業のヒント、操作方法や動画マニュアルを表示できます。

仕様

電源	AC100V　50/60Hz
消費電力	750W
圧力	5～6bar
寸法	452（W）×278（D）×248（H）mm
重量	14.5kg
付属品	ステンレスペレット（1.7kg）、電源コード、フィルター付ホース 2m

※奥行278mmは、ヒーターをセットポジションにした時の寸法です。

設置スペースの目安（mm）



※設置には背面に100mm以上、左右に50mm以上、接地面から500mm以上のスペースをおとり下さい。

標準価格 ¥720,000

SALE 特別価格

医療機器届出番号 13B2X00107000040　一般

アプライアンス製作例

マウスガード/スポーツマウスガード（2層式の場合）

※必ず加圧式の成型器を使用してください

2層式マウスガードのメリット

・カラーとクリアーのプレートを重ねることで、**色と艶のある仕上がりに！**
・シートの間にチームロゴなどを入れることができ、**ファッション性の高いデザインを実現！**
・前歯部に強化板を入れることで、**部分的な強化が可能！**



使用材料 （チラシ掲載ページ）

- バイオプラストカラー/マルチカラー 1.0mm-3.0mm（4ページ）
- バイオプラスト　クリアー 1.0mm-5.0mm（4ページ）
- バイオプラスト分離材※
- フィニッシングリキッド※
- フィニッシングバーセット※
- ヒーティングサポート※

※本パンフレットに掲載はございません。各商品の詳細は弊社総合カタログをご覧ください。



STEP1

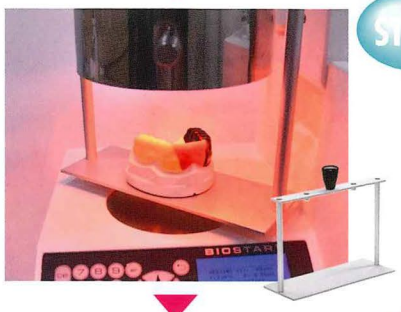
模型の基底面を平にした模型を準備し、通法に従ってバイオプラストカラー/マルチカラー（ファーストレイヤー）を加熱します。加熱時間が残り30秒ぐらいになったら、模型の必要部分にバイオプラスト用分離材を塗布して余剰分をエアーで飛ばした後、模型をモデルプラットフォーム上にセットし、プレス、冷却、排気します。



STEP2

大まかな形にカッティングし、表面処理*を行います。そして2次プレス時に咬合面や歯間に空気が溜まらないよう穴を開け、クリアーのバイオプラスト（セカンドレイヤー）をプレスします。

*表面処理の方法
①有機溶媒を用いる方法：専用スポンジに浸して、シートにしっかりと塗りこむ
②粗研磨で行う方法：シート全体を研磨し、表面を粗くすることで接着を強くする



STEP3

対合歯の圧痕を付与するため、ヒーティングサポートを用いて咬合面を加熱します。



STEP4

咬合器に戻して、対合歯の圧痕を付与します。最後に形態修正を行い、フィニッシングリキッドで艶出しをして完成です。

アプライアンス製作例

シートの間にデザインを付与する場合

バイオプラスト2層目の圧接前に、1層目にシールを貼ることで情報や模様を入れることができます。





部分的に強化したい場合（補強材の製作方法）

マウスガードの前歯部にプラスティックプレート（デュラン）を挟むことで、正面からの衝撃に対し、防御性能をより高めることができます。

STEP1



1層目のバイオプラストを模型に装着したままステンレスペレットに埋め込みます。この時、前歯部を露出させておきます。

STEP2



デュランプラス0.75mmをプレスします。

※デュランプラスの保護シートを付けたままプレスし、ステップ3の後に剥がすと補強材の表面に汚れが付着しにくくなります。

STEP3



マーカーで外形線を引いた後、デュランプラスを外して金冠バサミ等でカットし、補強材の完成です。

STEP4



補強材を1層目の前歯部に乗せ、間に挟み込むように2層目のバイオプラストをプレスしてください。

インビジブルリテーナー製作方法

使用材料

（チラシ掲載ページ）

▼どれか1つをお選びください。

- デュランプラス（アルミバック） 0.75/1.0mm（2ページ）
- コピープラストC 1.0mm※
- ニューインプレロンS PD 0.75/1.0mm※

＋

- イソフォランフォイル※1
  ※1デュランプラスにはPEフィルムが貼付されています。
- HMカーバイドカッター※
- フィニッシングバー・セット※
- ディモ・プロ※

※本パンフレットに掲載はございません。
各商品の詳細は弊社総合カタログをご覧ください。



～製作手順～

STEP1



イソフォランフォイルをプレスし、余剰部を模型基底面でカットします。

※コピープラストCを使用する場合は、イソフォランフォイルを使用する代わりに模型全体を水に浸けて表面を濡らしてください。

STEP2



イソフォランフォイルを付けたまま、模型をステンレスペレットでモデルカップに埋没し、選択したプレートを指定時間加熱、加圧し、冷却、排気します。

※選択したプレートをプレスする前にイソフォランフォイルの歯間部などに通気孔を作ってください。

STEP3



成形されたプレートを模型から取り外し、HMカーバイドカッターを使ってフィニッシングラインで切り取ります。

※辺縁の仕上げには、ディモ・プロもしくはディモ・プロ スリムを使うと、バリが出にくく滑らかな辺縁になります。