

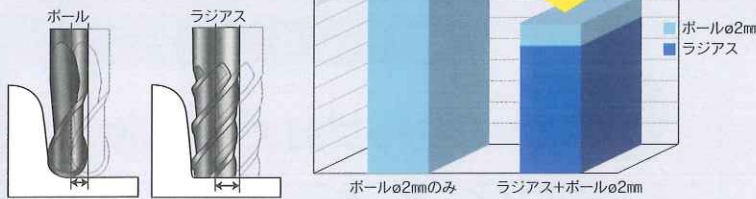
山ハCAD/CAMミリングバー ダイヤコート

規格追加 $\phi 0.6\text{mm}$
キャンペーン!!

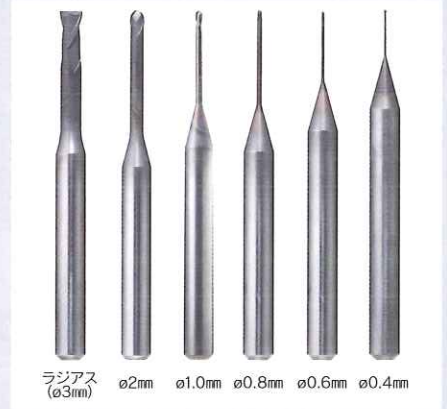
3/21 THU → 4/30 TUE

山ハCAD/CAMミリングバー ダイヤコートタイプ

ラジラス使用により、
加工効率アップ



ラジラスを使用することにより、切削面積を広くとることができ加工効率がアップ。ラジラスとボールφ2mmの併用で、ボールφ2mm単独使用時と比べ、加工時間が30%短縮。



スマートエッジ ダイヤコートタイプ

表面性状の良い切削面

φ2mmバーは、3枚刃構造のため2枚刃のバーと比べ、きめ細やかな切削ができ、表面性状が良好な切削面が得られます。

チッピングの低減

φ2mmバーは、3枚刃構造のため切削時にバーが横ブレを起こしにくく(断面略図参照)、2枚刃の場合と比べ、バーの横ブレによるチッピングが低減されます。

良好な耐久性

刃部には、ダイヤ粒子が剥がれにくい微結晶DIAコーティングを施しているため、従来のダイヤコートタイプのバーよりも良好な耐久性を有します。

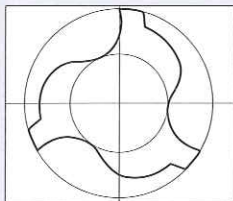
良好な切れ味

微結晶DIAコーティングにより、刃部のエッジは従来のダイヤコートタイプよりもシャープになり(拡大図参照)、良好な切れ味を発揮します。

微結晶DIAコート

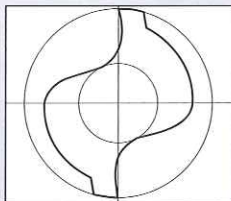


3枚刃バー 断面



刃の方向が3分割され、バーが横ブレを起こしにくい。

2枚刃バー 断面



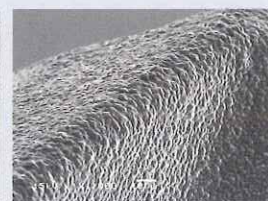
刃の無い方向には弱く、バーが横ブレを起こしやすい。

スマートエッジ
(微結晶DIAコートタイプ)



刃部拡大図

従来のダイヤコートタイプ



※微結晶DIAコーティング…刃部(金属部)に、粒子の細かなダイヤで複層コーティングする方法

追加規格は下表の黄色部分になります

商品名 標準価格(税別)	規格 (刃先直径) (mm)	形状	刃先形状	首下長 (mm)	全長 (mm)	シャンク径 (mm)	シャンク部 ハンスリップ 加工	マテリアル						
								ジルコニア		PMMA	保険適用 ハイブリッド レジン	PEEK	ワックス	石膏
								加工エッジ	工具耐久					
山ハCAD/CAM ミリングバー ダイヤコートタイプ 標準価格 ¥16,500 ▼ ¥14,850 10% OFF	3.0		ラジラス 2枚刃	16	45	4		○	◎	◎				
	2.0		ボール 2枚刃	16	45	4		○	◎	◎				
	1.0		ボール 2枚刃	12.7	45	4		○	◎	◎				
	0.8		ボール 2枚刃	12	45	4		○	◎	◎				
	0.6		ボール 2枚刃	10	45	4		○	◎	◎				
	0.4		ボール 2枚刃	6	45	4		○	◎	◎				
山ハCAD/CAM ミリングバー スマートエッジ(微結晶ダイヤコート) 標準価格 ¥18,500 ▶ ¥16,650 10% OFF	2.0		ボール 3枚刃	16	50	4		◎	◎	◎				
	0.8		ボール 2枚刃	12	50	4		◎	◎	◎				

※ご使用に際しての設定はご購入システムメーカー様へお問い合わせください

※ご注文&お問い合わせは、お取引ディーラー様にご用命ください。
●ご用命は…



製造販売元
山ハ歯科工業株式会社
〒443-0105 愛知県蒲郡市西浦町大知柄54-1
TEL<0533>57-7121 FAX<0533>57-1764
Home Page <http://www.yamahachi-dental.co.jp/>
E-mail box@yamahachi-dental.co.jp